

**CASE**  
CONSTRUCTION

MOBILBAGGER  
**WX125 - Series 2**



Motorleistung  
Einsatzgewicht (max.)  
Löffelgrößen

84 kW - 112 PS  
12 600 kg  
0,23 - 0,57 m<sup>3</sup>

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

## SAUBERE LEISTUNG

Ein kraftvoller 4-Zylinder-Motor (Tier III) sorgt für hohe Produktivität bei 12% geringerem Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum Tier-II-Modell. Ein niedriger Geräuschpegel und reduzierte Abgasemissionen machen diesen Bagger zur idealen Maschine für städtische Baustellen mit wenig Platz.

**Umweltfreundlich. Äußerst produktiv.**

## TOTALE KONTROLLE

Dank des hochwertigen Hydrauliksystems können mehrere Funktionen bei gleichmäßiger Grab- und Hubleistung gleichzeitig genutzt werden. Die elektronische Motordrehzahlregelung sorgt für die optimale Nutzung der Leistung der Hydraulikpumpe. Mit Hilfe der automatischen Prioritätsschaltung und der Drucküberwachung für den Schwenkkreislauf ist die Maschine hervorragend zu bedienen.

**Gleichmäßiger Betrieb. Langsameres Ermüden.**



## VIELSEITIGES CHASSIS

Zweirad- oder Allradlenkung mit Hundegangvorrichtung, mit der die Maschine diagonal von Hindernissen weg bewegt werden kann. Minimaler Wendekreis von nur 8,4 m. Kunden haben die Wahl zwischen Planierschild hinten, Abstützungen hinten, Planierschild vorne und Abstützungen hinten oder vier Abstützungen. Abstützungen und Schild arbeiten unabhängig von einander und werden mit dem Ausleger-Joystick betätigt. Maximale Fahrgeschwindigkeit 33 km/h oder 20 km/h in Abhängigkeit der lokalen Vorschriften.

**Agil in der Leistung. Einfach in der Bedienung.**

## ERGONOMISCHE ARBEITSUMGEBUNG

Der Innenraum der High-Space-Großraumkabine bietet genauso viel Platz wie größere Bagger. Exzellente Rundumsicht, getönte Scheiben, die modular aufgebaute Windschutzscheibe lässt sich ganz oder teilweise öffnen. Der gefederte Sitz und die Lenksäule sind vielfach verstellbar und bieten umfassenden Komfort für Fahrer jeder Größe. Die meisten Bedienelemente sind in die Vorsteuerhebel integriert, Fahrtrichtungswechsel werden über das Gaspedal gesteuert.

**Verbesserte Sicht. Enorme Bedienerfreundlichkeit.**

## EINGEBAUTE PRODUKTIVITÄT

Der kompakte Case WX Oberwagen überzeugt mit dem längs eingebauten Motor. Auf diese Weise wird der Heckschwenkradius verkleinert. Bei der Schwenkfunktion kommt die Load-Sensing-Hydraulik des Hauptkreislaufs mit integrierter Prioritätsschaltung und automatischer Feststellbremse zum Einsatz.

Patentierter Sicherheitssperrentile an den Ausleger- und Löffelstiel-Zylindern. Große Auswahl an Auslegern und Löffelstielen. Ein seitlich schwenkbarer Ausleger ermöglicht Grabarbeiten an Wänden oder Hindernissen.

**Robuste Konstruktion. Praktisch im Einsatz.**



## WARTUNGSZUGANG

Drei hochklappbare Abdeckungen am Heck und an den Seiten der Maschine erlauben den bequemen Zugang zu den regelmäßig zu wartenden Bauteilen. Der Motor (Tier III) hat ein Ölwechselintervall von 500 Stunden, alle Wartungspunkte sind leicht und sicher vom Boden aus zu erreichen. Umweltfreundliche Motorölablassschrauben und Schläuche sind Teil der Serienausstattung, biologisch abbaubares Öl kann optional geordert werden.

**Kürzere Stillstandszeiten. Maximale Produktivität.**

## OBERWAGEN



Die Bagger der Baureihe WX125 Serie 2 wurden kompakt als Bagger der Midi-Klasse ausgelegt. Sie haben einen sehr kleinen Überhang am Heck bei nur 1.670 mm Heckschwenkradius. Dank des längs eingebauten Motors sind die Wartungspunkte trotz der kompakten Konstruktion gut zu erreichen. Alle regelmäßig zu wartenden Stellen können vom Boden aus erreicht werden. Die Maschine hat einen seitlich verstellbaren Ausleger, mit dem entlang von Wänden oder sonstigen Hindernissen gearbeitet werden kann. Diverse Ausleger- und Löffelstiellängen stehen zur Auswahl, für die Ausleger- und Löffelstielzylinder gibt es patentierte Sicherheitssperrentile.

## UNTERWAGEN



Mit dem zweistufigen Getriebe ist eine Fahrgeschwindigkeit von 33 km/h möglich. Die maximale Zugkraft in der unteren Fahrstufe beträgt 79 kN. Die Maschinen der Baureihe WX125 Serie 2 können mit Zweirad- oder Allradlenkung und Single- oder Zwillingsbereifung bestellt werden. In der Allradversion kann die Maschine im Hundegang-Modus schräg von Wänden oder Hindernissen weg bewegt werden. So wird der Oberwagen geschützt und das Risiko von Beschädigungen vermieden.

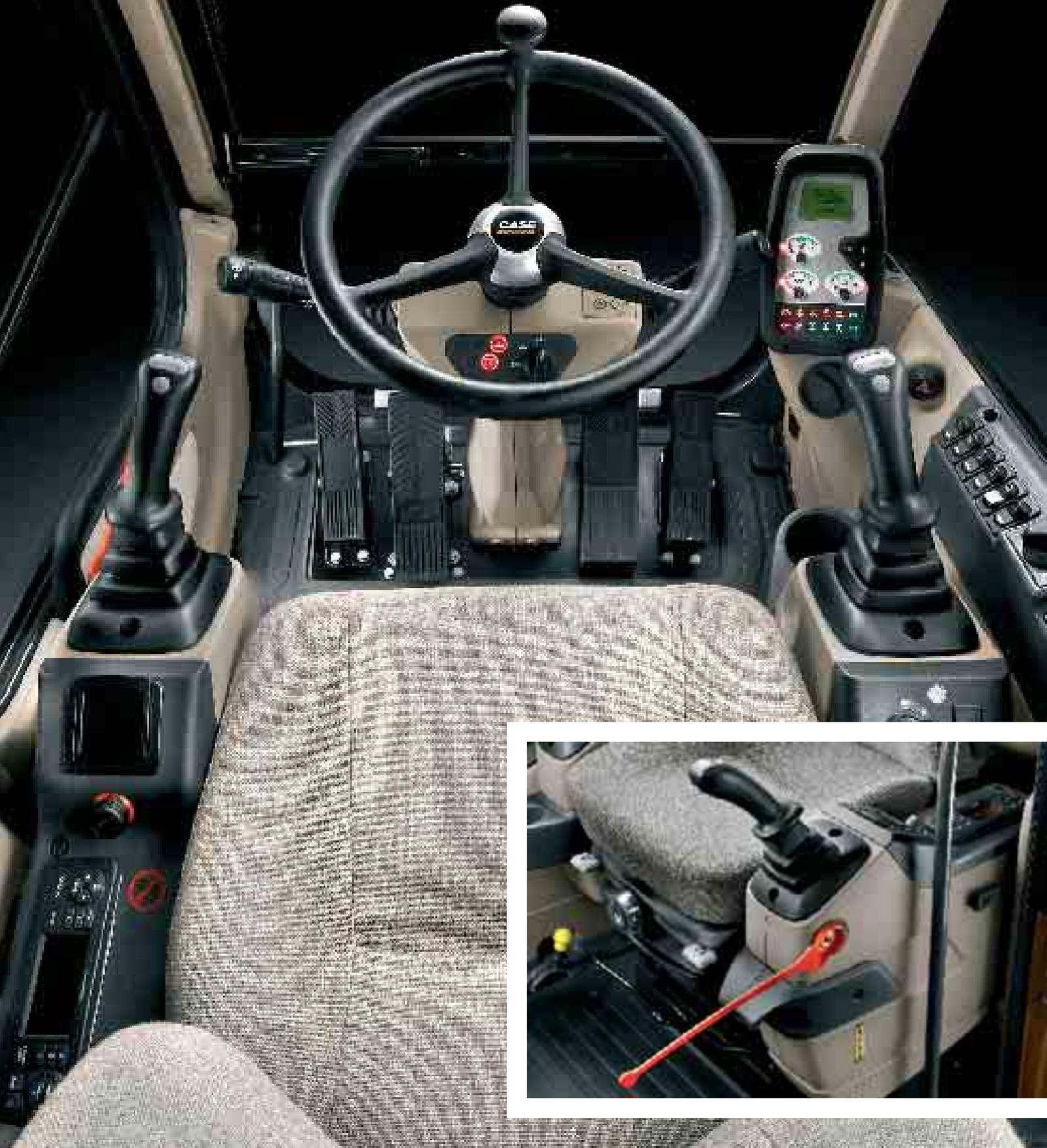
## VERTELLAUSRÜSTUNG



Die Bagger der Baureihe WX125 Serie 2 erfüllen die EU-Abgasnorm Tier III und wurden speziell für den Einsatz auf Baustellen mit wenig Platz entwickelt. Dank der Verstellausrüstung in Kombination mit dem kleinen Schwenkradius des Oberwagens können sie auf städtischen Baustellen arbeiten. Mit dem serienmäßig erhältlichen seitlich verstellbaren Ausleger kann der WX125 Serie 2 an Wänden und sonstigen Hindernissen arbeiten. Der Ausleger lässt sich seitlich versetzen, so dass der Fahrer auch nahe an der Maschine befindliche Lasten aufnehmen und transportieren kann. Für den Ausleger gibt es serienmäßig einen zusätzlichen Hydraulikkreislauf, mit dem weitere Hydraulikfunktionen wie zum Beispiel Schnellwechsler, 4-in-1-Löffel und Hydraulikgeräte betrieben werden können.

## KABINE

Der WX125 Serie 2 ist mit der High-Space-Kabine von Case ausgestattet. Sie bietet einen Innenraum, dessen Platzangebot mit dem wesentlich größeren Bagger vergleichbar ist. Die großzügige Arbeitsumgebung zeichnet sich zudem durch den Einsatz von getöntem Glas aus und bietet eine ausgezeichnete Rundumsicht. Ein großes transparentes Kabinendach erhöht die Helligkeit in der Kabine. Der verstellbare und gefederte Sitz und die höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule sorgen dafür, dass Fahrer jeder Größe bequem in dieser überaus leisen Kabine sitzen können. Die einfach zu bedienenden Joysticks und Pedale sind ohne großen Kraftaufwand zu betätigen, so dass der Fahrer im Laufe eines Arbeitstages wesentlich langsamer ermüdet.



## MOTOR



Der elektronisch geregelte Turbo-Diesel erfüllt die Vorschriften der EU-Abgasnorm Tier III. In Tests ergibt sich für den 112 PS (84 kW) starken Motor ein 12 % geringerer Kraftstoffverbrauch. Das System zur Überwachung und Regelung von Motordrehzahl und Hydraulikpumpe eröffnet vielfältige Einsatzmöglichkeiten bei hohem Durchsatz, gesteigerter Produktivität und mehr Tonnen pro Liter für den Kunden.

## HYDRAULIK



Case genießt seit Jahren den Ruf als Hersteller erstklassiger Bagger. Die Bagger der Baureihe WX125 Serie 2 setzen diesen Erfolg fort. Die Hydraulik arbeitet mit Bord-Computer und Motordrehzahlregelung, um Fördermenge und Druck optimal auf den Bedarf anzupassen. Eine Drucküberwachung für den Schwenkkreislauf verleiht dem Fahrer noch mehr Kontrolle über die Maschine, während ein Sparkreislauf an der Förderpumpe den Ölrücklauf minimiert und ruckfreie Bewegungen von Ausleger und Löffelstiel sicherstellt.

## INSTANDHALTUNG UND WARTUNG



Drei große Wartungsklappen am Heck und an den Seiten des Oberwagens ermöglichen ausgezeichneten Zugang zu den Motor- und Hydraulikbauteilen. Alle regelmäßigen Wartungsarbeiten können vom Boden aus durchgeführt werden. Der Tier-III-Motor hat ein Ölwechselintervall von 500 Stunden, so dass noch weniger Stillstandszeiten anfallen. Teil des EMS-Systems (Electronic Management System) ist eine Selbstdiagnose-Software, auf die über den großen Monitor in der Kabine zugegriffen werden kann. Umweltfreundliche Ölablassschrauben und Schläuche gehören zur Serienausstattung. Bei Arbeiten auf kritischem Gelände kann der Kunde sich optional für biologisch abbaubares Öl entscheiden.







# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

Motor der neusten Generation, Abgasemissionen unter den Vorgaben für, "Emissionsarme Baumaschinen" gemäß Euronorm Tier III gemäß Verordnung 97/68/EC.

Fabrikat \_\_\_\_\_ CASE Generation 3  
 Typ \_\_\_\_\_ F4GE9484H\* J6 / 445TA/MLL  
 Turbolader, Kompressionszündung, Direkteinspritzung über Rotorpumpe, interne Abgasrückführung,  
 Anzahl Zylinder \_\_\_\_\_ 4  
 Bohrung/Hub \_\_\_\_\_ 104 x 132 mm  
 Hubraum \_\_\_\_\_ 4500 cm<sup>3</sup>  
 Leistung EEC80/1269 \_\_\_\_\_ 84 kW bei 2000 U/min  
 Maximales Drehmoment \_\_\_\_\_ 495 Nm bei 1200 U/min

## HYDRAULIKSYSTEM

Max. Fördermenge \_\_\_\_\_ 182 l/min  
 Max. Druck Arbeitsausrüstung \_\_\_\_\_ 350 bar  
 Max. Druck Fahrmotoren \_\_\_\_\_ 350 bar  
 Max. Druck Schwenkwerk \_\_\_\_\_ 200 bar

## SCHWENKUNG

Max. Schwenkgeschwindigkeit \_\_\_\_\_ 8,3 U/min  
 Schwenkmoment \_\_\_\_\_ 26,0 kNm  
 Heckschwenkradius \_\_\_\_\_ 1670 mm

## FAHRANTRIEB

Max. Fahrgeschwindigkeit (Baustelle) \_\_\_\_\_ 11 km/h  
 Max. Fahrgeschwindigkeit (Straße) \_\_\_\_\_ 33 km/h  
 Max. Zugkraft (Baustelle) \_\_\_\_\_ 79 kN

## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung \_\_\_\_\_ 24 V  
 Batterien \_\_\_\_\_ 2 x 12 V - 100 A/h  
 Anlasser \_\_\_\_\_ 4 kW  
 Lichtmaschine \_\_\_\_\_ 70 A

## UNTERWAGEN

Zweiradlenkung Wendekreisdurchmesser \_\_\_\_\_ 12,5 m  
 Allradlenkung Wendekreisdurchmesser \_\_\_\_\_ 8,4 m

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank \_\_\_\_\_ 162 l  
 Hydrauliktank \_\_\_\_\_ 110 l  
 Motoröl \_\_\_\_\_ 13 l  
 Kühlmittelkreislauf \_\_\_\_\_ 22 l  
 Schwenkwerk \_\_\_\_\_ 3 l

## BREMSEN

Betriebsbremse \_\_\_\_\_ Lamellenbremsen im Ölbad  
 Arbeitsbremse \_\_\_\_\_ wirkt auf Betriebsbremse bei gleichzeitiger Blockierung der vorderen Pendelachse  
 Feststellbremse \_\_\_\_\_ Federspeicherbremse, wirkt mechanisch auf Hinterachse  
 Sicherheitsbremseinrichtung \_\_\_\_\_ doppelter Bremskreislauf und automatisches Zuschalten der Feststellbremse, wenn der Motor abgeschaltet wird

## BEREIFUNG

4fach Bereifung \_\_\_\_\_ 600/40 - 22.5  
 8fach Bereifung mit Zwischenringen \_\_\_\_\_ 10.00 - 20

# GRABGEFÄSSE\*

## STANDARDLÖFFEL

		232	297	364	433	503	574
Löffelinhalt SAE	l						
Schnittbreite	mm	500	600	700	800	900	1000
Gewicht	kg	195	210	230	245	270	285

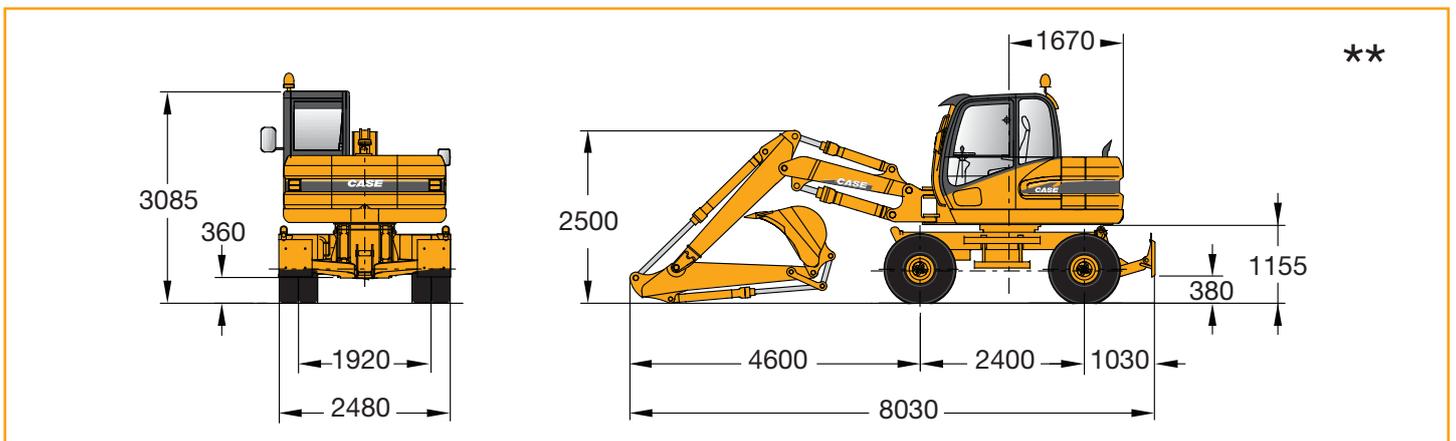
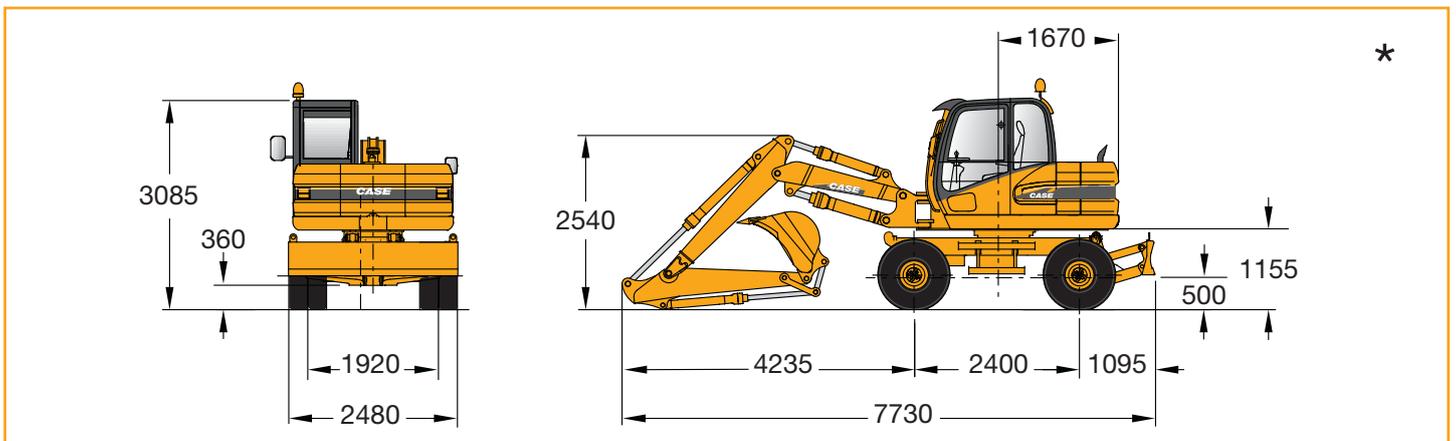
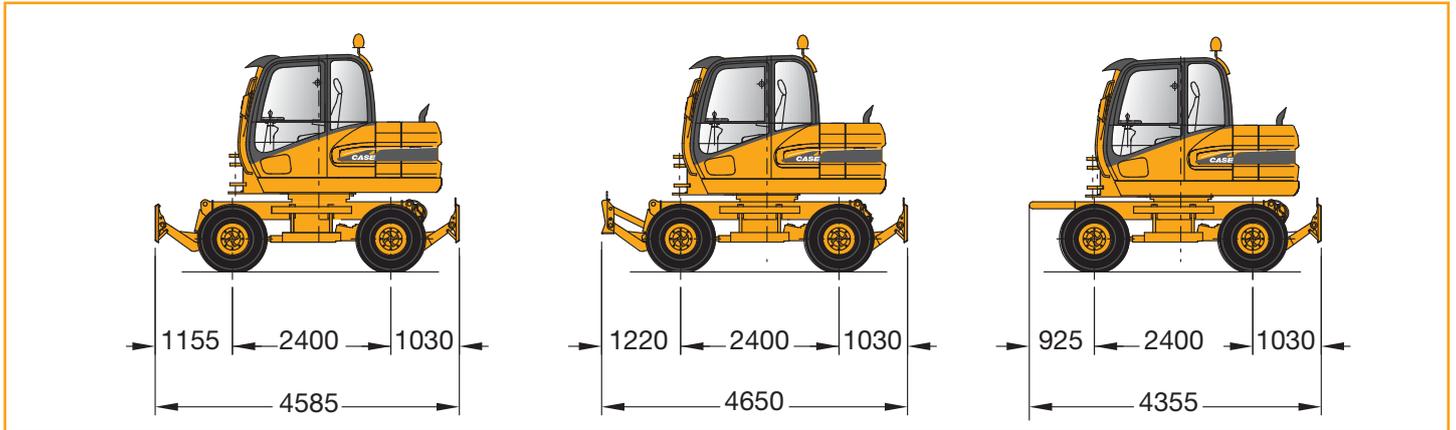
\* Fragen Sie Ihren CASE-Händler nach anderen Löffelgrößen

# TRANSPORTABMESSUNGEN / GEWICHT

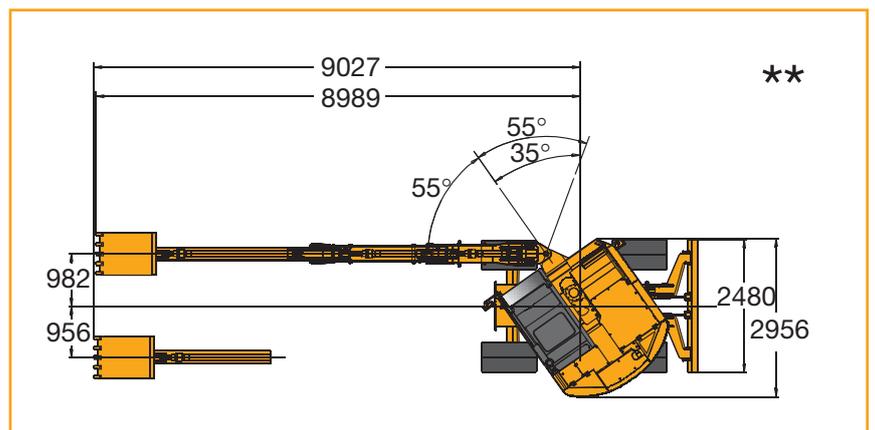
	PL Planierschild hinten			P2A Abstützungen hinten			P2AL Planierschild vorne + Abstützungen hinten			P4A 4 Abstützungen		
	Max. Länge mm	Max. Höhe mm	kg	Max. Länge mm	Max. Höhe mm	kg	Max. Länge mm	Max. Höhe mm	kg	Max. Länge mm	Max. Höhe mm	kg
Löffelstiel 2,00 m	7730	3085	12050	7665	3085	11850	7665	3085	12550	7665	3085	12350
Löffelstiel 2,35 m	8095	3085	12100	8030	3085	11900	8030	3085	12600	8030	3085	12400

# ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

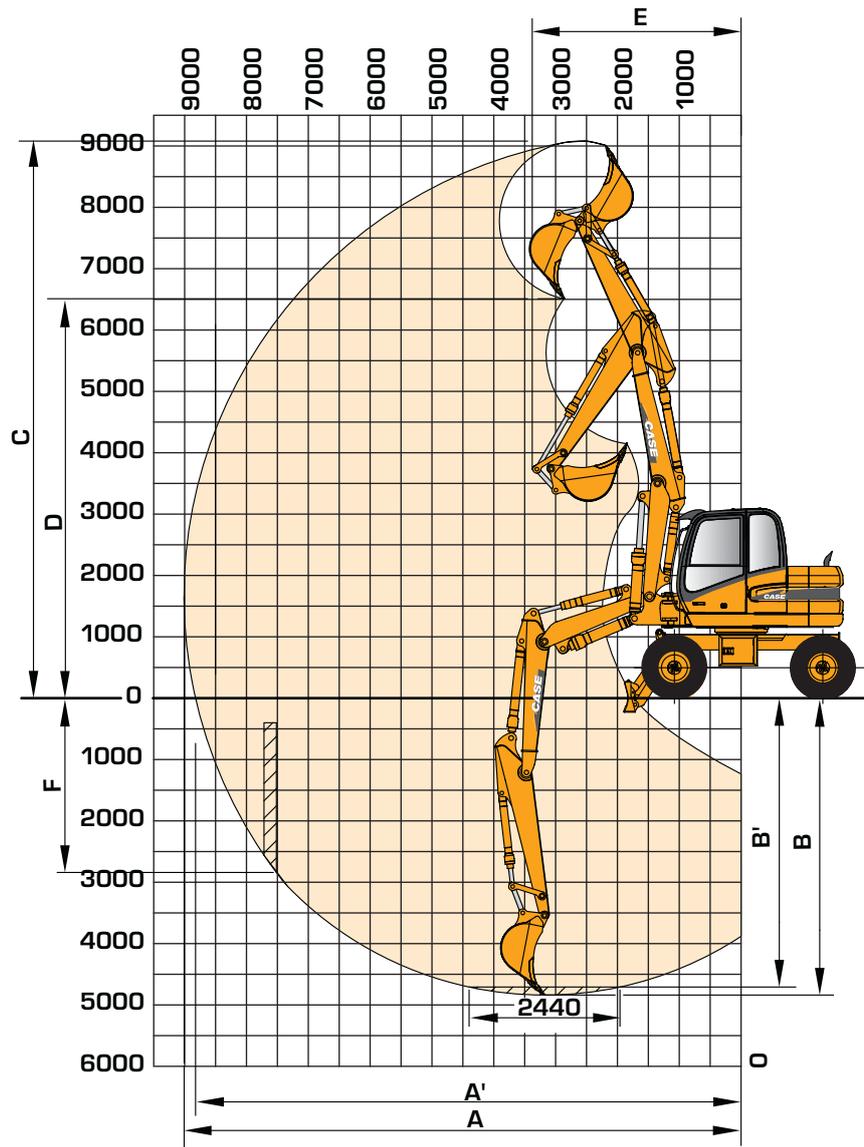
Maschine mit Zwillingsreifen 10.00-20 16PR



Abmessungen in mm  
 \* Maschine mit 2000 mm Löffelstiel  
 \*\* Maschine mit 2350 mm Löffelstiel



# LEISTUNGSDATEN



## LÖFFELSTIEL

		2000 mm	2350 mm	
<b>A</b>	Maximale Grabweite	mm	8668	9008
<b>A'</b>	Maximale Grabweite am Boden	mm	8474	8824
<b>B</b>	Maximale Grabtiefe	mm	4491	4838
<b>B'</b>	Maximale Grabtiefe auf eine Länge von 2,44 m	mm	4352	4708
<b>C</b>	Maximale Einstechhöhe	mm	8759	9080
<b>D</b>	Maximale Ausschütthöhe	mm	6201	6510
<b>E</b>	Minimaler Frontschwenkradius	mm	3174	3378
<b>F</b>	Maximale Grabtiefe an senkrechter Wand	mm	2570	2841
	Losbrechkraft (350 bar)	daN	7300	7300
	Reißkraft (350 bar)	daN	6290	5670

# WX125 Series 2



# HUBKRAFT

GRUNDAUSLEGER 1,85 m - VERSTELLAUSLEGER 2,15 m - LÖFFEL (CECE) 0,433 m<sup>3</sup> (245 kg)

Werte in t

 Gerade   360°	REICHWEITE								
	4,5 m	6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite		m	
									

## PL unabgestützt - LÖFFELSTIEL 2,00 m

6,0 m	2,6	2,3					1,6	1,5	5,7
4,5 m	2,6	2,3	1,5	1,4			1,1	1,1	6,9
3,0 m	2,4	2,1	1,5	1,4			1,0	0,9	7,4
1,5 m	2,1	1,9	1,4	1,3	0,9	0,8	0,9	0,8	7,6
0 m	2,0	1,8	1,3	1,2			1,0	0,9	7,3
-1,5 m	2,0	1,8	1,3	1,2			1,1	1,0	6,7
-3,0 m	1,8	1,6					1,8	1,6	4,9

## PL abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,00 m

6,0 m	4,1*	2,7					2,5*	1,7	5,7
4,5 m	4,3*	2,6	3,6*	1,6			2,2*	1,2	6,9
3,0 m	5,3*	2,4	3,8*	1,7			2,2*	1,0	7,4
1,5 m	6,3*	2,2	3,9	1,5	2,7	1,0	2,3*	1,0	7,6
0 m	6,0*	2,1	3,8	1,5			2,6*	1,0	7,3
-1,5 m	4,6*	2,1	3,1*	1,4			2,2*	1,2	6,7
-3,0 m	2,5*	1,9					2,5*	1,9	4,9

## P2A abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,00 m

6,0 m	4,1*	2,3					2,5*	1,5	5,7
4,5 m	4,3*	2,3	3,2	1,4			2,2*	1,0	6,9
3,0 m	5,1	2,1	3,1	1,4			2,2*	0,9	7,4
1,5 m	4,8	1,9	3,0	1,3	2,1	0,8	2,1	0,8	7,6
0 m	4,7	1,8	3,0	1,2			2,2	0,9	7,3
-1,5 m	4,6*	1,8	3,0	1,2			2,2*	1,0	6,7
-3,0 m	2,5*	1,6					2,5*	1,6	4,9

## P2AL abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,00 m

6,0 m	4,1*	2,9					2,5*	1,9	5,7
4,5 m	4,3*	2,9	3,6*	1,8			2,2*	1,4	6,9
3,0 m	5,3*	2,7	3,6	1,8			2,2*	1,2	7,4
1,5 m	5,5	2,4	3,5	1,7	2,5	1,1	2,3*	1,1	7,6
0 m	5,4	2,3	3,4	1,6			2,5	1,1	7,3
-1,5 m	4,6*	2,3	3,1*	1,5			2,2*	1,3	6,7
-3,0 m	2,5*	2,1					2,5*	2,1	4,9

## P4A abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,00 m

6,0 m	4,1*	2,5					2,5*	1,6	5,7
4,5 m	4,3*	2,4	3,5	1,5			2,2*	1,1	6,9
3,0 m	5,3*	2,3	3,4	1,5			2,2*	1,0	7,4
1,5 m	5,3	2,0	3,3	1,4	2,4	0,9	2,3	0,9	7,6
0 m	5,2	1,9	3,3	1,3			2,4	0,9	7,3
-1,5 m	4,6*	1,9	3,1*	1,3			2,2*	1,1	6,7
-3,0 m	2,5*	1,7					2,5*	1,7	4,9

- Hubkraft nach SAE J 1097/ISO 10567/DIN 15019-2.

- In kg angegebene Lasten gehen nicht über 75% der Kippplast oder 87% der Hydraulikhubkraft.

- Mit Sternchen gekennzeichnete Werte geben die Hydraulikgrenze an.

- Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, muss das Eigengewicht dieser Ausstattung von den Lastangaben in den Tabellen abgezogen werden, um die tatsächlich verbleibende Hubkraft zu erhalten.

- Die Maschine muss auf festem, ebenem Untergrund mit den Abstützungen/dem Planierschild auf dem Boden abgestellt werden.

# HUBKRAFT

GRUNDAUSLEGER 1,85 m - VERSTELLAUSLEGER 2,15 m - LÖFFEL (CECE) 0,433 m<sup>3</sup> (245 kg)

Werte in t

 Gerade  360°	REICHWEITE							
	4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite	

## PL unabgestützt - LÖFFELSTIEL 2,35 m

6,0 m	2,3	2,4	1,6	1,4			1,4	1,3	6,2
4,5 m	2,6	2,3	1,6	1,4			1,1	1,0	7,2
3,0 m	2,4	2,1	1,5	1,3	1,0	0,9	0,9	0,8	7,8
1,5 m	2,2	1,9	1,4	1,2	1,0	0,8	0,9	0,8	7,9
0 m	2,0	1,8	1,3	1,2	0,9	0,8	0,9	0,8	7,7
-1,5 m	2,0	1,7	1,3	1,1			1,0	0,9	7,1
-3,0 m	1,8	1,6					1,8	1,6	4,9

## PL abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,35 m

6,0 m	3,7*	2,7	2,8*	1,6			2,1*	1,5	6,2
4,5 m	3,9*	2,7	3,4*	1,6			1,9*	1,1	7,2
3,0 m	4,9*	2,5	3,7*	1,5	2,7*	1,0	1,8*	1,0	7,8
1,5 m	6,1*	2,2	3,9	1,4	2,7	1,0	1,9*	1,0	7,9
0 m	6,2*	2,1	3,8	1,4	2,7	1,0	2,2*	0,9	7,7
-1,5 m	5,0*	2,1	3,3*	1,4			2,2*	1,1	7,1
-3,0 m	2,5*	1,9					2,5*	1,9	4,9

## P2A abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,35 m

6,0 m	3,7*	2,4	2,8*	1,4			2,1*	1,3	6,2
4,5 m	3,9*	2,3	3,2	1,4			1,9*	0,9	7,2
3,0 m	4,9*	2,1	3,1	1,3	2,2	0,9	1,8*	0,8	7,8
1,5 m	4,9	1,9	3,0	1,2	2,1	0,8	1,9*	0,8	7,9
0 m	4,7	1,7	2,9	1,1	2,1	0,8	2,0	0,8	7,7
-1,5 m	4,7	1,7	2,9	1,1			2,2*	0,9	7,1
-3,0 m	2,5*	1,6					2,5*	1,6	4,9

## P2AL abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,35 m

6,0 m	3,7*	2,9	2,8*	1,8			2,1*	1,6	6,2
4,5 m	3,9*	2,9	3,4*	1,8			1,9*	1,2	7,2
3,0 m	4,9*	2,7	3,6	1,7	2,5	1,1	1,8*	1,1	7,8
1,5 m	5,6	2,5	3,5	1,6	2,4	1,1	1,9*	1,0	7,9
0 m	5,4	2,3	3,4	1,5	2,4	1,1	2,2*	1,1	7,7
-1,5 m	5,0*	2,3	3,3*	1,5			2,2*	1,2	7,1
-3,0 m	2,5*	2,1					2,5*	2,1	4,9

## P4A abgestützt - LÖFFELSTIEL 2,35 m

6,0 m	3,7*	2,5	2,8*	1,5			2,1*	1,4	6,2
4,5 m	3,9*	2,5	3,4*	1,5			1,9*	1,0	7,2
3,0 m	4,9*	2,3	3,5	1,4	2,4	0,9	1,8*	0,9	7,8
1,5 m	5,4	2,0	3,3	1,3	2,3	0,9	1,9*	0,8	7,9
0 m	5,2	1,9	3,3	1,3	2,3	0,9	2,2*	0,9	7,7
-1,5 m	5,0*	1,9	3,2	1,2			2,2*	1,0	7,1
-3,0 m	2,5*	1,7					2,5*	1,7	4,9

- Hubkraft nach SAE J 1097/ISO 10567/DIN 15019-2.

- In kg angegebene Lasten gehen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft.

- Mit Sternchen gekennzeichnete Werte geben die Hydraulikgrenze an.

- Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, muss das Eigengewicht dieser Ausstattung von den Lastangaben in den Tabellen abgezogen werden, um die tatsächlich verbleibende Hubkraft zu erhalten.

- Die Maschine muss auf festem, ebenem Untergrund mit den Abstützungen/dem Planierschild auf dem Boden abgestellt werden.

# WX125 Series 2

## STANDARDAUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

### STANDARDAUSRÜSTUNG

- Zweiradlenkung
- Robuster, schutzgasgeschweißter, modularer Unterwagen in Kastenprofilbauweise
- Großer Werkzeugkasten unter dem rechten Aufstieg
- CASE Tier-II-Dieselmotor der jüngsten Generation III, erfüllt die aktuellen EU-Emissionsrichtlinien
- Direkteinspritzung mit Turbolader und Ladeluftkühlung
- Wassergekühlt, mit niedrigen Verbrauchs- und Abgaswerten gemäß EU-Richtlinie
- Automatischer Batterie-Hauptschalter, mit Zündung gekoppelt
- Pumpen-Steuerungssystem
- Elektrohydraulische Vorsteuerung
- Zentral-Pumpenhydraulik mit Load Sensing und zwei Arbeitspumpen
- Motor- und Pumpenüberwachung über Grenzlastregelung
- 6 wählbare Leistungsbereiche; max. Fahrgeschwindigkeit 33 km/h
- Drehkranz mit gekapselter Kugeldrehverbindung mit Langzeitschmierung
- Schwenkgetriebe mit verschleißarmer Lamellenbremse
- Schallgedämmte, elastisch gelagerte Kabine im Soft-Design
- Rundum getönte Sicherheitsverglasung mit einschiebbaren Frontscheibe
- Sonnenblende, Dach und Regenschutz transparent,
- LCD-Kontrollanzeigen mit integrierter Fehlerdiagnosefunktion
- Lenksäule mit stufenloser Neigungsverstellung
- Ergonomisch gestaltete Armlehnen und Pedale
- Gefederter Fahrersitz, individuell in Höhe und Neigung verstellbar
- Konsolen in Höhe und Abstand verstellbar
- Fahrtrichtungswechsel über Gaspedal
- Unabhängiges Ansteuern von Schild und einzelnen Abstützungen
- Automatische Sperrfunktion für die Achsen
- Fahrmotor und Schwenkwerk mit hydrostatischer Bremse
- Zentrale Steuerung von Schild und Abstützungen am rechten Joystick
- Sicherheitslasthaken an der Koppel
- Patentierte Sicherheitsventile für den Hebebetrieb
- Vorgerüstet für Hydrauliksystem für Hammer und Schere

### SONDERAUSSTATTUNG

- Allradlenkung
- Begrenzung des Vorwärtsgangs auf 20 km/h
- Einfach- oder Zwillingbereifung
- Planierschild mit hydraulischer Parallelführung
- Abstützungen mit großen, arretierbaren Bodenplatten
- Transporthalterung für Greifer
- Radio mit 12-V-Anschluss
- Schutzgitter für Frontfenster
- FOPS-Kabinenschutz
- Klimaanlage
- Elektrische Betankungsanlage
- Kaltstartsystem
- Biologisch abbaubares Öl
- Rundumleuchte
- Hydrauliksystem für Hammer und Schere

Standard- und Sonderausstattung können in bestimmten Ländern abweichen.

#### Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

**EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:**  
Centre D'affaires EGB  
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401  
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

**NORTH AMERICA/MEXICO:**  
700 State Street  
Racine, WI 53404 U.S.A.

**LATIN AMERICA:**  
Av. General David Sarnoff 2237  
32210 - 900 Contagem - MG  
Belo Horizonte BRAZIL

**ASIA PACIFIC:**  
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect  
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

**CHINA:**  
No. 29, Industrial Premises, No. 376,  
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,  
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

**ANMERKUNG:** Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht der geänderten  
Richtlinie 98/37/CE

**CNH Deutschland GmbH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr.1-3  
D-74076 Heilbronn  
Tel. +49.(0)7131.6449-0  
Fax +49.(0)7131.6449.181

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**CASE**  
CONSTRUCTION