



M1400C

SERIES 2



HYDREMA





Load-Sensing Hydraulik

- Präzisionsarbeit und hohe Leistung

Das moderne, bedarfsgesteuerte Load-Sensing Hydrauliksystem ermöglicht eine unabhängige Steuerung aller Funktionen, wodurch sich der Bagger leicht und exakt manövrieren lässt. Eine separate Pumpe sorgt für eine 100% unabhängige Schwenkfunktion. Zusammen mit dem leistungsstarken Motor sorgt das Load-Sensing System dafür, dass sich auch anspruchsvolle Aufgaben mit Leichtigkeit ausführen lassen. Die große Hydraulikölmenge sowie die starke Reißkraft des Baggers sorgen für einen schnellen Arbeitszyklus mit gleichzeitiger enormer Präzision und hoher Leistung.

Die hydraulische Modus-Steuerung gewährleistet, dass sich das Tempo der Bewegungen allein mithilfe eines Druckschalters erhöhen oder verlangsamen lässt. Das moderne Leistungsregulierungssystem sorgt dafür, dass der Motor jederzeit mit optimaler Drehzahl läuft.

The king of swing - Kurz und gut!

Der Oberwagen ist durch sein extrem kurzes Heck gekennzeichnet, das den M1400C series 2 zusammen mit der Kompaktkinematik des Baggers zur kompaktesten 14-Tonnen Maschine auf dem Markt macht. Das bedeutet auch, dass sie selbst unter engen Platzverhältnissen in Städten operieren kann. Sie eignet sich besonders für Arbeitsaufgaben wie Ausschachten zwischen 2 Hausmauern oder von Fahrspuren, bei der die Gegenfahrbahn für den Verkehr offengehalten werden muss. Der Verstellausleger wurde speziell entwickelt, um sowohl nah als auch mit langem Abstand von der Maschine operieren zu können. Die ideale Maschine, bei der Kraft und Geschwindigkeit gefragt sind.



Unterwagen mit großer Standsicherheit und hohem Sicherheitsniveau

Der robuste, robotergeschweißte Unterwagen in Kastenprofil-Bauweise gewährleistet höchste Verwindungssteifigkeit. Durch den Modulbau ist es möglich, je nach Wunsch des Kunden das Schiebeschild und die Abstützung vorn oder hinten anzubringen.

Die breiten, einzeln einstellbaren Stützen sind ein großer Vorteil beim Arbeiten mit schweren Lasten, weil sie für eine perfekte Anpassung an die Bodenverhältnisse sorgen. Das führt zu mehr Sicherheit und besserer Leistung.

Viel Bodenfreiheit und große Räder sorgen für gutes Vorwärtskommen auf schwierigem Untergrund, und die gekapselten Scheibenbremsen gewährleisten stets volle Bremsleistung. Die Baggerbremse wirkt auf alle 4 Räder, so dass die Maschine beim Graben vollkommen fest steht. Das parallel geführte Schiebeschild bietet hohe Standsicherheit bei Grab- und Hubarbeiten und eignet sich ideal für abschließende Aufräumarbeiten.

Beim Fahren sorgt der hydrostatische Antrieb mit 2-stufigem Lastschaltgetriebe für hohe Geschwindigkeit oder maximale Zugkraft unter jeglichen Verhältnissen. Leichte Gangschaltung unter Belastung, auch bei Wechsel zwischen Kriech- und Straßengang.

Zwischen den Kotflügeln, auf beiden Seiten der Maschine, befindet sich ein großer, abschließbarer Werkzeugkasten.

Neues Kabineninterieur für höchsten Komfortanspruch

Außen kompakt, innen geräumig. Eine moderne, geräumige, vibrationsgedämpfte Fahrerkabine mit großen Panoramafenstern, Klimaanlage und Kühlfach unter dem Sitz als Standardausstattung. Die neuen Joysticks mit leichtem Ansprechverhalten ermöglichen dem Fahrer eine feinfühlig Bedienung – inklusiv der Bedienfunktionen für Schiebeschild, Stützen und Zusatzhydraulikfunktionen. Die Joysticks sind in der soft-touch Armlehne integriert, die direkt auf den Sitz montiert ist und seinen Bewegungen – und damit denen des Fahrers folgt. Die computergestützte Instrumententafel und die leicht überschaubaren Bedienelemente tragen zu bequemen und fließenden Arbeitsgängen bei. Der Computer informiert den Fahrer auch über eventuell auftretende Systemfehler, z. B. am Motor, und inwieweit sich diese selber beheben lassen, oder ob ein Servicemonteure hinzugezogen werden sollte. Über den Computer wird auch der automatische Wechsel zwischen „Baggerbetrieb“ und „Fahrbetrieb“ gesteuert. Fahrersitz und Armlehne haben viele Einstellungsmöglichkeiten, wodurch eine individuelle Anpassung für jeden Fahrer möglich ist, und damit stets eine ergonomische Arbeitsstellung erreicht wird.



Geräuscharm und stark

Überzeugende Motorleistung mit hohem Drehmoment. Hydremas Maschinen der Serie 2 sind mit Perkins Commonrail-Motor, Stufe 3a, mit einer Leistung von 96 kW/131 PS ausgestattet. Mit seiner unbändigen Kraft zeichnet sich der Motor aber auch durch einen sehr niedrigen Lärmpegel aus. Das hohe Drehmoment ermöglicht die Ausführung von Arbeiten bei niedriger Motordrehzahl. Dadurch verringern sich

deutlich Kraftstoffverbrauch und Lärmpegel. Im Computerdisplay kann zwischen 4 Arbeitsmodi gewählt werden, die jeweils die Motordrehzahl für die verschiedenen Arbeitsbereiche elektronisch-hydraulisch steuern. Dadurch ist die optimale Leistung der Maschine bei allen Aufgaben gewährleistet. Das automatische Leerlaufsystem sorgt dafür, dass die Motordrehzahlen 10 Sekunden nach abgeschlossenem Arbeitsgang gesenkt werden. Lärm und Kraftstoffverbrauch können so gesenkt werden!

M1400C series 2: V5.1, L2.5, A1

Reichweite m. Hubhöhe m.	3			4			5			6			7			max			
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	
8	3.7*	3.7*	3.7*	3.2*	3.2*	3.2*													
6	3.3*	3.3*	3.3*	3.5*	3.5*	3.5*	2.8	2.5	2.9*	2.0	1.7	2.5*							
4	5.2*	5.2*	5.2*	3.8	3.3	4.0	2.6	2.3	3.1*	1.9	1.6	2.6*	1.4	1.2	2.2*				
2	5.2	4.4	7.0	3.2	2.7	5.3*	2.3	2.0	3.7*	1.7	1.5	2.9*	1.3	1.1	2.4*				
0	4.0*	3.6	4.0	2.8	2.4	7.0	2.0	1.7	4.5*	1.6	1.3	3.3*	1.2	1.0	2.6*	1.0	0.8	1.9	
-2	4.5	3.7	7.0	2.8	2.3	5.9*	2.0	1.7	4.8*	1.5	1.3	3.6*							
-3	4.6	3.9	7.0	2.9	2.4	5.9*	2.0	1.7	3.7*										

M1400C series 2: V5.1, L2.5, A3

8	3.7*	3.7*	3.7*	3.2*	3.2*	3.2*													
6	3.3*	3.3*	3.3*	3.5*	3.5*	3.5*	2.9*	2.6	2.9*	2.5*	1.9	2.5*							
4	5.2*	5.2*	5.2*	4.0*	3.6*	4.0*	3.1*	2.5	3.1*	2.6*	1.8	2.6*	2.2*	1.3	2.2*				
2	7.0	4.8	7.0	5.3*	3.0	5.3*	3.7*	2.1	3.7*	2.9*	1.6	2.9*	2.4*	1.2	2.4*				
0	4.0*	4.0*	4.0*	5.5	2.6	7.0	3.8	1.9	4.5*	2.9*	1.4	3.3*	2.3	1.1	2.6*	1.9*	1.0	1.9*	
-2	7.0	4.1	7.0	5.4	2.6	5.9*	3.8	1.8	4.8*	2.9	1.4	3.6*							
-3	7.0	4.2	7.0	5.6	2.7	5.9*	3.7*	1.9	3.7*										

M1400C series 2: V5.1, L2.5, A1V

Reichweite m. Hubhöhe m.	3			4			5			6			7			max			
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	
8	3.7*	3.7*	3.7*	3.2*	3.2*	3.2*													
6	3.3*	3.3*	3.3*	3.5*	3.5*	3.5*	2.7	2.5	2.9*	1.9	1.7	2.5*							
4	5.2*	5.2*	5.2*	3.6	3.3	4.0*	2.5	2.3	3.1*	1.8	1.6	2.6*	1.3	1.2	2.2*				
2	4.9	4.4	7.0	3.0	2.7	5.3*	2.2	2.0	3.7*	1.6	1.5	2.9*	1.2	1.1	2.4*				
0	4.0*	3.6	4.0*	2.7	2.4	7.0	1.9	1.7	4.5*	1.5	1.3	3.3*	1.2	1.0	2.6*	1.0	0.8	1.9*	
-2	4.2	3.7	7.0	2.6	2.3	5.9*	1.9	1.7	4.8*	1.4	1.3	3.6*							
-3	4.3	3.9	7.0	2.7	2.4	5.9*	1.9	1.7	3.7*										

M1400C series 2: V5.1, L2.5, A3V

8	3.7*	3.7*	3.7*	3.2*	3.2*	3.2*													
6	3.3*	3.3*	3.3*	3.5*	3.5*	3.5*	2.9*	2.7	2.9*	2.5*	1.9	2.5*							
4	5.2*	5.2*	5.2*	4.0*	3.6	4.0*	3.1*	2.5	3.1*	2.6*	1.8	2.6*	2.2*	1.3	2.2*				
2	7.0	4.8	7.0	5.3*	3.0	5.3*	3.7*	2.2	3.7*	2.9*	1.6	2.9*	2.2	1.2	2.4*				
0	4.0*	4.0*	4.0*	5.0	2.6	7.0	3.6	1.9	4.5*	2.7	1.4	3.3*	2.1	1.1	2.6*	1.8	1.0	1.9*	
-2	7.0	4.1	7.0	5.0	2.6	5.9*	3.5	1.9	4.8*	2.7	1.4	3.6*							
-3	7.0	4.2	7.0	5.1	2.7	5.9*	3.5	1.9	3.7*										

TECHNISCHE DATEN:

Hydrauliksystem:

Zweikreisystem, unabhängige Schwenkfunktion, separate Pumpe. Arbeitshydraulik mit Verstellpumpe. Loadsensing, Druckabschneidung, summierte Leistungsregulierung und »flow sharing«. Große Ölmenge für perfekte Flowverteilung - ungeachtet Belastung und Motordrehzahl. Joysticks mit Optionsfunktionen.

Ölmenge Arbeitshydraulik/Schwenkfunktion: 260+90 l/min
 Betriebsdruck 340 bar
 Lenkpumpe 22 l/min
 Optionshydraulik 60-200 l/min
 Betriebsdruck 120-280 bar
 Hydrauliktank 180 l

System mit elektrohydraulischer Modus-Überwachung. Display mit Wahl von 4 elektronischen und 2 hydraulischen Modi für optimale Wahl der Grabgeschwindigkeit

Fahrtrieb:

Hydrostatischer Antrieb, variabler Motor mit Feststellbremsenventil, konstanter Allradantrieb und Differentialsperre auf der Hinterachse. Zweistufen-Lastschaltgetriebe für Straßen-/Geländegang. Leistungsreguliertes hydrostatisches Load Sensing Antriebssystem mit großem variablem Fahrmotor.

Max.Zugkraft.....95 kN

	Standard	Option	
Straßengang	0-20	0-33	kmh
Geländegang	0-12	0-12	kmh
Straßen- + u. Kriechgang	0-11,5	0-11,5	kmh
Gelände- + u. Kriechgang	0-3,1	0-3,1	kmh

Achsen:

Achsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe in allen Naben. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pendelachssperre. Pendelwinkel ± 8°

Bremsen:

Hydraulisches Zweikreisbremssystem. Wartungsfreie Lamellenbremsen im Ölbad, bei der Baggerarbeit verriegelbar. Feststellbremse wirkt über das Getriebe auf alle Räder.

Schwenksystem:

Drehkranz mit Innenverzahnung und Langzeitabschmierung. Drehzahl: 9 U/Min., Schwungmoment: 48 kNm.

Lenkung:

Hydrostatisch, mit Notlenkung.

Elektrisches Anlage:

24V mit zentraler Elektronik zur Steuerung aller elektrischen Funktionen. Computergesteuerte Instrumententafel mit zentraler Überwachung der Maschinenhauptfunktionen, Betriebsdatenspeicherung, Mietmenü und soft-touch Bedienung aller Funktionen. Elektronische Baggergeschwindigkeitsregulierung, 2 x 88 A Batterieaufspeicherung, 70A (1680 W) Generator.

Instrumententafel:

Elektronisches Bedienpult mit Folientastatur. Computergestützte Instrumententafel mit den Funktionen: Automatische Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen mit Alarmsignal - Betriebsdatenspeicherung für Wartung und Vermietung - Steuerung des Baggeraggregates.

Motor:

Perkins 1104D-44TA Stufe 3a. 4,4 l Turbo-Dieselmotor mit Luft/Luft Intercooler, 16 Ventile und common-rail Einspritzung. 96 kW/131 PS bei 2200 U/Min. Drehmoment: max. 516 Nm bei 1400 U/Min. Modernste Motortechnologie lt. EEC Richtlinie Stufe 3a für Abgasemission.

Kabine:

Geräumige Kabine mit zu öffnender Frontscheibe, Schiebefenster in der Tür, Dachfenster, verstellbare Lenksäule, multiverstellbarer und vibrationsdämpfender Komfortsitz. Mutliverstellbare Armlehne. Automatische Klimaanlage mit Kühlfach unter dem Sitz. Radio mit CD und MP3. Umfassende Lärmisolierung von Kabine und Motorraum.

Ausleger und löffelstiele:

Verstellausleger V5.1
 Löffelstiel L2.0, L2.5, L3.0

Lärmpegel:

EU-Werte: 2000/14/EC
 LwA: (außen) 99 dB(A) - LpA: (Kabine) 75 dB(A)

DIMENSIONEN:

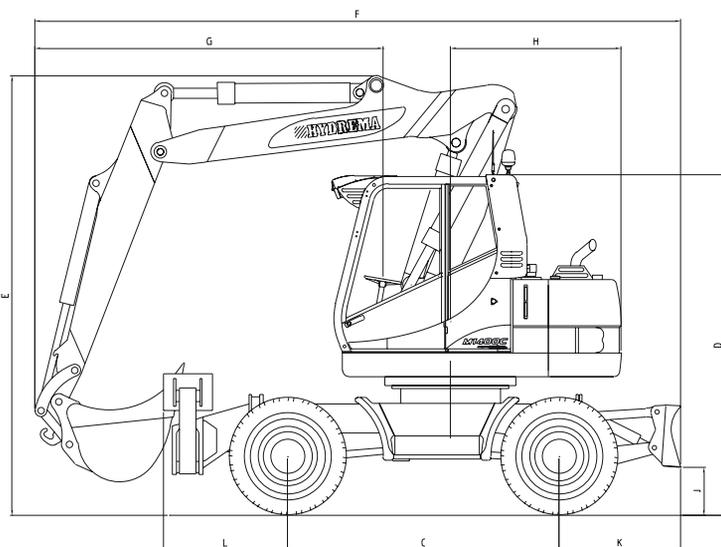
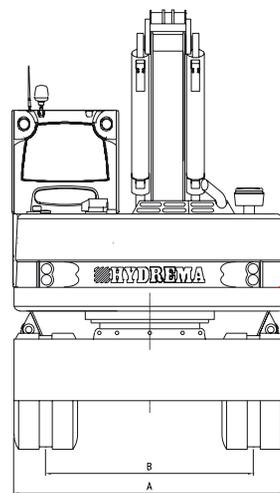
	L2.0	L2.5	L3.0
Maschinengewicht m. Planierschild	14,1	14,2	14,3 t
Maschinengewicht m. Planierschild und Abstützung	15,4	15,5	15,6 t
A Breite über Reifen	2500	2500	2500 mm
B Spurweite	1915	1915	1915 mm
C Achsabstand	2500	2500	2500 mm
D Durchfahrhöhe, Kabine	3080	3080	3080 mm
E Transporthöhe	3990	3990	3990 mm
F Länge max.	5940	5940	5940 mm
G Überhang vorne	3200	3200	3200 mm
H Schwenkradius hinten	1570	1570	1570 mm
J Bodenfreiheit, Planierschild	400	400	400 mm
K Überhang, Planierschild	1120	1120	1120 mm
L Überhang, Abstützung	1145	1145	1145 mm

BAGGER:

Hubkraft, max. - ohne Geräte	7000	7000	7000 kg
Tieföffelgröße max.	0,80	0,80	0,80 m³
Reichweite max.	8200	8800	9300 mm
Grabtiefe max.	4700	5200	5700 mm
Kippwinkel der Schaufel	177	177	177 °

REISSKRAFT:

Reißkraft, max. Schaufelgröße	74	64	56 kN
Losbrechkraft, max. Schaufelgröße	90	90	90 kN
Abstützbreite	3830	3830	3830 mm



Ein echter 14 t City-Mobilbagger, kompakt, stark und schnell. Seit Beginn der Entwicklung war Hydrema darauf bedacht, eine ideale Kombination einer 14 t Maschine mit hoher Leistung und den Dimensionen, die normalerweise für weit kleinere Maschinen gelten, zu finden. Der M1400C series 2 kommt durch, wo andere aufgeben. Die überlegene Motorleistung sorgt jederzeit für einen schnellen Transport zwischen den Arbeitsplätzen. Die computergestützte Instrumententafel, innovative Load-Sensing Hydraulik sowie eine gut ausgestattete, komfortable Kabine mit Klimaanlage sind Standardausrüstung. Der Modul-Unterwagen bietet die Möglichkeit, die Maschine genau nach Bedarf aufzubauen. Für den auf Effektivität bedachten und anspruchsvollen Kunden hat Hydrema ihre hohen Qualitätsanforderungen vereint mit durchdachter Technologie in moderner Formgebung.



MI400C

SERIES 2

STANDARD AUSRÜSTUNG:

- ◆ 6 Arbeitsscheinwerfer (4 vorn, 2 hinten)
- ◆ Computergestützte Instrumententafel
- ◆ Autom. Klimaanlage m. Kühlfach
- ◆ Beheizter Fahrersitz mit Nackenstütze
- ◆ Multi-einstellbare Armlehne
- ◆ Ergonomische Joysticks m. Multifunktion
- ◆ Verstellbaren Lenkrad
- ◆ Radio mit CD und MP3
- ◆ 12V und 24V Anschlüsse in der Kabine
- ◆ Große Sonnenblende vorn und hinten
- ◆ Zweistufen-Lastschaltgetriebe mit Kriechgang
- ◆ Achsen m. Lamellenbremsen in den Naben
- ◆ Vorderachse mit Differentialsperre und Pendelverriegelung
- ◆ Baggerbremse
- ◆ Wartungsfreie Betriebs- u. Feststellbremse
- ◆ Autom. Motordrehzahlerhöhung im Joystick
- ◆ Tempomat
- ◆ 4-stufige elektronische Drehzahlvorsteuerung
- ◆ Leerlaufautomatik
- ◆ Hydraulikleistung f. Zusatzausrüstung 200 l/Min
- ◆ Rundumleuchte
- ◆ Schlauchbruchventil für Hubzylinder
- ◆ Überlastalarm



ZUSATZAUSRÜSTUNG:

- ◆ Löffelstiele: L2.0, L2.5, L3.0
- ◆ Zwillingsreifen 8 x 10.00-20
- ◆ Breitreifen 4 x 600/40-22.5 od. 4 x 700/40-22.5
- ◆ A1 Planierschild vorn od. hinten
- ◆ A2 Abstützung vorn od. hinten
- ◆ A3 Abstützung hinten, Planierschild vorn
- ◆ A3 Abstützung vorn, Planierschild hinten
- ◆ Lasthalteventile
- ◆ Hydraulischer Schnellwechsler
- ◆ Druckloser Rücklauf für Hammerleitung
- ◆ Separater Hydraulikkreis (42 l/Min)
- ◆ Zentraler Schmierpunkt
- ◆ Automatische Zentralschmieranlage
- ◆ Außenspiegel, elektrisch einstellbarer, recht
- ◆ Luftgefederter Sitz
- ◆ Frontgitter
- ◆ FOPS-Gitter
- ◆ Bio-Öl
- ◆ Elektrische Betankungspumpe
- ◆ Planierschild m. Abschleppkupplung
- ◆ Motorvorwärmer
- ◆ 30 km/h Getriebe
- ◆ Greiferbügel



HYDREMA BAUMASCHINEN GmbH

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 461 0
Fax: +49 36 43 461 402
e-mail: hydrema@hydrema.com

VERKAUF UND SERVICE:

NIEDERLASSUNG ERFURT

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 / 461-421
Fax: +49 36 43 / 461-422

NIEDERLASSUNG FEHRBELLIN

Gewerbepark 5
D-16833 Fehrbellin
Tel.: +49 33932 / 581 0
Fax: +49 33932 / 581 20

NIEDERLASSUNG ESSEN

Alte Bottroper Strasse 20
D-45356 Essen
Tel.: +49 201 / 320 158 60
Fax: +49 201 / 320 158 61



w w w . h y d r e m a . c o m