



M1620C
series 2
M1700C
series 2



HYDREMA





M1620C
series 2

Wenn Leistung Spitze ist!

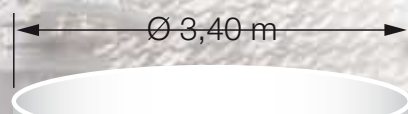
Ein robuster, leistungsstarker Mobilbagger, Speziell entwickelt mit besonderem Augenmerk auf eine leichte Bedienung, hohem Leistungsvermögen und Präzisionsarbeit – auch unter schwierigen Verhältnissen.

Der Bagger ist mit robustem Monoblockausleger oder mit Verstellausleger lieferbar, der für Arbeiten unter speziellen Platzverhältnissen ideal ist, und Flexibilität eine große Rolle spielt. Der Monoblockausleger sorgt für höchste Leistungsfähigkeit und Hubkraft und kann daher auch mit größeren Anbauwerkzeugen bestückt werden. Er bietet ein Maximum an Produktivität und Hubkräften. Der M1620C series 2 eignet sich für alle üblichen schweren Aufgaben wie z. B. Be- und Entladearbeiten sowie umfangreiche Baggerarbeiten.

M1700C
series 2

Wo anderen die Reichweite fehlt!

Der Oberwagen ist äusserst kompakt. Dank des kleinen Heckschwenkradius und der besonderen Kinematik des Verstellauslegers kann ohne Leistungseinschränkungen auch bei engsten Platzverhältnissen gearbeitet werden. Kein anderer Mobilbagger dieser Klasse hat einen angepassten Schwenkradius vorn und hinten, d.h. er ist innerhalb eines Arbeitsradius von insgesamt 3,4 m einsetzbar. Dadurch eignet sich die Maschine hervorragend für z. B. Arbeiten auf Straßen, bei denen auf der einen Spur gearbeitet wird und die andere befahrbar bleiben muss. Obwohl der Mobilbagger sehr kompakt ist, hat er die Leistungskraft eines 17 t Mobilbaggers. Der M1700C series 2 ist der ideale City-Mobilbagger im Markt – kompakt, stark und schnell.



Mobilbagger mit großer Standsicherheit und hohem Sicherheitsniveau

Der robuste, robotergeschweißte Unterwagen in Kastenprofil-Bauweise gewährleistet höchste Verwindungssteifigkeit. Durch den Modulaufbau ist es möglich, je nach Wunsch des Kunden das Schiebeschild und die Abstützung vorn oder hinten anzubringen.

Die breiten, einzeln einstellbaren Stützen sind ein großer Vorteil beim Arbeiten mit schweren Lasten, weil sie für eine perfekte Anpassung an die Bodenverhältnisse sorgen. Das führt zu mehr Sicherheit und besserer Leistung.

Viel Bodenfreiheit und große Räder sorgen für gutes Vorwärtskommen auf schwierigem Untergrund, und die gekapselten Scheibenbremsen gewährleisten stets volle Bremsleistung. Die Baggerbremse wirkt auf alle 4

Räder, so dass die Maschine beim Graben vollkommen fest steht. Das parallel geführte Schiebeschild bietet hohe Standsicherheit bei Grab- und Hubarbeiten und eignet sich ideal für abschließende Aufräumarbeiten.

Beim Fahren sorgt der hydrostatische Antrieb mit 2-stufigem Lastschaltgetriebe für hohe Geschwindigkeit oder maximale Zugkraft unter jeglichen Verhältnissen. Leichte Gangschaltung unter Belastung, auch bei Wechsel zwischen Kriech- und Straßengang.

Zwischen den Kotflügeln, auf beiden Seiten der Maschine, befindet sich ein großer, abschließbarer Werkzeugkasten.



Load-Sensing – Präzisionsarbeit und hohe Leistung

Das moderne, bedarfsgesteuerte load-sensing Hydrauliksystem ermöglicht eine unabhängige Steuerung aller Funktionen, wodurch



sich der Bagger leicht und exakt manövrieren lässt. Eine separate Pumpe sorgt für eine 100% unabhängige Schwenkfunktion. Zusammen mit dem leistungsstarken Motor sorgt das load-sensing System dafür, dass sich auch anspruchsvolle Aufgaben mit Leichtigkeit ausführen lassen. Die große Hydraulikölmenge sowie die starke Reißkraft des Baggers sorgen für einen schnellen Arbeitszyklus mit gleichzeitiger enormer Präzision und hoher Leistung.

Die hydraulische Mode-Steuerung gewährleistet, dass sich das Tempo der Bewegungen allein mithilfe eines Druckschalters erhöhen oder verlangsamen lässt. Das moderne Leistungsregulierungssystem sorgt dafür, dass der Motor jederzeit mit optimaler Drehzahl läuft.

Neues Kabineninterieur für höchsten Komfortanspruch

Außen kompakt, innen geräumig. Eine moderne, geräumige, vibrationsgedämpfte Fahrerkabine mit großen Panoramafenstern, Klimaanlage und Kühlfach unter dem Sitz als Standardausstattung. Die neuen Joysticks mit leichtem Ansprechverhalten ermöglichen dem Fahrer eine feinfühligere Bedienung – incl. der Bedienfunktionen für Schiebeschild, Stützen und Zusatzhydraulikfunktionen. Die Joysticks sind in der soft-touch Armlehne integriert, die direkt auf den Sitz montiert ist und seinen Bewegungen – und damit denen des Fahrers folgt. Die computergestützte Instrumententafel und die leicht überschaubaren Bedienelemente tragen zu bequemen und fließenden Arbeitsgängen bei.



Der Computer informiert den Fahrer auch über eventuell auftretende Systemfehler, z. B. am Motor, und inwieweit sich diese selber beheben lassen, oder ob ein Servicemonteur hinzugezogen werden sollte. Über den Computer wird auch der automatische Wechsel

zwischen „Baggerbetrieb“ und „Fahrbetrieb“ gesteuert. Fahrersitz und Armlehne haben viele Einstellungsmöglichkeiten, wodurch eine individuelle Anpassung für jeden Fahrer möglich ist, und damit stets eine ergonomische Arbeitsstellung erreicht wird.

Geräuscharm und stark

Überzeugende Motorleistung mit hohem Drehmoment. Hydremas Maschinen der Serie 2 sind mit Perkins Commonrail-Motor, Stufe 3a, mit einer Leistung von 96 kW/131 PS ausgestattet. Mit seiner unbändigen Kraft zeichnet sich der Motor aber auch durch einen sehr niedrigen Lärmpegel aus. Das hohe Drehmoment ermöglicht die Ausführung von Arbeiten bei niedriger Motordrehzahl. Dadurch verringern sich deutlich Kraftstoffverbrauch und Lärmpegel. Im Computerdisplay kann zwischen 4 Arbeitsmodi gewählt werden, die jeweils die Motordrehzahl für die verschiedenen Arbeitsbereiche elektronisch-hydraulisch steuern. Dadurch ist die optimale Leistung der Maschine bei allen Aufgaben gewährleistet. Das automatische Leerlaufsystem sorgt dafür, dass die Motordrehzahlen 10 Sekunden nach abgeschlossenem Arbeitsgang gesenkt werden. Lärm und Kraftstoffverbrauch können so gesenkt werden!

M1620C series 2: V5.3, L2.5, A1

Reichweite m. Hubhöhe m.	3			4			5			6			7			max			
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	
8	5.8*	5.8*	5.8*	5.1*	4.7	5.1*													
6	5.2*	5.2*	5.2*	5.1*	4.8	5.1*	3.6	3.2	4.2*	2.6	2.3	3.6*							
4	7.7*	6.9	7.7*	4.9	4.3	5.8*	3.4	3.0	4.6*	2.4	2.2	3.8*	1.8	1.6	3.2				
2	6.6	5.7	9.2*	4.1	3.6	7.8*	2.9	2.6	5.4*	2.2	1.9	4.2*	1.7	1.5	3.4*	1.3	1.1	2.8	
0	5.1*	4.8	5.1*	3.7	2.6	7.0	2.6	2.3	6.0	2.0	1.7	4.4	1.6	1.4	3.5				
-2	5.8	4.9	7.0	3.6	3.1	7.6*	2.6	2.2	4.9*	2.0	1.7	3.9*	1.6	1.3	2.9*				
-4	6.3	5.4	7.8*	4.0	3.5	5.8*													

M1620C series 2: V5.3, L2.5, A3

8	5.8*	5.8*	5.8*	5.1*	5.0	5.1*													
6	5.2*	5.2*	5.2*	5.1*	5.1	5.1*	4.2*	3.5	4.2*	3.6*	2.5	3.6*							
4	7.7*	7.4	7.7*	5.8*	4.6	5.8*	4.6*	3.2	4.6*	3.8*	2.3	3.8*	2.9	1.3	3.2				
2	9.2*	6.1	9.2*	6.8	3.9	7.8*	4.8	2.8	5.4*	3.6	2.1	4.2*	2.8	1.6	3.4*	2.2	1.2	2.9*	
0	5.1*	5.1*	5.1*	6.3	3.4	7.6*	4.4	2.5	6.0*	3.4	1.9	4.8*	2.7	1.4	3.8*				
-2	7.0*	5.4	7.0*	5.9*	3.4	5.9*	4.4	2.4	4.9*	3.3	1.9	3.9*	2.7	1.5	2.9*				
-4	7.8*	5.9	7.8*	5.8*	3.8	5.8*													

M1700C series 2: V5.3, L2.5, A1

Reichweite m. Hubhöhe m.	3			4			5			6			7			max			
	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	
8	5.8*	5.8*	5.8*	5.1*	4.8	5.1*													
6	5.2*	5.2*	5.2*	5.1*	4.8	5.1*	3.7	3.3	4.2*	2.6	2.3	3.6*							
4	7.7*	7.0	7.7*	4.9	4.4	5.8*	3.4	3.0	4.6*	2.5	2.2	3.8*	1.9	1.6	3.2*				
2	6.7	5.7	9.2*	4.2	3.6	7.8*	3.0	2.6	5.4*	2.3	2.0	4.2*	1.7	1.5	3.4*	1.3	1.1	2.9*	
0	5.1*	4.9	5.1*	3.7	3.2	7.6	2.7	2.3	6.0*	2.1	1.8	4.7	1.6	1.4	3.7				
-2	5.9	5.0	7.0*	3.7	3.1	5.9*	2.6	2.2	4.9*	2.0	1.7	3.9*	1.6	1.4	2.9*				
-3	6.1	5.2	7.8*	3.8	3.2	4.6*	2.7	2.3	3.8*	2.1	1.8	2.9*							

M1700C series 2: V5.3, L2.5, A3

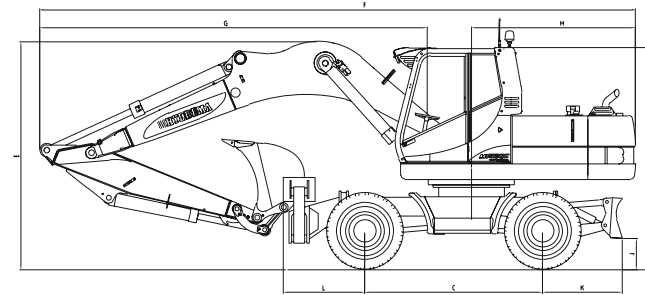
8	5.8*	5.8*	5.8*	5.1*	5.1*	5.1*													
6	5.2*	5.2*	5.2*	5.1*	5.1*	5.1*	4.2*	3.5	4.2*	3.6*	2.5	3.6*							
4	7.7*	7.4	7.7*	5.8*	4.7	5.8*	4.6*	3.2	4.6*	3.8*	2.4	3.8*	3.1	1.8	3.2*				
2	9.2*	6.2	9.2*	7.0	3.9	7.8*	5.0	2.8	5.4*	3.7	2.1	4.2*	2.9	1.6	3.4*	2.3	1.2	2.9*	
0	5.1*	5.1*	5.1*	6.5	3.5	7.6*	4.6	2.5	6.0*	3.5	1.9	4.8*	2.8	1.5	3.8*				
-2	7.0*	5.4	7.0*	5.9*	3.5	5.9*	4.6	2.5	4.9*	3.5	1.9	3.9*	2.8	1.5	2.9*				
-4	7.8*	5.6	7.8*	4.6*	3.5	4.6*	3.8*	2.5	3.8*	2.9*	1.9	2.9*							

DIMENSIONEN:

		MIG20C series 2				MIG20C series 2				MI700C series 2		
		Monoblockausleger				Verstellausleger				Verstellausleger		
		L2.0	L2.5	L3.0	L3.5	L2.0	L2.5	L3.0	L3.5	L2.0	L2.5	L3.0
Maschinengewicht mit Planierschild	t.	15,3	15,3	15,4	15,4	15,3	15,3	15,4	15,4	17,0	17,0	17,1
Maschinengewicht mit Planiersch. und Abstützung	t.	16,6	16,6	16,7	16,7	16,6	16,6	16,7	16,7	18,3	18,3	18,4
A Breite einschl. Räder	mm.	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
B Spurweite	mm.	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915
C Achsabstand	mm.	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
D Durchfahrhöhe der Kabine	mm.	3080	3080	3080	3080	3080	3080	3080	3080	3080	3080	3080
E Transporthöhe	mm.	3990	3990	3990	3990	3990	3990	3990	3990	3990	3990	3990
F Länge bei Transport	mm.	8360	8360	8360	8360	6180	6180	6180	6180	5960	5960	5960
G Überhang vorne	mm.	5450	5450	5450	5450	3230	3230	3230	3230	3230	3230	3230
H Drehradius, hinten	mm.	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	1690	1690	1690
I Drehradius, vorn	mm.					1600	1870	2140	2410	1600	1870	2140
J Bodenfreiheit des Planierschilds	mm.	490	490	490	490	490	490	490	490	490	490	490
K Überhang des Planierschilds	mm.	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120
L Überhang der Stützen	mm.	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060	1060
BAGGER :												
Max. Hubkraft	kg.	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Max. Schaufelgröße	m³	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
Max. Reichweite	mm.	8250	8700	9150	9600	8500	9000	9500	10000	8500	9000	9500
Max. Grabtiefe.	mm.	4900	5400	5900	6400	4900	5400	5900	6400	4900	5400	5900
Drehwinkel der Schaufel	°	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
REIBKRAFT :												
Reißkraft: max.Schaufelgröße	kN	102	82	68	58	102	82	68	58	102	82	68
Losbrechkraft: max.Schaufelgröße	kN	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115
Stützen, Unterstützungsbreite	mm.	3830	3830	3830	3830	3830	3830	3830	3830	3830	3830	3830

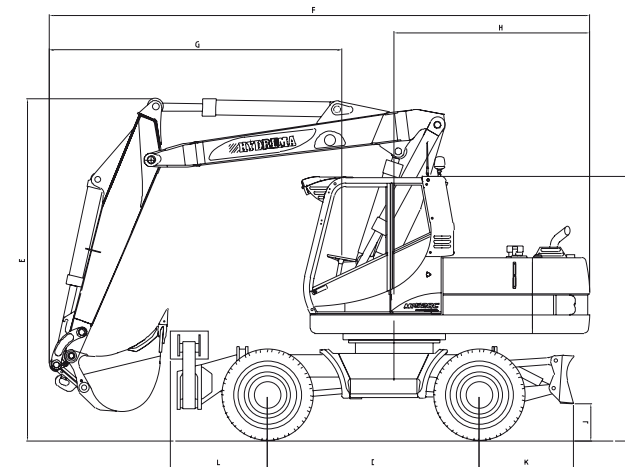
MIG20C
series 2

Monoblockausleger



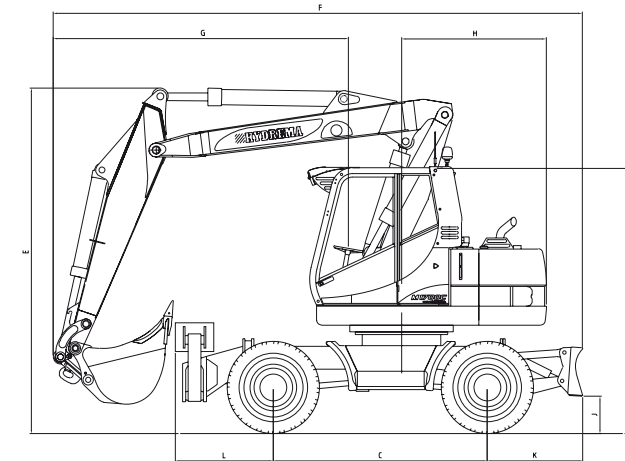
MIG20C
series 2

Verstellausleger

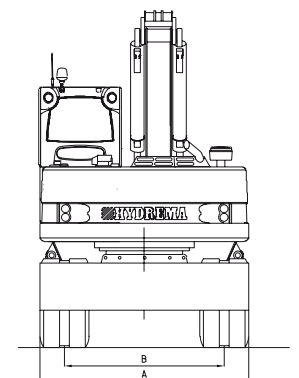


MI700C
series 2

Verstellausleger



MIG20C
series 2
MI700C
series 2



TECHNISCHE DATEN:

Hydrauliksystem

Zweikreisystem, unabhängige Schwenkfunktion, mit separater Pumpe. Arbeitshydraulik mit Verstellpumpe, Load-Sensing, Druckabschneidung, summierte Leistungsregulierung und „flow sharing“. Große Ölmenge für perfekte Flowverteilung – ungeachtet Belastung u. Motordrehzahl. Joysticks m. hydraulischer Servosteuerung u. soft-touch Druckschaltern.

Ölmenge/Arbeitshydr./Schwinge.....260+90 l/Min
Betriebsdruck 340 bar
Lenkpumpe..... 22 l/Min
Optionshydraulik..... 60-200 l/Min
Betriebsdruck 120-280 bar
Hydrauliktank 180 l

System m. elektro-hydraulischer Modus-Überwachung. Display m. Wahl von 4 elektronischen u. 2 hydraulischen Modi für optimale Wahl der Grabgeschwindigkeit.

Fahrgetriebe

Hydrostatischer Antrieb, variabler Motor m. Betriebsbremsventil. Konstanter Allradantrieb. Zweistufen-Lastschaltgetriebe f. Straßen-/Geländegang. Leistungsreguliertes hydrostatisches load-sensing Antriebssystem m. großem variablem Fahrmotor. Max. Zugkraft: 95 kN

	Standard:	Option:	
Straßengang	0-20	0-33	kmh
Geländegang	0-12	0-12	kmh
Straßen- + Kriechgang	0-11,5	0-11,5	kmh
Gelände- + Kriechgang	0-3,1	0,3,1	kmh

Achsen

Mit Planetengetriebe in allen Radnaben. Vorderachse m. Pendelaufhängung u. Pendelachssperre.

Pendelwinkel: ±8°

Bremsen

Hydraulisches Zweikreis-Bremssystem. Wartungsfreie Ölbad-Lamellenbremsen bei Grabarbeiten feststellbar. Über das Getriebe wirkende Feststellbremse auf allen Rädern.

Schwenksystem

Drehkranz m. Innenverzahnung u. Langzeitschmierung. Drehzahl: 9,0 U/Min. Schwenkmoment: 48 kNm.

Lenkung

Hydraulische Lenkung m. Notlenkung.

Elektrische Anlage

24V m. zentraler Elektronik zur Steuerung aller elektr. Funktionen. Computergestützte Instrumententafel m. Zentralüberwachung der Hauptfunktionen, Betriebsdatenspeicherung, Mietmenü und soft-touch Bedienung aller Funktionen. Elektronische Geschwindigkeitsregulierung 2 x 88 A Batterieaufladung. 70A (1680W) Lichtmaschine. 6 Arbeitsscheinwerfer.

Instrumententafel

Elektronisches Bedienpult m. Folientastatur. Computergestützte Instrumententafel m. den Funktionen: Automatische Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen mit Alarm, Maschinendatenspeicherung über Wartung u. Vermietung, Steuerung des Baggeraggregates.

Motor

Perkins 1104D-44TA, Stufe 3a, 4,4 l Commonrail turbo Dieseleinspritzmotor mit Luft/Luft Intercooler, 16 Ventile. 96 kW/131 PS bei 2200 U/Min. Max. Drehmoment: 516 Nm bei 1400 U/Min. Neueste Motortechnologie lt. EEC-Richtlinie zur Abgasemission für Stufe-3a Motoren.

Kabine

Geräumige Kabine mit zu öffnender Frontscheibe, Schiebefenster in der Tür, Dachfenster, verstellbare Lenksäule, multi-verstellbarer u. vibrationsdämpfender Komfortsitz. Multi-verstellbare Armlehne. Automatische Klimaanlage m. Kühlfach unter dem Sitz. Radio, CD und Mp3. Umfassende Lärmisolation von Kabine u. Motorraum.

Bagger

Verstellausleger V5.3 (M1620C series 2 und M1700C series 2)
Monoblockausleger V5.1 (M1620 series 2)
Löffelstiele L2.0, L2.5, L3.0, L3.5

Lärmpegel

EU-Werte 2000/14 EC
LwA (außen) 99dB(A). LpA (Kabine): 75 dB(A)



Die beiden größten Mobilbagger von Hydrema sind robust, stabil und verfügen über viel Kraft für Grabarbeiten, bei denen hohe Grableistung und Flexibilität unabdingbar sind. Sie sind beide mit computergestützter Instrumententafel, moderner Load-Sensing Hydraulik, Modul-Unterwagen sowie gut ausgerüsteter und komfortabler Kabine mit standardmäßig eingerichteter Klimaanlage ausgestattet. Hydrema's hohe Qualitätsanforderungen vereint mit ausgereifter Technologie in zeitgemäßer Formgebung! Was kann sich der leistungsorientierte, anspruchsvolle Nutzer mehr wünschen? Einen Hydrema Bagger!

M1620C series 2

M1700C series 2



STANDARD AUSRÜSTUNG:

- ◆ 6 Arbeitsscheinwerfer (4 vorn, 2 hinten)
- ◆ Computergestützte Instrumententafel
- ◆ Autom. Klimaanlage m. Kühlfach
- ◆ Beheizter Fahrersitz mit Nackenstütze
- ◆ Multi-einstellbare Armlehne
- ◆ Ergonomische Joysticks m. Multifunktion
- ◆ Verstellbaren Lenkrad
- ◆ Radio mit CD und MP3
- ◆ 12V und 24V Anschlüsse in der Kabine
- ◆ Große Sonnenblende vorn und hinten
- ◆ Zweistufen-Lastschaltgetriebe mit Kriechgang
- ◆ Achsen m. Lamellenbremsen in den Naben
- ◆ Vorderachse mit Differentialsperre und Pendelverriegelung
- ◆ Baggerbremse
- ◆ Wartungsfreie Betriebs- u. Feststellbremse
- ◆ Autom. Motordrehzahlerhöhung im Joystick
- ◆ Tempomat
- ◆ 4-stufige elektronische Drehzahlvorsteuerung
- ◆ Leerlaufautomatik
- ◆ Hydraulikleistung f. Zusatzausrüstung 200 l/Min
- ◆ Rundumleuchte
- ◆ Schlauchbruchventil für Hubzylinder
- ◆ Überlastalarm



HYDREMA BAUMASCHINEN GmbH

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 461 0
Fax: +49 36 43 461 402
e-mail: hydrema@hydrema.com

VERKAUF UND SERVICE:

NIEDERLASSUNG ERFURT

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 / 461-421
Fax: +49 36 43 / 461-422

NIEDERLASSUNG FEHRBELLIN

Gewerbepark 5
D-16833 Fehrbellin
Tel.: +49 33932 / 581 0
Fax: +49 33932 / 581 20

NIEDERLASSUNG ESSEN

Alte Bottroper Strasse 20
D-45356 Essen
Tel.: +49 201 / 320 158 60
Fax: +49 201 / 320 158 61

ZUSATZAUSRÜSTUNG:

- ◆ Löffelstiele: L2.0, L2.5, L3.0
- ◆ Zwillingsreifen 8 x 10.00-20
- ◆ Breitreifen 4 x 600/40-22.5 od. 4 x 700/40-22.5
- ◆ A1 Planierschild vorn od. hinten
- ◆ A2 Abstützung vorn od. hinten
- ◆ A3 Abstützung hinten, Planierschild vorn
- ◆ A3 Abstützung vorn, Planierschild hinten
- ◆ Lasthalteventile
- ◆ Hydraulischer Schnellwechsler
- ◆ Druckloser Rücklauf für Hammerleitung
- ◆ Separater Hydraulikkreis (42 l/Min)
- ◆ Zentraler Schmierpunkt
- ◆ Automatische Zentralschmieranlage
- ◆ Außenspiegel, elektrisch einstellbarer, recht
- ◆ Luftgefederter Sitz
- ◆ Frontgitter
- ◆ FOPS-Gitter
- ◆ Bio-Öl
- ◆ Elektrische Betankungspumpe
- ◆ Planierschild m. Abschleppkupplung
- ◆ Motorvorwärmer
- ◆ 30 km/h Getriebe
- ◆ Greiferbügel



w w w . h y d r e m a . c o m