

# WX

SERIE

MOBILBAGGER

# WX240

**CASE**



P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

# EINE NEUE GENERATION... EIN NEUES DESIGN

## WARTUNG + SERVICE

- Case Motoren der neuesten Generation III
- Kompakter Oberwagen mit Wartungssteg für optimale Zugänglichkeit
- Elektronik-Management-System mit integrierter Selbst-Diagnose
- Längere Service-Intervalle (z.B. Ölwechsel erst nach 500 Betriebsstunden)
- Einfacher und leichter Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten
- Umweltfreundliche Ölwechsellvorrichtung

## KOMFORT

- Fahrersitz mit Luftfederung
- Großzügig verglaste Kabine mit hervorragender Rundumsicht
- Geteilte Frontscheibe, komplett über Kopf zu öffnen
- Automatische Betriebsbremse
- Automatisch sperrende Pendelachse vorn
- Vorwärts- und Rückwärtssteuerung im Joystick integriert
- Feinststeuerung für Planierschild über den Joystick
- Intuitiv und einfach vorwählbare Betriebsarten
- "DIGIPOWER" Elektrohydraulik-Steuerung für alle Hydraulikfunktionen
- Kabine mit großflächigem Glasdach
- Stufenlos einstellbare Lenksäule
- Betriebsart für Feinplanieren
- Vorwählbare Betriebsarten für die Oberwagen-Schwenkbremse
- Elektrische Betankungspumpe
- Ein-Schlüssel-System



# ... UND DIE GEWOHNTEN CASE ZUVERLÄSSIGKEIT

## LEISTUNG

- Hubkräfte vergleichbar eines Mobilbaggers mit herkömmlicher Bauart
- 25 km/h Höchstgeschwindigkeit optional
- Powershift-Getriebe unter Last schaltbar
- Überlegene Motorleistung
- Höhe Schwenkkräfte
- Hervorragende Traktionseigenschaften
- Automatische Krafterhöhung (Power Boost)
- Mehrere hydraulische Anbaugeräte einfach vorwählbar (Druck und Fördermenge)
- Thermostatgesteuerter, hydraulisch angetriebener Lüfter
- Abstützungen und Planierschild unabhängig und einzeln ansteuerbar
- Unterwagen in Modularbauweise
- Unabhängiger Hydraulikkreis für kraftvolles Schwenken
- Großflächige Abstützungen, mechanisch verriegelbar
- Schnellwechsler für Anbaugeräte früherer Mobilbaggergenerationen
- Schnellkupplungen für Zusatzsteuerkreise optional

## SICHERHEIT

- Stufenlos einstellbares Case-“Inching” und Kriechgang
- Integrierte Diebstahlsicherung
- Automatische Motorvorwärmung
- Bei Straßenfahrt automatische Blockierung von Schwenken und Ausrüstung
- Batterieüberlastungsschutz
- Schutzabdeckung der Abstützungszylinder



## MOTOR

<b>Hersteller</b>	CASE
<b>Modell</b>	659TA-M2
<b>Typ</b>	6-Zylinder, Turbolader mit Direkteinspritzung und Intercooler
<b>Hubraum</b>	5,9 l
<b>Hub x Bohrung</b>	102 x 120 mm
<b>Leistung (ISO 14396)</b>	129 kW/175 PS
<b>Nenn Drehzahl</b>	2000 U/min

Die neueste Generation III der Case Motoren erfüllen die Anforderungen der Euronorm TIER 2. Moderne Technik, leise, mit geringem Verbrauch und hoher Zuverlässigkeit für reduzierte Betriebs- und Unterhaltskosten. Die automatische Drehzahlsteuerung für den Leerlauf kann manuell abgeschaltet werden.



## HYDRAULIKKREISLAUF

<b>Hauptpumpen</b>	3 Axialkolbenpumpen mit variablem Förderstrom
<b>Maximale Fördermenge</b>	2 x 215 + 130 l/min
<b>Maximaler Druck Arbeitsausrüstung/mit Power Boost</b>	350/370 bar
<b>Maximaler Druck Fahrmotoren</b>	350 bar
<b>Maximaler Druck Schwenkwerk</b>	390 bar

Das elektrohydraulisch gesteuerte, "DIGIPOWER"-System überwacht die beiden Hauptpumpen, die Schwenkpumpe (separater Schwenkkreislauf), und reguliert die benötigte Motorleistung nach Bedarf. "DIGIPOWER" bietet 7 vorwählbare Leistungsstufen (4 Stufen für Graben, 3 Stufen für Heben) inklusive einer Betriebsart für Feinplanieren. Bei Hubarbeiten wird der Power Boost automatisch zugeschaltet. In allen anderen Betriebsarten kann der Power Boost für 8 Sekunden aktiviert werden.

## UNTERWAGEN

Die CASE WX-Serie besitzt ein neues, unter Last schaltbares, zweistufiges Power-Shift-Getriebe. Die maximale Fahrgeschwindigkeit beträgt bis zu 25 km/h und ermöglicht ein schnelleres Umsetzen und höhere Produktivität.

Das CASE-spezifische, stufenlose "Inching" bis in den Kriechgang sorgt für präzises und sicheres Fahren und Arbeiten beim Heben und Beladen.

Der modular aufgebaute Unterwagen mit verbolzten Abstützungen oder Planierschild ermöglicht die vielfältigsten Kombinationsmöglichkeiten.

Ob mit Bolzen an Fahrwerkslaschen montiert, oder fest mit dem Chassis verschweißt - die Abstützungen sind robust und stabil. Die einzelnen Abstützungen und das Planierschild (vorn/hinten und rechts/links) werden voll unabhängig per Schalter und Joystick bedient.

Die großvolumige, Werkzeugbox im linken Aufstieg ist Standard.

<b>Maximale Fahrgeschwindigkeit Geländestufe</b>	8 km/h
<b>Maximale Geschwindigkeit Straßenfahrt</b>	20 oder 25 km/h
<b>Maximale Zugkraft bei Geländefahrt</b>	130 kN

Automatische Pendelachssperre auf der Vorderachse.



## KABINE

Die Kabine ist perfekt auf die Anforderungen des Bedieners abgestimmt:

- Geräumiger, ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz mit getöntem Sicherheitsglas und hervorragender Rundumsicht
  - Geteilte Frontscheibe, teilweise oder komplett einschiebbar mit separatem Regenschutz
  - Großes Dachfenster mit Sonnenschutz
  - Voll einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
  - Lenksäule mit stufenlos verstellbarer Neigung
  - Außergewöhnlich leiser Kabinenraum im ‚Softdesign‘
  - Elektrohydraulische Bedienelemente und Pedale
- Große LCD-Displays mit integrierter Anzeige für Betriebsarten, automatischer Diagnosefunktion und Anzeige der Betriebszustände.

Optimaler Bedienkomfort durch Integration aller wichtigen Steuerfunktionen in die Joysticks:

- Fahrtrichtung vorwärts/rückwärts/Neutralstellung
- Bedienung von Arbeitsausrüstung/Planierschild/Abstützung
- Feinplanieren
- Automatische Krafterhöhung (Power Boost)
- Hydraulikoptionen/Anbaugerätefunktionen

## GERÄUSCHPEGEL

<b>LwA (außen)</b>	106 dBA
<b>LpA (Kabine)</b>	77 dBA



## ELEKTRIK

<b>Betriebsspannung</b>	24 V
<b>Batterien</b>	2 x 12 V - 100 Ah
<b>Lichtmaschine</b>	70 A

Automatische Batterieabschaltung und 12 V Steckdose in der Kabine.



## BREMSEN

Automatisch, wenn der Fuß vom Pedal genommen wird, aktiviert sich die effektiv, aber feinfühlig einsetzende Lamellen-Betriebsbremse. Der Fahrer kann sich vollkommen auf seinen Arbeitseinsatz konzentrieren.

## BEREIFUNG

<b>4-fach Bereifung</b>	18 - 22.5XF
<b>8-fach Bereifung mit Zwischenringen</b>	10.00 - 20

## SCHWENKEN

Die Schwenkfunktion wird über einen separaten Hydraulikkreis gesteuert. Die integrierte, hydrostatische Schwenkbremse ist in 3 Stufen einstellbar.

<b>Schwenkgeschwindigkeit</b>	9,5 U/min
<b>Schwenkmoment</b>	70 kNm

## FÜLLMENGEN

<b>Motoröl</b>	16 l
<b>Kühlflüssigkeit</b>	30 l
<b>Kraftstofftank</b>	325 l
<b>Hydrauliköl</b>	160 l
<b>Schwenkkreis</b>	4 l

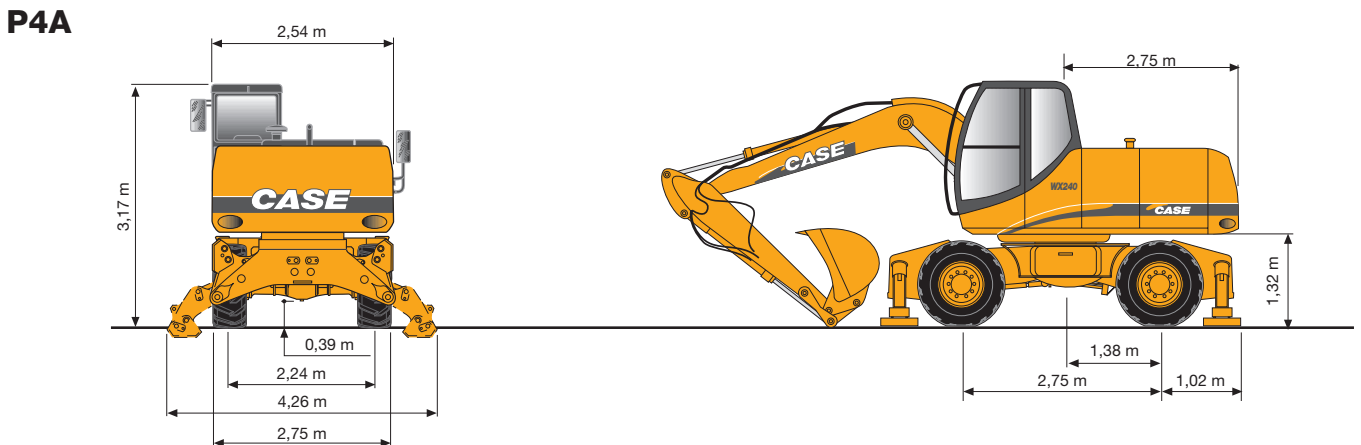
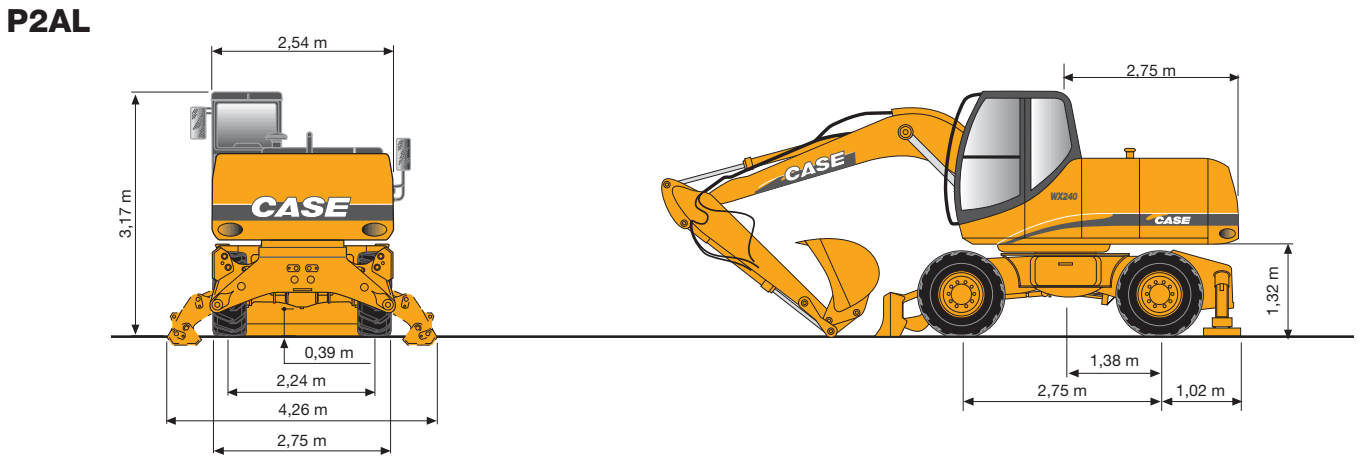
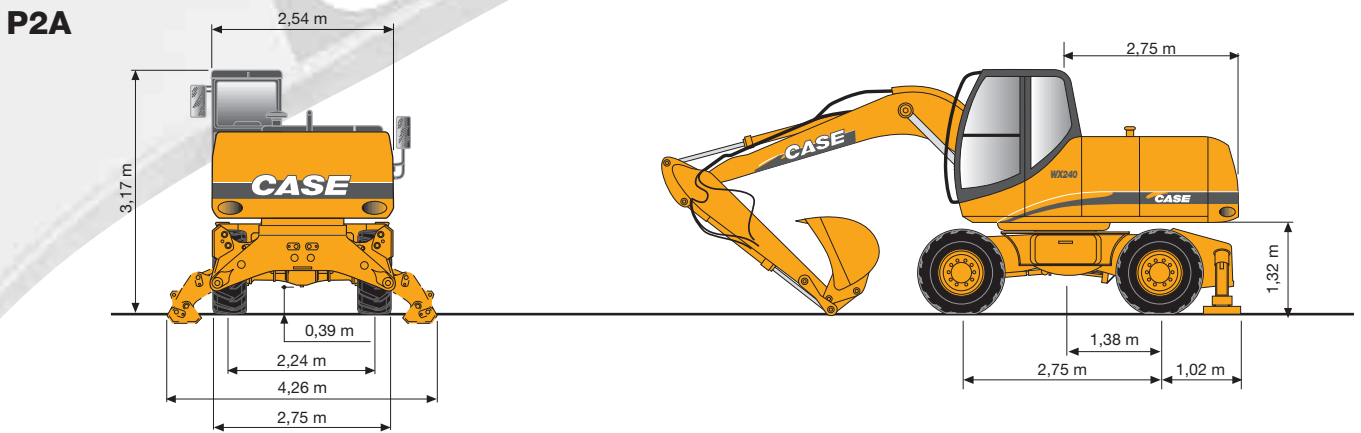
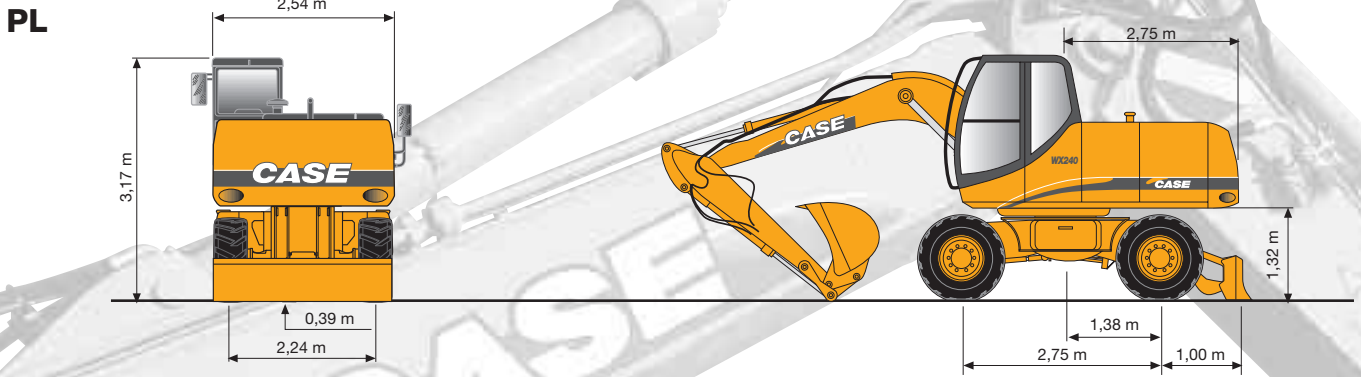
## OBERWAGEN

Die neue WX-Serie von Case bietet als Standardausführung den Oberwagen in Kompaktbauweise, mit quereingebautem Motor. Trotz reduziertem Heckschwenkradius ist der einfache Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten auch über den Wartungssteg gewährleistet.

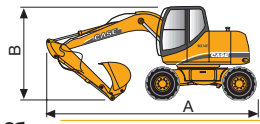
<b>Heckschwenkradius</b>	2,75 m
--------------------------	--------







# ABMESSUNGEN



# TRANSPORTABMESSUNGEN / GEWICHTE

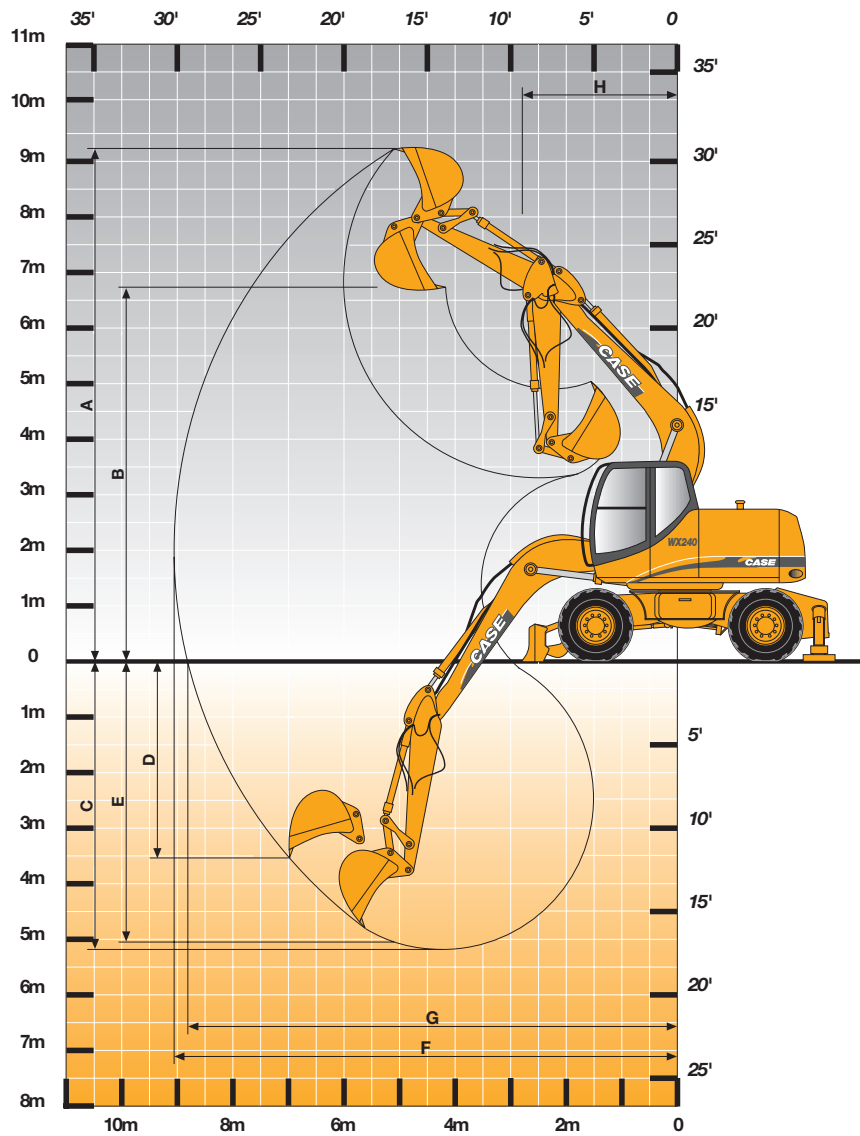


VERSTELLAUSLEGER MONOBLOCKAUSLEGER

	PL			P2A			P2AL			P4A		
	Planierschild hinten			Pratzen hinten			Planierschild + 2 Pratzen			4 Pratzen		
	A	B		A	B		A	B		A	B	
	mm	mm	kg	mm	mm	kg	mm	mm	kg	mm	mm	kg
Stiel 2,30 m	9686	3201	19 980	9685	3219	20 650	9685	3219	21 330	9685	3219	21 740
Stiel 2,60 m	9681	3183	20 020	9675	3197	20 720	9675	3197	21 420	9675	3197	21 820
Stiel 2,90 m	9677	3260	20 120	9675	3279	20 820	9675	3279	21 520	9675	3279	21 920
Stiel 2,30 m	9440	3150	20 760	9434	3151	21 430	9434	3151	22 110	9434	3151	22 520
Stiel 2,60 m	9432	3154	20 800	9434	3155	21 500	9434	3155	22 200	9434	3155	22 600
Stiel 2,90 m	9415	3210	20 900	9415	3221	21 600	9415	3221	22 300	9415	3221	22 700

Die angegebenen Gewichte beeinhaltten einen 950 kg Tiefloeffel





## ARBEITSBEREICH

		MONOBLOCKAUSLEGER 5,60 m			VERSTELLAUSLEGER 5,50 m		
		2,3 m	STIEL 2,6 m	2,9 m	2,3 m	STIEL 2,6 m	2,9 m
<b>A</b> Max. Einstechhöhe	m	10,0	9,9	10,1	10,1	10,2	10,4
<b>B</b> Max. Ausschütthöhe	m	7,2	7,2	7,4	7,3	7,4	7,6
<b>C</b> Max. Grabtiefe	m	5,7	6,0	6,3	5,7	6,0	6,3
<b>D</b> Max. senkrechte Grabtiefe	m	4,2	4,2	4,4	4,2	4,3	4,5
<b>E</b> Max. Grabtiefe bei 2,4 m (8') breiter Sohle	m	5,5	5,8	6,1	5,6	5,9	6,2
<b>F</b> Max. Reichweite	m	9,6	9,8	10,1	9,4	9,6	9,9
<b>G</b> Max. Reichweite am Boden	m	9,4	9,6	9,9	9,2	9,5	9,7
<b>H</b> Min. Frontschwenkradius	m	3,3	3,2	3,2	3,2	3,1	3,2
Losbrechkraft (bei 370 bar)	kNm	157	157	157	157	157	157
Ausbrechkraft (bei 370 bar)	kNm	139	129	120	139	129	120

## GRABGEFÄßE

### Standardlöffel

		475	640	810	940	1060	1180	1300	1430
Löffelinhalt SAE	l								
Schnittbreite	mm	600	750	900	1000	1100	1200	1300	1400
Gewicht	kg	525	560	660	715	725	765	805	840

### HD-Löffel

					1060	1180	1300	1430
Löffelinhalt SAE	l							
Schnittbreite	mm				1100	1200	1300	1400
Gewicht	kg				820	865	905	950







# WX240

## STANDARDAUSRÜSTUNG

- Robuster, schutzgasgeschweißter, modularer Unterwagen in Kastenprofilbauweise
- Patentierte Lamellenbremsen für ruckfreies Arbeiten
- Unter Last schaltbares Powershiftgetriebe
- Geräumiger Werkzeugkasten unter dem Aufstieg
- CASE TIER 2-Dieselmotor der neuesten Generation III nach europäischen Emissionsrichtlinien
- Direkteinspritzung mit Turbolader und Ladeluftkühlung
- Wassergekühlt, mit niedrigen Verbrauchs- und Abgaswerten gemäß EU-Richtlinie
- Automatischer Batterie Hauptschalter, mit Zündung gekoppelt
- Elektronische Wegfahrsperre
- Pumpen-Steuerungssystem
- Elektrohydraulische Vorsteuerung
- Drei-Pumpen-Hydraulik mit zwei Arbeitspumpen und separater Schwenkpumpe
- Motor- und Pumpenüberwachung über Grenzlastregelung
- 8 wählbare Leistungsbereiche
- Automatische Krafterhöhung im Fahrmodus
- Komfortables CASE- "Inching", Kriechgang
- Drehkranz mit gekapselter Kugeldrehverbindung mit Langzeitschmierung
- Schwenkgetriebe mit verschleißarmer Lamellenbremse
- Schallgedämmte, elastisch gelagerte Kabine
- Rundum getönte Sicherheitsverglasung mit einschiebbarer Frontscheibe
- Sonnenschutz, großes Dachfenster, transparenter Regenschutz
- LCD- Kontrollanzeigen mit integrierter Fehlerdiagnosefunktion
- Lenksäule mit stufenloser Neigungsverstellung
- Ergonomisches Design der Armstützen und Pedale
- Luftgefederter Fahrersitz, individuell in Höhe und Neigung verstellbar
- Konsolen in Höhe und Abstand verstellbar
- 12V-Anschluß in der Kabine
- Fahrtrichtungswechsel über Joystick
- Unabhängige Ansteuerung von Planierschild und einzelnen Pratzen
- Automatische Pendelachssperre vorn
- Automatisch aktivierte Betriebsbremse
- Fahrmotor und Schwenkwerk mit hydrostatischer Bremse
- Kabinenaußenleuchten
- Elektrische Betankungsanlage
- Power Boost-System
- Zentrale Steuerung von Planierschild und Pratzen auf linkem Joystick

## OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Klimaanlage
- Schnellversion bis 25 km/h
- Single- oder Zwillingsbereifung
- Planierschild mit hydraulischer Parallelführung
- Transporthalterung für Greifer
- Zwischenlager für Gelenkwelle
- Zentraler für Schmierstellen auf dem Ausleger
- Kühlbox
- Radio
- Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer
- Standheizung
- Schutzgitter für Front- und Dachfenster
- Steinschlagschutz für Kabinendach und Frontfenster (FOPS)
- Panzerglas-Frontscheibe
- Sicherheitslasthaken an der Koppel
- Schlauchbruchsicherungen für Hebebetrieb
- Hydraulikzusatzsteuerkreise für Hammer, Greifer, Schere



## KUNDENDIENST & HÄNDLERUNTERSTÜTZUNG DER CASE-HÄNDLER IHR PROFESSIONELLER PARTNER

Erstklassige Baumaschinen sind nicht das Einzige, was Sie bei Case erhalten. Ihr Case-Händler vor Ort bietet Ihnen umfassende Komplettlösungen. Wenden Sie sich an Ihren Case-Händler. Er unterstützt Sie dabei, die richtige Maschine in der richtigen Größe zu finden, mit der Ausrüstung und der Sonderausstattung, die Sie für Ihre Arbeit brauchen.

Case-Händler unterstützen Sie dabei, die Standzeit Ihrer Maschine und entsprechend die Produktivität auf ein Höchstmaß zu steigern. Sie können sich also beruhigt auf Ihre Arbeit konzentrieren und wissen, dass Ihr Case-Händler in Ihrer Nähe ist. Case-Händler stehen hinter den Maschinen und Geräten, die sie verkaufen. Dabei helfen ihnen kompetente Kundendiensttechniker, die Ihre Wartungs- und Reparaturprobleme klären sowie ein weltweites Ersatzteilnetz, das in der Branche anerkanntermaßen seinesgleichen sucht. Doch damit nicht genug. Über CNH Capital bietet Ihnen Ihr Case Händler flexible Finanzierungsmöglichkeiten, Leasing-Pakete und Versicherungsdienstleistungen zum Schutz Ihrer Investition. Wenn Sie mehr als einfach nur gute Maschinen wollen, dann verlassen Sie sich auf Ihren Case-Händler. 100%.



### WORLDWIDE CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT CONTACT INFORMATION

**EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:**  
CENTRE D'AFFAIRES EGB  
5, AVENUE GEORGES BATAILLE - BP 40401  
60671 PLESSIS BELLEVILLE - FRANCE

**NORTH AMERICA/MEXICO:**  
700 STATE STREET  
RACINE, WI 53404 U.S.A.

**LATIN AMERICA:**  
AV. GENERAL DAVID SARNOFF 2237  
32210 - 900 CONTAGEM - MG  
BELO HORIZONTE BRAZIL

**ASIA PACIFIC:**  
31 - 67 KURRAJONG AVENUE ST. MARY'S  
NEW SOUTH WALES 2760 AUSTRALIA

**CHINA:**  
No. 29, INDUSTRIAL PREMISES, No. 376,  
DE BAO ROAD, WAIGAOQIAO FTZ, PUDONG,  
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

**ANMERKUNG:** Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

**CASE Baumaschinen**  
CNH Deutschland GmbH  
Heinrich-Fuchs-Straße 124  
69126 HEIDELBERG  
DEUTSCHLAND  
Tel.: 0 62 21 318 701

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



[www.casece.com](http://www.casece.com)

**CASE**  
PROFESSIONAL PARTNER



**CASE IST EINE MARKE VON CNH.**  
CNH: DER ALLROUND PARTNER FÜR IHRE GANZ SPEZIFISCHEN AUFGABEN.