

# AHLMANN

SYSTEM 180

**AS 50**



> Der Spezialist für Lader

> Schwenklader 0,5 – 0,8 m<sup>3</sup>

## AS 50

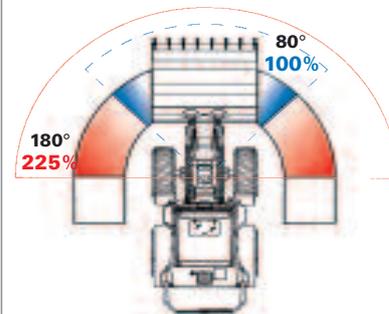
## Ihre Vorteile

**29,9 kW / 40 PS  
bei 2500 min<sup>-1</sup>**

**max. Kipplast  
(Standardschaufel):  
2.410 kg**

**Schwenkbereich  
von 180° (2x90°)  
mit allen Anbau-  
geräten!**

Arbeitsbereich mit Mehrzweckschaufel



Arbeitsbereich Schwenklader  $\hat{=}$  125% Vorteil  
Arbeitsbereich Knicklader



Sicherer und bequemer Ein- und Ausstieg auf beiden Seiten



Schwenken mittels Fußpedal für ermüdungsfreies Arbeiten

Wartungsarmes, spielfreies Kettenschwenkwerk mit konstanter Arbeitsgeschwindigkeit und -kraft

Leistungsstarke P-Kinematik mit exakter Parallelführung und Zylinderendlagendämpfung

Automatische Differenzialsperre in der Vorderachse (45%)

Hydraulische Schnellwechsellvorrichtung

Große Auswahl an Anbaugeräten

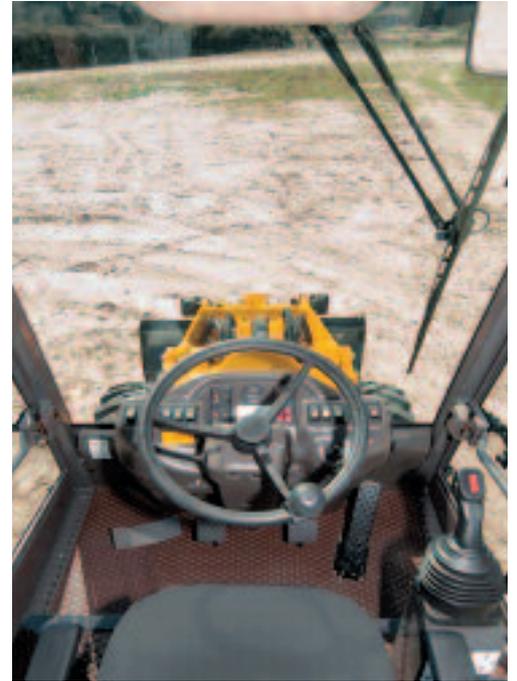


# AS 50

Auf einen Blick



Einfacher Zugang zu allen Wartungspunkten



Komfortable Kabine mit exzellenter Rundumsicht



Leistungsstarker Deutz-Dieselmotor

Hydrostatische Allradlenkung

Lastabhängige Achsabstützung

Einteiliger Starrrahmen für max. Standsicherheit

## AS 50

Stark im Einsatz



Ahlmann Schwenklader sind nicht nur kompakt, vielseitig, komfortabel, sicher und extrem leistungsfähig. Durch ihre höhere Wirtschaftlichkeit dank des innovativen Schwenkprinzips haben sie die Position der Markführerschaft dauerhaft gehalten:

- Kurze, schnelle Arbeitsspiele für ein „mehr“ an Arbeit pro Zeiteinheit
- Hohe Mobilität und Wendigkeit für platzsparendes Arbeiten auf engstem Raum
- Arbeiten in einer Spur und extrem kurze Fahrwege für minimale Verkehrsbehinderung
- Geringere Bodenverdichtung durch eingesparte Fahrwege.



## AS 50

Kompakt und wendig



Vielseitiger Einsatz, Wartungsfreundlichkeit und langlebige Komponenten sind der Garant für die hohe Rentabilität und das Markenzeichen der Ahlmann Schwenklader:

- Zusätzliche Einsatzmöglichkeiten als Stapler, Bagger oder für Hebearbeiten ohne Abstützung auf engstem Raum
- Große Auswahl an Anbaugeräten für fast alle Einsatzfälle
- Westeuropäische Markenkomponten
- Optimal zugängliche Wartungspunkte
- Lange Wartungsintervalle für niedrige Unterhaltskosten
- Das spielfreie Kettenschwenkwerk ist auf die Gerätelebensdauer ausgelegt.



## AS 50

## Technische Daten

Einsatzgewicht: 4.160 kg  
 Motorleistung: 29,9 kW (40 PS)  
 Standardschaufel: 0,50 m<sup>3</sup>



- wartungsarmes Schaufelaggregat
- Komfort-ROPS-Fahrerhaus
- Joystick-Bedienung
- Servosteuerung für Arbeitshydraulik
- Leistungsgeregelter, kraftvoller hydrostatischer Allrad-Antrieb
- Allrad-Lenkung

- Planetenachsen mit Selbstsperrdifferenzial vorn
- P-Kinematik für exzellente Sicht auf die Anbaugeräte
- Hydraulisch betätigte, elektrisch gesicherte Schnellwechsellvorrichtung
- Vielfältiges Anbaugeräteprogramm

## Motor

Öl-luftgekühlter Deutz-Dieselmotor  
 3-Zylinder (Abgasstufe III entsprechend EU-RL 97/68), 4-Takt, Direkteinspritzung  
 Typ D 2011 L03i  
 Leistung netto bei 2500 min<sup>-1</sup>  
 nach ISO 9249 (40 PS) 29,9 kW  
 Max. Drehmoment bei 1700 min<sup>-1</sup>  
 nach ISO 9249 130 Nm  
 spez. Kraftstoffverbrauch bei max. Drehmoment: 224 g/kWh

Ansaugluftfilter: 2 Stufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitspatrone

Elektrische Anlage:  
 Nennspannung: 12 Volt  
 Batterieleistung: 66 Ah  
 Lichtmaschinenleistung: 60 A 840 Watt  
 Anlasserleistung: (3,0 PS) 2,2 kW

## Antrieb

Hydrostatisch, leistungsgeregelter Fahrtrieb, 2 Schaltstufen mit jeweils maximaler Schubkraft, unter Last schaltbar, Multifunktionshebelbetätigung (Joystick) für die Steuerung des Fahrtriebes und der Arbeitshydraulik

Achsen: Planetenachsen mit Vierradlenkung für größte Wendigkeit, Hinterachse pendelnd aufgehängt  
 Differenzialsperre: automatisch wirkendes Selbstsperrdifferenzial in der Vorderachse, Sperrwert 45%  
 Räder: Reifengröße: 12.5-18  
 wahlweise: 15.5/55 R18  
 Geschwindigkeiten: Hauptstufe: 0-20 km/h (Option 30 km/h)  
 Arbeitsstufe: 0-5 km/h  
 Steigfähigkeit: mit Last 60%  
 Pendelung: max. Pendelweg +/- 10°

## Bremsanlage

Betriebsbremse:

1. hydraulisch betätigte Trommelbremse in der Vorderachse, auf alle 4 Räder wirkend
2. hydrostatische Inch-Bremse, auf alle 4 Räder wirkend

Feststellbremse: mechanisch betätigte Trommelbremse in der Vorderachse, auf alle 4 Räder wirkend

## Lenkung

Hydrostatische Allradlenkung, umschaltbar auf Hinterachslenkung  
 max. Lenkeinschlag +/- 35°  
 Wenderadius über Heck außen R = 2770 mm

## Hydraulikanlage

Zweikreisystem mit Zahnradpumpen  
 1. Kreis Arbeitshydraulik (Heben/Senken, Kippen, Zusatzgeräte) sowie Lenkung über Prioritätsventil; dreifach Steuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung  
 Leistung max. bei 2500 min<sup>-1</sup>: 40 l/min u. 200 bar  
 2. Kreis (Schwenken) Einfachsteuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung,  
 Leistung max. bei 2500 min<sup>-1</sup>: 20 l/min u. 200 bar  
 Schwimmstellung für Hubzylinder  
 Zylinder: 2 x Hubzylinder 70 ø  
 1 x Kippzylinder 70 ø  
 2 x Schwenkzylinder 80 ø  
 Zeiten: Heben (mit Last) 5,5 s  
 Senken (ohne Last) 3,5 s  
 Auskippen (90°) 3,5 s  
 Ankippen (45°) 2,2 s  
 Schwenken (90°) 3,4 s

## Leistungsdaten

Schürftiefe mit Standardschaufel: 100 mm  
 Schaufelstellung: Ankippwinkel 45°  
 Auskippwinkel oben 46°  
 Auskippwinkel max. 105°  
 Hubkraft: 2.400 daN  
 Reißkraft: 3.500 daN  
 Schubkraft\*: 3.000 daN

**Kipplast:**  
 Standardschaufel, max. gelenkt, frontal\* 2.410 kg  
 Standardschaufel, max. gelenkt, max. verschwenkt\* 2.065 kg

**Nutzlast:**  
 Gabel, max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände\* 1.640 kg  
 Gabel, max. gelenkt, max. verschwenkt, ebenes Gelände\* 1.290 kg  
 Gabel, max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände\*\* 1.770 kg  
 Gabel, max. gelenkt, frontal, unebenes Gelände\*\* 1.330 kg

Kipplast nach ISO 14397;  
 Nutzlast nach EN 474-3  
 \* mit Zusatzheckgewicht  
 \*\* mit Zusatzheckgewicht in Transportstellung 150 mm über dem Boden

## Aufbau

Starrrahmen, einteilig, für maximale Standsicherheit speziell bei verschwenktem Schaufelaggregat und eingeschlagener Lenkung. Qualitätsstahlbau robotergeschweißt. Geschlossene Kugeldrehverbindung für lange Lebensdauer. Gefräste Auflageflächen für Achsen und Drehkrantz. Im Rahmen liegende Schwenkzylinder für konstante Schwenkkraft und Schwenkgeschwindigkeit mit Zylinderendlagendämpfung. Separat angetrieben über zweiten Hydraulikkreis. P-Kinematik im Schaufelarm für exzellente Sicht auf die Anbaugeräte. Wartungsarmes Schaufelaggregat. Fahrerhaus elastisch vierpunkt gelagert, für hohen Fahrkomfort und geringe Geräuschübertragung. Servosteuerung für Arbeitshydraulik, leichtgängig und zielgenau.

## Füllungen

Motor mit Filter	ca.	6,0 l
Kraftstofftank	ca.	45,0 l
Vorderachse insgesamt	ca.	7,0 l
Hinterachse mit Getriebe	ca.	7,5 l
Hydraulikanlage inkl. Tank	ca.	60,0 l

## Serienausstattung

ROPS-Komfortkabine mit 2 abschließbaren Seitentüren für beidseitigen Ein- und Ausstieg, 180° zu öffnen und innerhalb der Maschinenkontur arretierbar, getönte Scheiben, elektrische Scheibenwischer vorn und hinten, Front- und Heckscheibenwaschanlage, 2 Außenrückspiegel, mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit gewichtsabhängiger, hydraulischer Federung und Sicherheitsgurt, Sonnenrollo, Heizungs- und Frischluftanlage mit Außenfilter, Innenbeleuchtung, Ablagefächer, übersichtliches Modulcockpit mit symbolisch gekennzeichneten Anzeigeelementen und Kontrolleuchten sowie 12 V Steckdose, 2 Fahrcheinwerfer vorn am Dach, 2 Arbeitsscheinwerfer hinten am Dach der Kabine montiert, Blink-, Brems- und Schlussleuchten, wartungsarmes Schaufelaggregat, elektrisch gesicherte hydraulisch betätigte Schnellwechsellvorrichtung, Abschleppkupplung, Verzurr- und Kranösen, Zusatzhydraulik 1. Kreis  
 Lackierung: gelb  
 Fahrerhaus, Achsen und Felgen: grau

## Sonderausstattung

30 km/h Version, Bereifung 15.5/55 R18, Rundumkennleuchte, Innenrückspiegel, akustische Rückfahrwarnanlage, Schaufelschutz für StVZO-Ausstattung, Zusatzhydraulik 2. Kreis, Leitungsbruchsicherung, Hubwerksfederung, Zusatzheckgewicht, Bio-Ölbefüllung für die Hydraulikanlage, Radio, drucklose Rücklaufleitung, Diebstahlschutz, diverse Anbaugeräte möglich wie Palettengabel, Lasthaken, Hydraulikhammer usw.

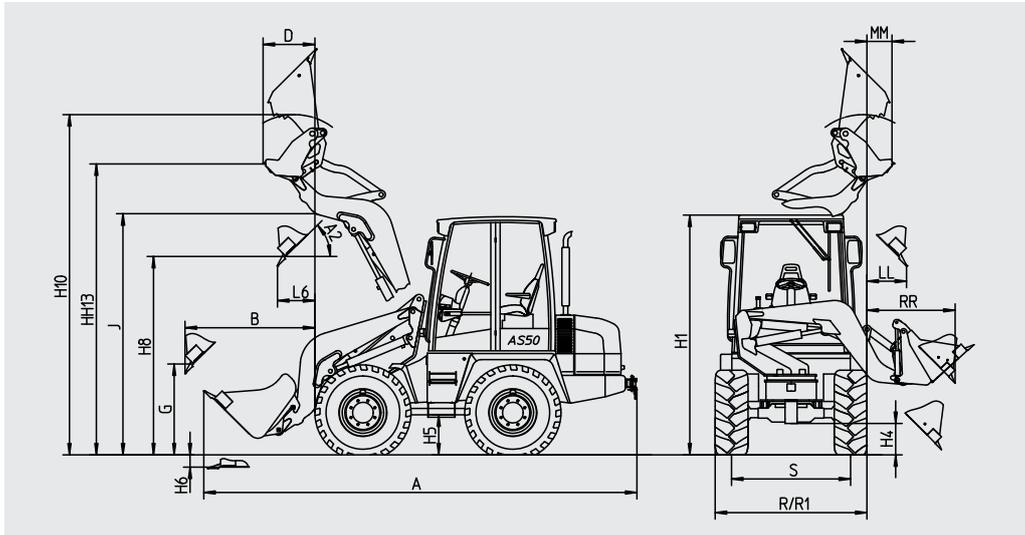
## Gewicht

Grundgerät mit Schnellwechsellvorrichtung und mit 0,5 m <sup>3</sup> -Standardschaufel mit Zähnen	4.160 kg
zulässige Achslast vorn	3.000 kg
zulässige Achslast hinten	3.000 kg

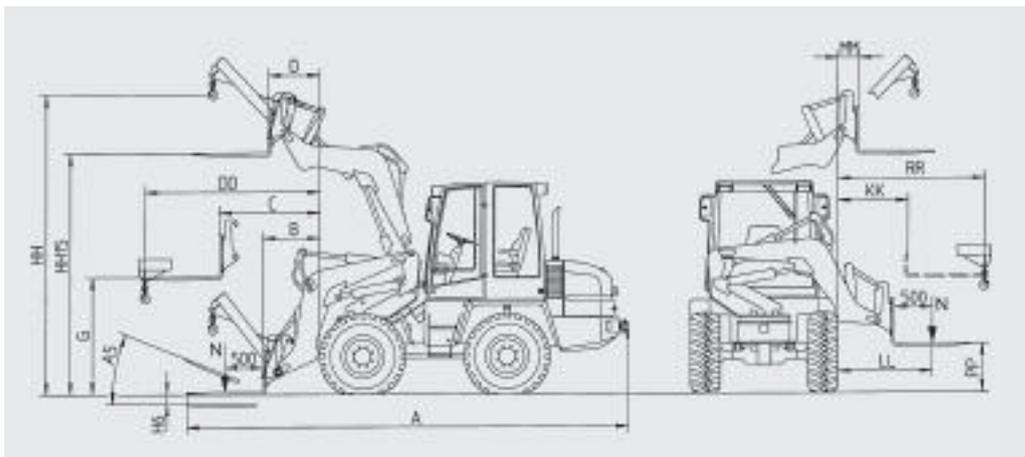
# AS 50

## Technische Daten

### Maßzeichnungen

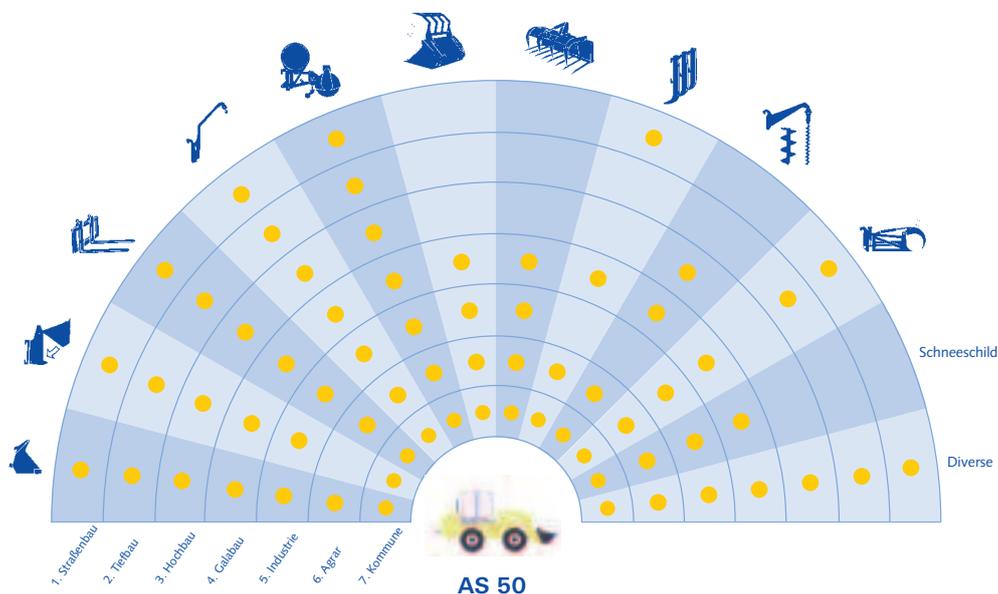


Schaufeln		
	Standard 0,50m <sup>3</sup>	Mehrzweck 0,45m <sup>3</sup>
A	4865	4820
A2	46°	46°
B	1420	1370
D		340
G	810	825
H1	2550	2550
H4	320	320
H5	400	400
H6	100	85
H8	2490	2470
H10	3775	3615
HH13		3200
J	3030	3030
LL	275	205
L6	460	410
MM		140
RR	1070	1020
S	1290	1290
R	1650	1650
R1	1620	1620



	Lasthaken	Gabeln
A	4310	5280
A5		21°
B		705
C		1155
D		160
DD	1770	
G		1265
HH	3510	
H6		85
HH15		2940
KK		815
LL		1155
MM		115
PP		510
RR	1410	

### Anbaugeräte

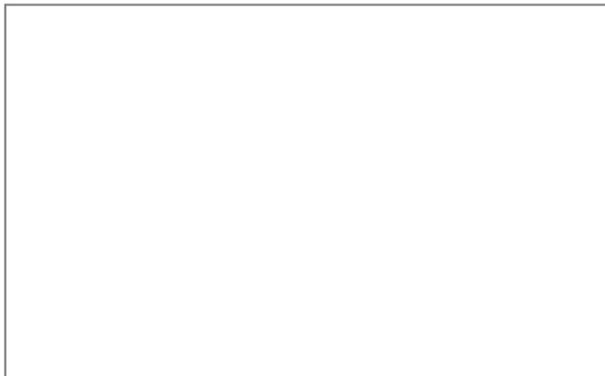




Wir entwickeln, produzieren und vertreiben qualitativ hochwertige und innovative Baumaschinen für anspruchsvolle Kunden.

Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Unternehmens. Mit unserem Know-How und Teamgeist bringen wir ihm zukunftsorientierte Lösungen für seine Arbeit in den unterschiedlichsten Bereichen.

Ihr Vertragshändler



# AHLMANN