

AHLMANN

SYSTEM 180 **AS 150e**



> Der Spezialist für Lader

> Schwenklader 1,5 – 2,4 m³

AS 150e

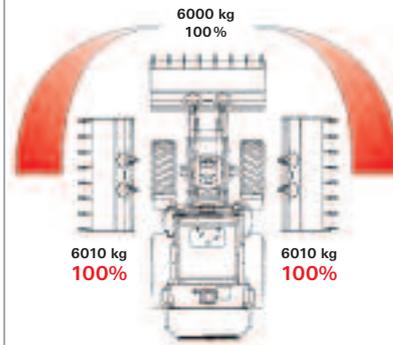
Ihre Vorteile

**100 kW / 136 PS
bei 2300 min⁻¹**

Ausschütthöhe 3,10 m

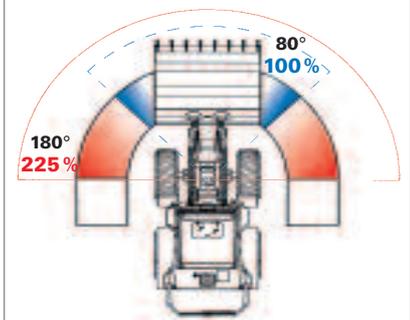
**Schwenkbereich von
180° (2x90°) mit allen
Anbaugeräten!**

Kipplasten mit Standardschaufel



Kipplast nach ISO 14397

Arbeitsbereich mit Mehrzweckschaufel



Arbeitsbereich Schwenklader = 125% Vorteil
Arbeitsbereich Knicklader



Schwenken mittels Fußpedal für ermüdungsfreies Arbeiten

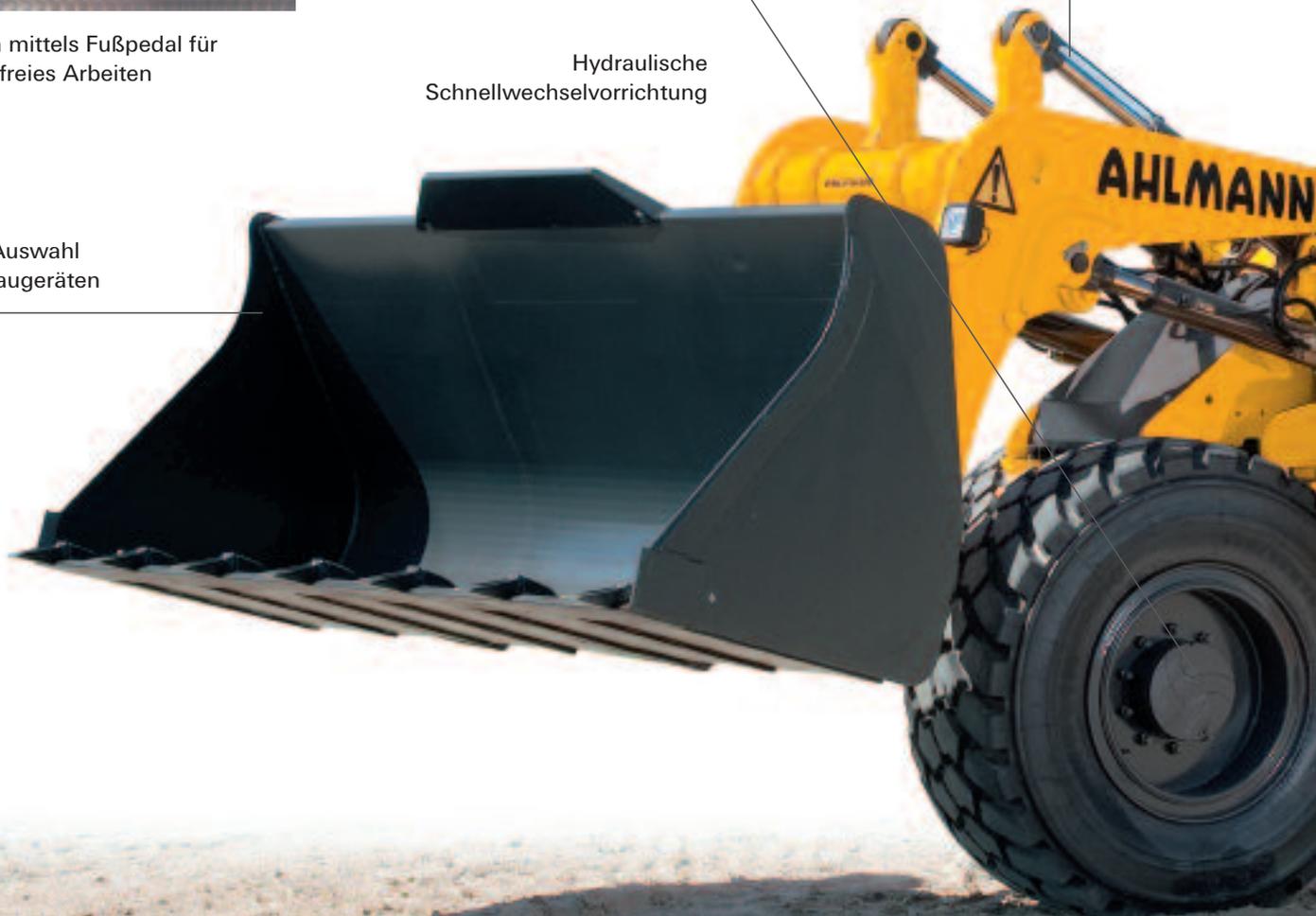
Automatisches Selbstsperrdifferenzial in der Vorderachse (Sperrwert 45%)

Hydraulische Schnellwechsellvorrichtung

Wartungsarmes, spielfreies Ketten-schwenkwerk mit konstanter Arbeitsgeschwindigkeit und -kraft

Leistungsstarke Doppel-Z-Kinematik mit exakter Parallelführung und Zylinderendlagendämpfung

Große Auswahl an Anbaugeräten



AS 150e

Auf einen Blick



Sicherer und bequemer Ein- und Ausstieg auf beiden Seiten



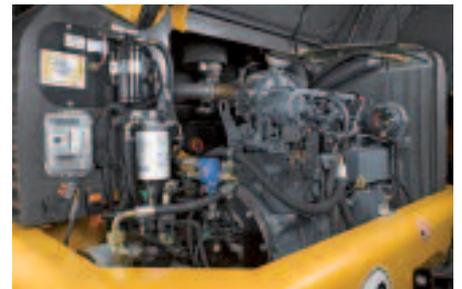
Geräumige, komfortable Kabine mit exzellenter Rundumsicht



Einfache Bedienung; alle wichtigen Arbeitsfunktionen sind im Joystick integriert



Einteiliger Starrrahmen für max. Standsicherheit



Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Leistungsstarker Deutz-Turbo-Dieselmotor

Hydrostatische Allradlenkung

Lastabhängige Achsabstüzung

Wartungsarme, im Ölbad laufende Lamellenbremsen

AS 150e

Stark im Einsatz



Ahlmann Schwenklader sind nicht nur kompakt, vielseitig, komfortabel, sicher und extrem leistungsfähig. Durch ihre höhere Wirtschaftlichkeit dank des innovativen Schwenkprinzips haben sie die Position der Markführerschaft dauerhaft gehalten:

- Kurze, schnelle Arbeitszyklen für ein „mehr“ an Arbeit pro Zeiteinheit
- Hohe Mobilität und Wendigkeit für platzsparendes Arbeiten auf engstem Raum
- Arbeiten in einer Spur und extrem kurze Fahrwege für minimale Verkehrsbehinderung
- Geringere Bodenverdichtung durch eingesparte Fahrwege.



AS 150e

Kompakt und wendig



Vielseitiger Einsatz, Wartungsfreundlichkeit und langlebige Komponenten sind der Garant für die hohe Rentabilität und das Markenzeichen der Ahlmann Schwenklader:

- Zusätzliche Einsatzmöglichkeiten als Stapler, Bagger oder für Hebearbeiten ohne Abstützung auf engstem Raum
- Große Auswahl an Anbaugeräten für fast alle Einsatzfälle
- Westeuropäische Markenkomponenten
- Optimal zugängliche Wartungspunkte
- Lange Wartungsintervalle für niedrige Unterhaltskosten
- Das spielfreie Kettenschwenkwerk ist auf die Gerätelebensdauer ausgelegt.



AS 150e

Technische Daten

Einsatzgewicht: 10.920 kg
 Motorleistung: 100 kW (136 PS)
 Standardschaufel: 1,5 m³



Motor

Wassergekühlter Deutz Turbo-Dieselmotor mit Ladeluftkühlung, 4-Zylinder (Abgasstufe III entsprechend EU-RL 97/68), 4-Takt, Direkteinspritzung
 Typ TCD 2012 L042V
 Leistung netto bei 2300 min⁻¹
 nach ISO 14396 (136 PS) 100 kW
 Max. Drehmoment bei 1500 min⁻¹
 nach ISO 14396 520 Nm
 spez. Kraftstoffverbrauch bei
 max. Drehmoment: 225 g/kWh

Ansaugluftfilter: 2 Stufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitspatrone

Elektrische Anlage:
 Nennspannung: 24 Volt
 Batterieleistung: 2 x 88 Ah
 Lichtmaschinenleistung: 55 A 1540 Watt
 Anlasserleistung: (4,0 PS) 3,0 kW

Antrieb

Hydrostatisch, leistungsgeregelter Fahrtrieb, 3 Schaltstufen, unter Last schaltbar, einstellbarer Kriechgang (Inchung), kraftstoffsparende ECO-Mode Funktion für Transportfahrt, Multifunktionshebelbetätigung (Joystick) für die Steuerung des Fahrtrriebes und der Arbeitshydraulik

Achsen: Großserien-Planetenachsen mit Vierradlenkung für größte Wendigkeit, Hinterachse pendelnd aufgehängt

Differenzialsperre: automatisch wirkendes Selbstsperrdifferenzial in der Vorderachse, Sperrwert 45 %

Räder: Reifengröße: 17.5-25
 wahlweise: 17.5-R25
 wahlweise: 550/65 R25

Geschwindigkeiten: Hauptstufe: 0-20 km/h
 (Option 0-40 km/h)
 Arbeitsstufe: 0-12,5 km/h

Steigfähigkeit: mit Last 60%

Pendelung: max. Pendelweg +/- 10°

Bremsanlage

Betriebsbremse:
 1. hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremse in der Vorder- und Hinterachse, auf alle 4 Räder wirkend
 2. hydrostatische Inch-Bremse, auf alle 4 Räder wirkend

Feststellbremse: Federspeicher-betätigte, nasse Lamellenbremse in der Hinterachse auf alle 4 Räder wirkend

Lenkung

Hydrostatische Allradlenkung, umschaltbar auf Hinterachslenkung
 max. Lenkeinschlag +/- 35°
 Wenderadius über Heck außen R = 4350 mm

- Wartungsarmes Schaufelaggregat
- Komfort-ROPS-Fahrerhaus
- Joystick-Bedienung
- Servosteuerung für Arbeitshydraulik
- Leistungsgeregelter, kraftvoller hydrostatischer Allrad-Antrieb
- ECO-Mode Funktion
- Allrad-Lenkung

- Großserien-Planetenachsen mit Selbstsperrdifferenzial vorn
- Nasse wartungsarme Lamellenbremsen in der Vorder- und Hinterachse
- Doppel-Z-Kinematik mit exakter Parallelführung
- Hydraulisch betätigte, elektrisch gesicherte Schnellwechsellvorrichtung
- Vielfältiges Anbaugeräteprogramm

Hydraulikanlage

Zweikreisystem mit Zahnradpumpen

1. Kreis Arbeitshydraulik (Heben/Senken, Kippen, Zusatzgeräte) sowie Lenkung über Prioritätsventil; vierfach Steuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung; mit servogesteuerter Joystickbedienung, Leistung max. bei 2300 min⁻¹: 87 l/min u. 230 bar, abnehmbarer Gesamtvolumenstrom an der Zusatzhydraulik 125 l/min

2. Kreis (Schwenken) Einfachsteuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung, Hochdrucküberleitung zur Arbeitshydraulik, Leistung max. bei 2300 min⁻¹: 38 l/min u. 210 bar

Schwimmstellung für Hubzylinder

Zylinder:	2 x Hubzylinder	100 ø
	2 x Kippzylinder	90 ø
	2 x Schwenkzylinder	100 ø

Zeiten:	Heben (mit Last)	5,6 s
	Senken (ohne Last)	3,0 s
	Auskippen (90°)	1,5 s
	Ankippen (45°)	1,0 s
	Schwenken (90°)	7,0 s

Leistungsdaten

Schürftiefe mit Standardschaufel:	110 mm
Schaufelstellung:	Ankippwinkel 45°
	Auskippwinkel oben 53°
	Auskippwinkel max. 100°
Hubkraft:	6.900 daN
Reißkraft:	8.000 daN
Schubkraft:	9.000 daN

Kipplast:
 Standardschaufel, max. gelenkt, frontal 6.000 kg
 Standardschaufel, max. gelenkt, max. verschwenkt 6.010 kg

Nutzlast:
 Gabel, max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände 4.125 kg
 Gabel, max. gelenkt, max. verschwenkt, ebenes Gelände 3.945 kg
 Gabel, max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände* 4.560 kg
 Gabel, max. gelenkt, frontal, unebenes Gelände* 3.345 kg

Kipplast nach ISO 14397;
 Nutzlast nach EN 474-3
 * Transportstellung 300 mm über dem Boden

Aufbau

Starrrahmen, einteilig, für maximale Standsicherheit speziell bei verschwenktem Schaufelaggregat und eingeschlagener Lenkung. Qualitätsstahlbau robotergeschweißt. Geschlossene Kugeldrehverbindung für lange Lebensdauer. Im Rahmen liegende Schwenkzylinder für konstante Schwenkkraft und Schwenkgeschwindigkeit mit Zylinderendlagendämpfung. Separat angetrieben über zweiten Hydraulikkreis. Gefräste Auflageflächen für Achsen und Drehkranz. Doppel-Z-Kinematik mit exakter Parallelführung, zusätzlich für Einsatz mit Gabeln optimiert. Wartungsarmer Schaufelarm und wartungsfreie Gelenkwellen. Fahrerkabine elastisch vierpunkt gelagert, für hohen Fahrkomfort und geringe Geräuschübertragung. Servosteuerung für Arbeitshydraulik, leichtgängig und zielgenau.

Füllungen

Motor mit Filter	ca.	10,0 l
Kraftstofftank	ca.	170,0 l
Vorderachse	ca.	21,0 l
Hinterachse	ca.	18,5 l
Hydraulikanlage inkl. Tank	ca.	160,0 l
Verteilergetriebe	ca.	6,0 l

Serienausstattung

ROPS-Komfortkabine mit 2 abschließbaren Seitentüren für beidseitigen Ein- und Ausstieg, 180° zu öffnen und innerhalb der Maschinenkontur arretierbar, getönte Scheiben, elektrische Scheibenwischer vorn und hinten, Front- und Heckscheibenwaschanlage, Heckscheibenheizung, 2 Außenrückspiegel, Neigungsverstellung der Lenksäule, ergonomisch einstellbarer Multifunktionshebel (Joystick), vorgesteuerte Joystickbedienung, mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit gewichtsabhängiger, hydraulischer Federung und Sicherheitsgurt, Sonnenrollo, Heizungs- und Frischluftanlage mit Außenfilter, Dachfenster, Innenbeleuchtung, Ablagefächer, übersichtliches Modulcockpit mit symbolisch gekennzeichneten Anzeigeelementen und Kontrollleuchten, Motor- und Fahrtriabsüberwachung und Diagnose-Funktion, 24 V Steckdose, 2 Fahrscheinwerfer am Dach, 2 Arbeitsscheinwerfer im Schaufelarm installiert, 2 Arbeitsscheinwerfer hinten am Dach der Kabine montiert, Rückfahr-, Blink-, Brems- und Schlussleuchten, wartungsarmes Schaufelaggregat, elektrisch gesicherte hydraulisch betätigte Schnellwechsellvorrichtung, Zylinderendlagendämpfung, Abschleppkupplung, Verzurr- und Kranösen, Zusatzhydraulik 1. und 2. Kreis. Lackierung: gelb
 Fahrerhaus, Achsen und Felgen: grau

Sonderausstattung

40 km/h Version, Sonderbereifung, Rundumkennleuchte, Innenrückspiegel, akustische Rückfahrwarnanlage, FOPS-Schutzdach, Schaufel-schutz für StVZO-Ausstattung, Leitungsbruch-sicherung, Hubwerksfederung, Bio-Ölbefüllung für die Hydraulikanlage, Radio, drucklose Rück-laufleitung, Klimaanlage, Transponder Wegfahr-sperre, Anhängerkupplung, Verkehrssicherungs-satz, luftgefederter Fahrersitz, diverse Anba-geräte möglich wie Palettengabel, Lasthaken, Frontbagger, Greifer, Hydraulikhammer usw.

Gewicht

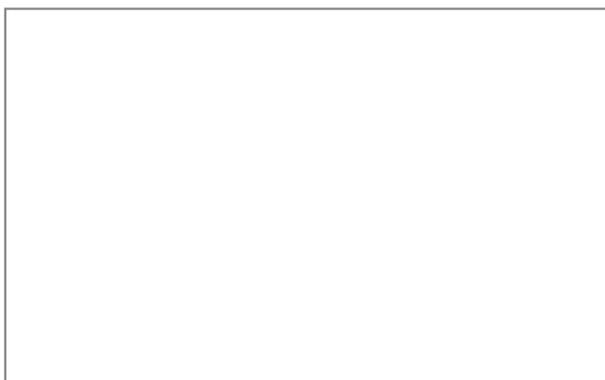
Grundgerät mit Schnellwechsellvorrichtung und mit 1,5 m ³ -Standardschaufel mit Zähnen	10.920 kg
zulässige Achslast vorn	7.000 kg
zulässige Achslast hinten	7.500 kg



Wir entwickeln, produzieren und vertreiben qualitativ hochwertige und innovative Baumaschinen für anspruchsvolle Kunden.

Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Unternehmens. Mit unserem Know-How und Teamgeist bringen wir ihm zukunftsorientierte Lösungen für seine Arbeit in den unterschiedlichsten Bereichen.

Ihr Vertragshändler



AHLMANN