

 **NEW HOLLAND**

**MH** PlusC



NENNLEISTUNG	118 kW - 160 PS
EINSATZGEWICHT (MAX)	18050 kg
LÖFFELINHALT	0,25 - 0,93 m <sup>3</sup>

 **NEW HOLLAND**

LEISTUNG DURCH ERFAHRUNG

# MH Plus C

- EVOLUTION IN DER TECHNIK
- EVOLUTION IN LEISTUNG UND VERBRAUCH
- EVOLUTION IN KOMFORT UND SICHERHEIT
- EVOLUTION IN ZUGÄNGLICHKEIT UND WARTUNG
- EVOLUTION IN AUSSTATTUNG UND VIELSEITIGKEIT



#### ■ RUNDUMSICHT-KABINE

Die großen Fensterflächen, das verglaste Dach und die parallel angeordneten Scheibenwischer sorgen für eine exzellente Rundumsicht. Neben dem Regenschutz sind sie in der Standardausstattung enthalten. Das Design ist so ausgelegt und daraufhin getestet, dass neben einer FOPS-Schutzdachvorrichtung ein Frontgitter installiert werden kann. Für einen maximalen Bedienkomfort sorgen eine Sitzheizung, ein mechanisch gefederter Fahrersitz (Gasfederung optional), elektrisch einstellbare Bedienelemente, eine Klimaautomatik und eine Diebstahlsicherung die ebenfalls zur Standardausstattung gehören.



■ **HYDRAULIK-SYSTEM**

Das neuartige **NHLS** (New Holland Load Sensing) -Hydrauliksystem sorgt für optimale gleichförmige Bewegungen, maximale Kontrollierbarkeit und geringere Zeitzyklen. Ein 17% höherer Betriebsdruck bedeutet 11% höhere Grableistung und 28% bessere Steigfähigkeit. Die im **STANDARD**-Paket enthaltenen New Holland patentierten Schlauchbruchsicherungen gewährleisten eine perfekte Synchronisation zwischen Gerät und Manipulator und sorgen so für erstklassige Kontrollierbarkeit und Effizienz.

■ **WARTUNG**

Optimaler Zugang zu Heizung und Hydraulikpumpen mit an den Seitenpanelen einfach zu öffnenden Flügeltüren, die über Gasdruckfedern gehalten werden. Von innen leicht zu erreichende Öl- und Benzinfilter, Wischwasserbehälter und gruppierte Druckkontrollzapfwellen für

- kürzere Maschinenausfallzeiten
- geringere Wartungskosten

■ **MULTIFUNKTIONS-MONITOR**

Die übersichtlich platzierte und leicht ablesbare Multifunktionsanzeige bietet Informationen über Wartungsintervalle und Fehlfunktionen, die in fünf verschiedenen Sprachen abrufbar sind.

# TECHNISCHE DATEN



## ANTRIEBSMOTOR GEMÄß TIER 2

Nennleistung (ISO 14396).....	118 kW/160 PS
Nenn Drehzahl .....	2000 min <sup>-1</sup>
Fabrikat/Modell .....	CNH F4BE0684B*D401
Bauart .....	Viertakt-Turbodiesel mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühler
Hubraum .....	5,9 l
Zylinderzahl .....	6
Bohrung/Hub .....	102 x 120 mm

**Motor-Ölfilter** aussenliegend für einfachen Austausch

**Elektronische Drehzahlverstellung mit manueller Vorwahl**

**Automatische Drehzahlrückstellung zur Absenkung der Motordrehzahl** auf Mindestdrehzahl bei Neutralstellung der Bedienhebel

**Motordrehzahl-Speicherung**

**Elektronische Diebstahlsicherung**

**Automatische Kaltstarteinrichtung serienmäßig, ausgelegt** für

Außentemperaturen bis -15° C (optional bis - 25°C)

Der Antriebsmotor entspricht der EG-Richtlinie 97/68/CE Stufe 2



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung .....	24 V
Wartungsfreie Batterien .....	2
Gesamtkapazität .....	100 Ah
Drehstromlichtmaschine .....	70 A
Anlasser .....	4 kW



## HYDRAULIKSYSTEM

**Neuartiges Hydrauliksystem S.H.S. (Smart Hydraulic System)** für perfekte Steuerung und Gleichzeitigkeit aller Arbeitsbewegungen.

Geschlossener Load Sensing Kreislauf.

**Automatisches Prioritätssystem A.P.S. (Automatic Priority System).**

**Motordrehzahlüberwachung E.S.S.C. (Engine Speed Sensing Control)** für perfekte Ausnutzung der Hydraulikleistung.

**S.P.C. (Schwenkwerksdruckkontrolle).** Die S.P.C. Steuerung wirkt automatisch auf die Fördermenge der Schwenkpumpe.

**F.P.S. (Flow pump Saving) Förderstromregelung und S.L.S. (Shock Less System)** Druckentlastungs-System für perfekte Feinsteuerung und gleichmäßige Arbeitsbewegungen

**E.T.U. (Easy To Use) Multifunktionsdisplay** mit vorprogrammierten Funktionen:

- Uhrzeit
- Wartungsprogramm
- Selbstdiagnose
- Fahrgeschwindigkeit
- Motordrehzahl

**Bidirektionales Hammer-/Greifersystem**

**Unabhängige Ansteuerung von Hammer-/Greifer und Verstellzylinder** (hydraulische Verstellausrüstung)

Hauptpumpe - max. Förderleistung:	
für Arbeitsausrüstung und Fahrtrieb .....	252 l/min
Schwenkwerk .....	125 l/min
Max. Arbeitsdruck:	
Ausrüstung/Fahrwerk .....	350 bar
Schwenkwerk .....	200 bar
Hydraulikzylinder .....	doppelt beaufschlagt
- Hubzylinder .....	2
Bohrung x Hub (Monoblockausrüstung).....	110 x 950 mm
Bohrung x Hub (Verstellausrüstung).....	110 x 960 mm
- Löffelstielzylinder .....	1
Bohrung x Hub .....	115 x 1305 mm
- Löffelzylinder .....	1
Bohrung x Hub .....	110 x 920 mm
- Stelzzylinder (Verstellausrüstung).....	1
Bohrung x Hub .....	145 x 775 mm
Hydraulische Endlagendämpfung.	
Geringere Belastung der Komponenten und verbesserter Bedienkomfort.	



## FAHRANTRIEB

**Automatische** oder manuelle Schaltung des Hydraulikmotors.

Synchronisiertes Getriebe für Arbeitsbetrieb und Straßenfahrt. Schaltung von Arbeitsbetrieb zu Fahrgeschwindigkeit über Bordcomputer für maximale Arbeitssicherheit und Bedienkomfort. Die Anwahl der Getriebe-Schaltstufe erfolgt über einen Druckschalter. **Die T.D.C. -Einrichtung (Fahrmotorkontrolle)** reduziert bei Talfahrt den Bremsaufwand der Betriebsbremse.

Max. Geschwindigkeiten	km/h	Steigfähigkeit (%)
Arbeitsgeschwindigkeit:	schnell 0 + 8,9 langsam 0 + 3,6	65
Fahrgeschwindigkeit:	schnell 0 + 37,2 langsam 0 + 13,9	13

**Wahlweise Kriechgangschaltung** von 0 - 1,7 km/h für maximale Pumpenleistung bei geringer Fahrgeschwindigkeit.



## SCHWENKANTRIEB

Schwenkmotor .....

Schwenkparkbremse .....

Schwenkgetriebe .....

Drehkranz, innenverzahnt .....

Schwenkgeschwindigkeit .....



## ACHSEN

Neuartige Achsen mit integrierten Lamellenbremsen im Ölbad, die direkt auf die Nabe wirken.

Starre Hinterachse.

Pendelachsblockierung..... ±7°

Vorderachse in jeder Position feststellbar. Sicherheitsventil für automatische Achsblockierung.



## BREMSSYSTEM

**Betriebsbremse:** auf alle 4 Räder wirkende Lamellenbremse im Ölbad

**Arbeitsbremse:** Betriebsbremse mit zusätzlicher Pendelachsblockierung

**Parkbremse:** Federspeicher-Lamellenbremse im Ölbad

**Sicherheitsbremse:** 2-Kreisbremse und Parkbremse mit automatischer Motorabschaltung



## LENKUNG

Typ .....	ORBITROL mit Sicherheitsventil
Pumpe .....	Zahnradpumpe
Lenkzylinder .....	1, doppelt beaufschlagt
Lenkwinkel .....	26,2°
Minimaler Wendekreis mit Zwillingsbereifung .....	12800 mm



## BEREIFUNG

Zwillingsbereifung .....	10.00 - 20
Einfachbereifung .....	18 - 19.5 600/40 - 22.5



## FÜLLMENGEN

Motoröl .....	liter
Kühlmittel .....	17
Kraftstoff .....	31
Hydrauliksystem .....	250
	240

# STANDARDAUSRÜSTUNG

- Automatisch oder manuell schaltbares Hydrostatikgetriebe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Beheizbarer Fahrersitz
- Drehkranz im Fettbad
- Drehzahlspeicherfunktion über Druckschalter
- Einbauvorbereitung für Hammer-/Scherenbetrieb
- Elektrisch höhenverstellbare Bedienkonsole
- Elektrische Anlage 24 V mit 12 V Anschluß in der Kabine
- Elektrische Betankungspumpe
- Elektronische Wegfahrsperr
- Fahr- und Schwenkmotor mit automatischen Lamellenbremsen
- Fahrerkabine mit Klimaautomatik
- Greifer-Drehverrohrung
- Handy-Halterung
- Hubkraftbegrenzung, Rohrbruch- und Schlauchbruchsicherheitsventil
- Planier-/Stützschild hinten
- Hydraulikzylinder mit Endlagendämpfung
- Kabine mit ausstellbarem Dachfenster, Regenschutz, Sonnenblende vorn und hinten, Parallelscheibenwischer
- Kabinenbeleuchtung
- Lamellenbremsen im Ölbad in der Radnabe
- Lasthaken an der Koppel
- Leicht zugänglicher Kraftstoff-/Ölfilter
- Load Sensing Hydrauliksystem mit elektronischer Kraftüberwachung
- Mechanische Feststellbremse
- Multifunktions-Monitor
- Radio mit Lautsprechern
- Schwenkmotor mit automatischen Lamellenbremsen
- Straßenzulassung
- Stufe links
- Stufe rechts mit Werkzeugkasten
- Verstellausrüstung oder Monoblock-Arbeitsausrüstung
- Werkzeugsatz für Wartungsarbeiten
- Zentrale Anordnung der Auslegerschmierstellen
- Zentrale Drucküberwachung
- Zulassung für Straßenfahrt
- Zwillingsbereifung 10.00-20
- Zyklon-Vorfilter

# SONDERAUSRÜSTUNG

- 2200 mm Stiel
- 2400 mm Stiel
- 2700 mm Stiel
- 3100 mm Stiel
- 2-Punkt-Abstützung hinten
- 4-Punkt-Abstützung
- 2. Werkzeugkasten auf der linken Seite
- Biologisch abbaubares Öl
- Einfachbereifung 18-19,5
- Einfachbereifung 600-40-22,5
- Einstiegsleiter links
- FOPS Kabinenschutz
- Greiferhalterung
- Greiferverrohrung
- Hydraulischer Schnellwechsler
- Kaltstarteinrichtung bis -25° C
- Löffel in verschiedenen Ausführungen
- Planierschild mit Zylinderschutz
- Planierschild vorn und 2 Pratzen hinten
- Werkzeugkasten links

Anmerkung: Standard- und Sonderausrüstungen können je nach Land variieren. Bitte fragen Sie Ihren NEW HOLLAND. Händler.

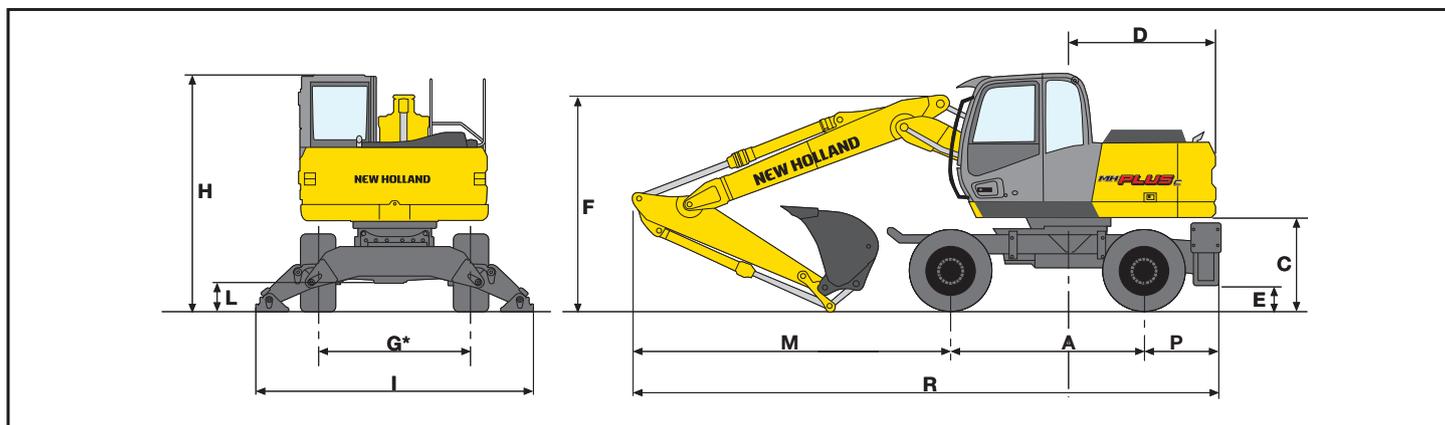
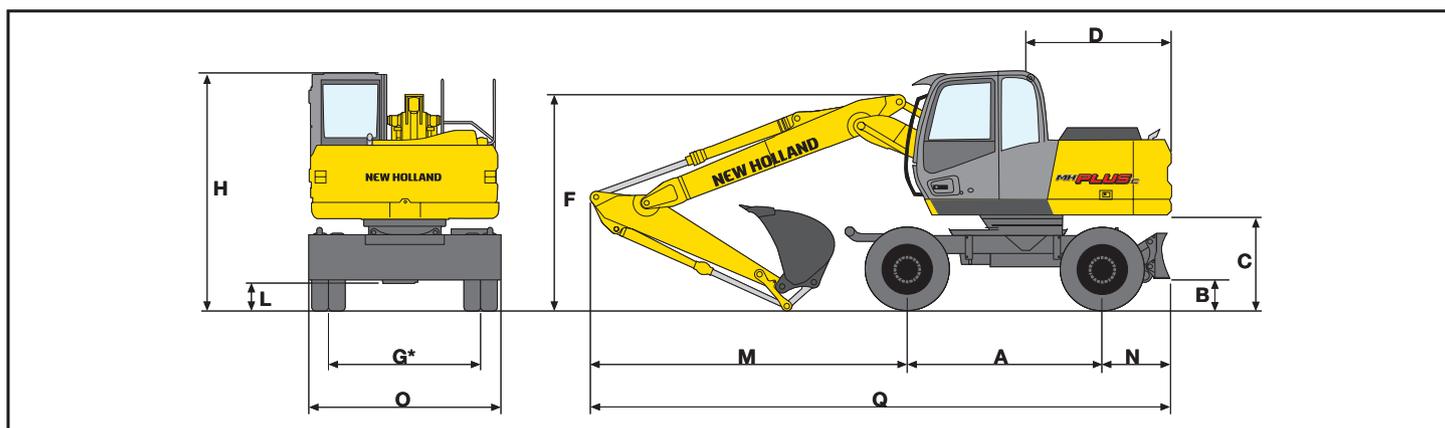
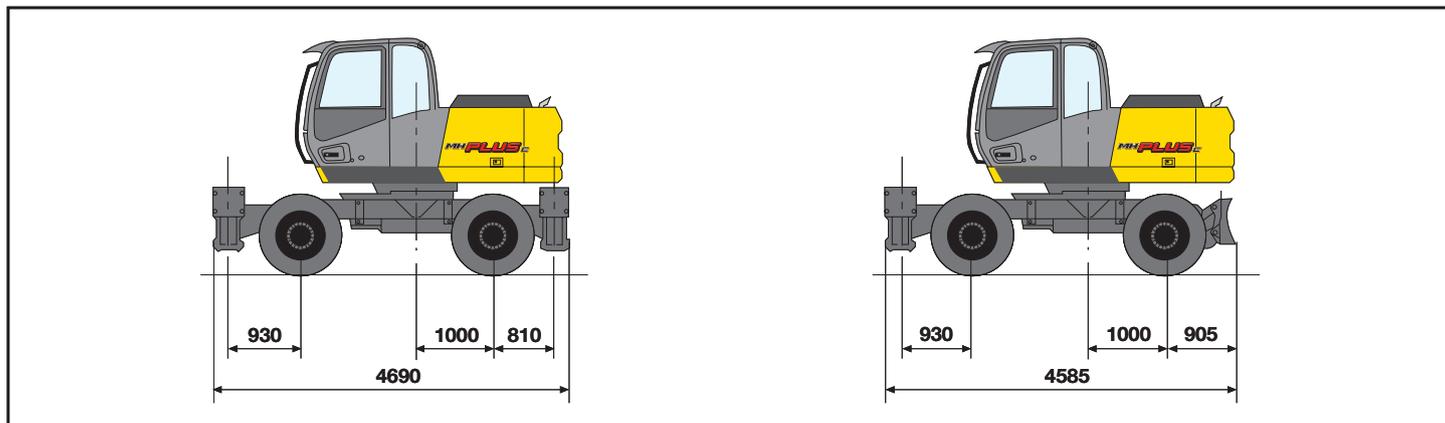
## TIEFLÖFFEI

INHALT (SAE) GEHÄUFT	INHALT (CECE) GEHÄUFT	SCHNITTBREITE	GEWICHT
0,25 m <sup>3</sup>	0,23 m <sup>3</sup>	500 mm	280 kg
0,45 m <sup>3</sup>	0,41 m <sup>3</sup>	750 mm	350 kg
0,54 m <sup>3</sup>	0,48 m <sup>3</sup>	850 mm	400 kg
0,67 m <sup>3</sup>	0,61 m <sup>3</sup>	1000 mm	480 kg
0,84 m <sup>3</sup>	0,74 m <sup>3</sup>	1200 mm	530 kg
0,93 m <sup>3</sup>	0,81 m <sup>3</sup>	1300 mm	580 kg

# VERSTELLAUSRÜSTUNG

mit Zwillingsbereifung 10.00-20

**ABMESSUNGEN** (mm)



STIEL	A	B	C	D	E	F	G*	H	I	L	M	N	O	P	Q	R
<b>2200(1)</b>	2550	415	1220	2145	320	3075	2000	3140	3625	340	4370	905	2530	1005	7825	7925
<b>2400 (2)</b>	2550	415	1220	2145	320	3040	2000	3140	3625	340	4390	905	2530	1005	7845	7945
<b>2700</b>	2550	415	1220	2145	320	3100	2000	3140	3625	340	4390	905	2530	1005	7845	7945
<b>3100</b>	2550	415	1220	2145	320	3400	2000	3140	3625	340	4385	905	2530	1005	7840	7940

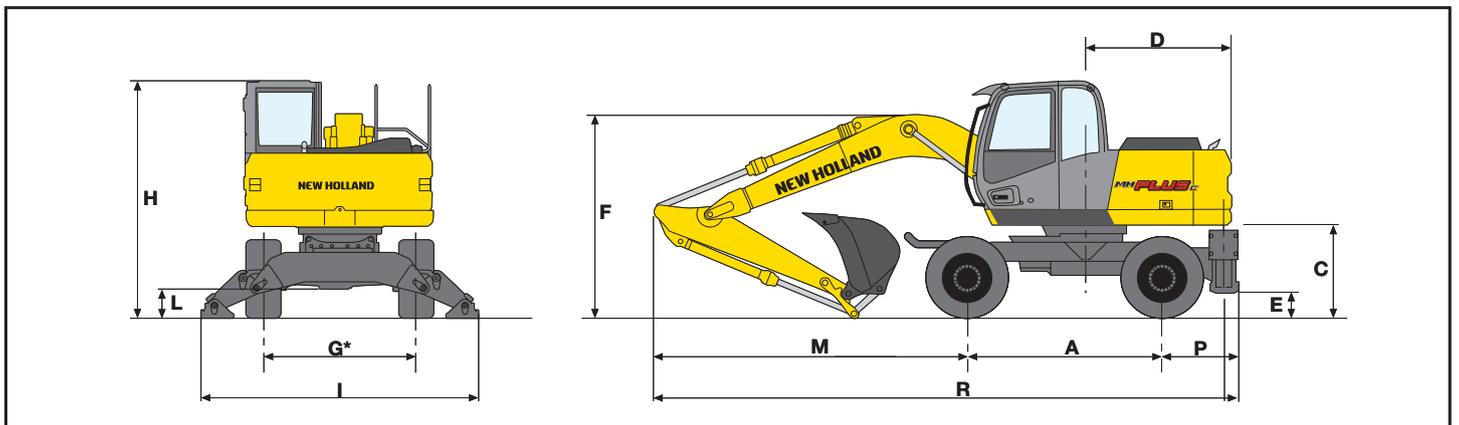
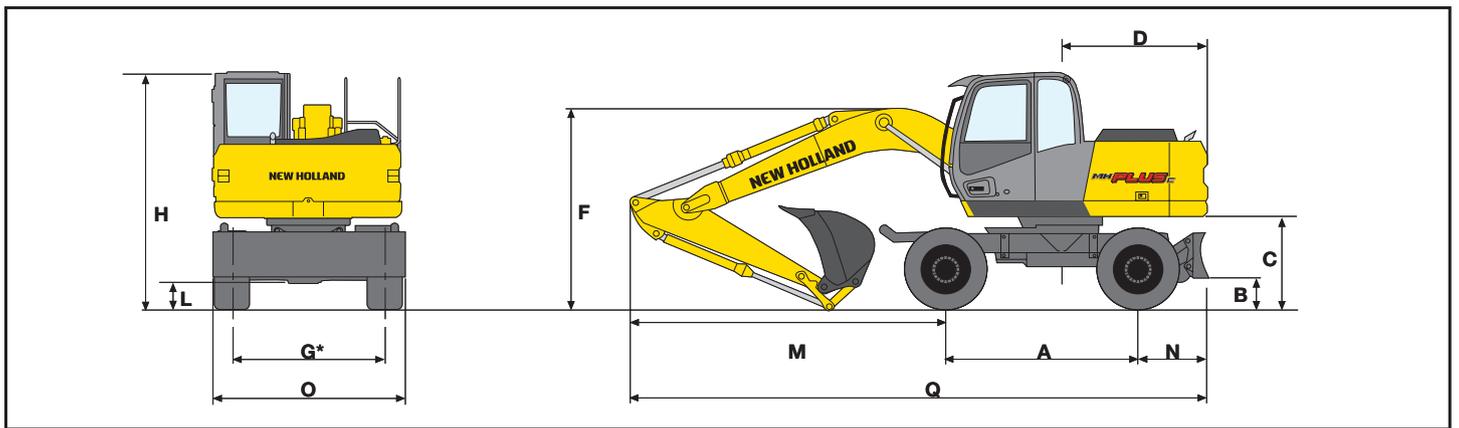
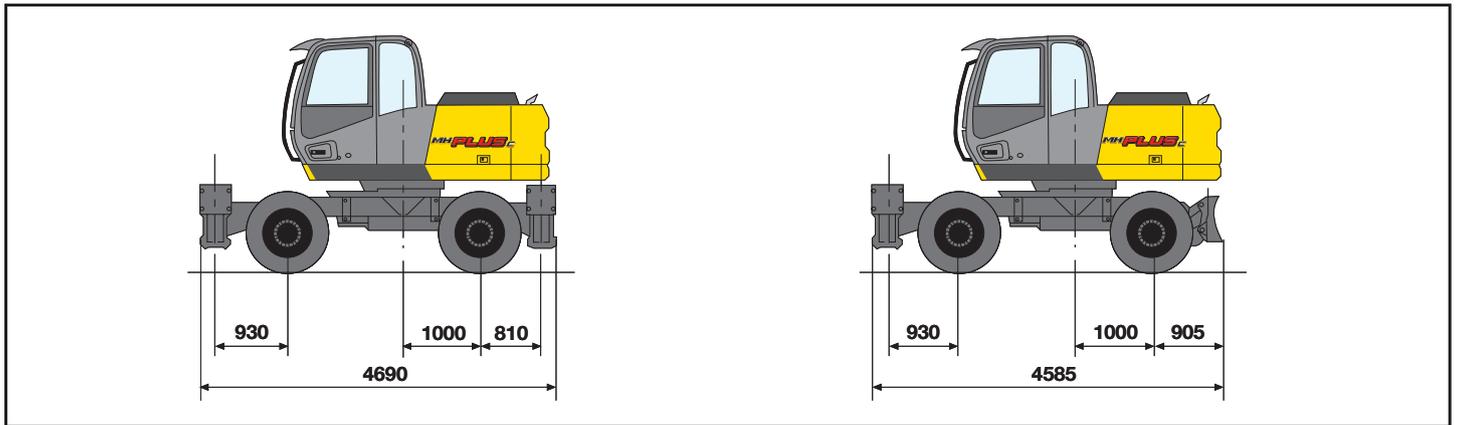
(1) (2) Löffelstielängen mit Strassenzulassung

\*Mit Einfachbereifung 18R 19.5 XF TL: .....2000 mm  
 Mit Einfachbereifung 600/40 - 22.5: ..... 1950 mm

# MONOBLOCKAUSLEGER

mit Einfachbereifung 18-19,5

**ABMESSUNGEN** (mm)

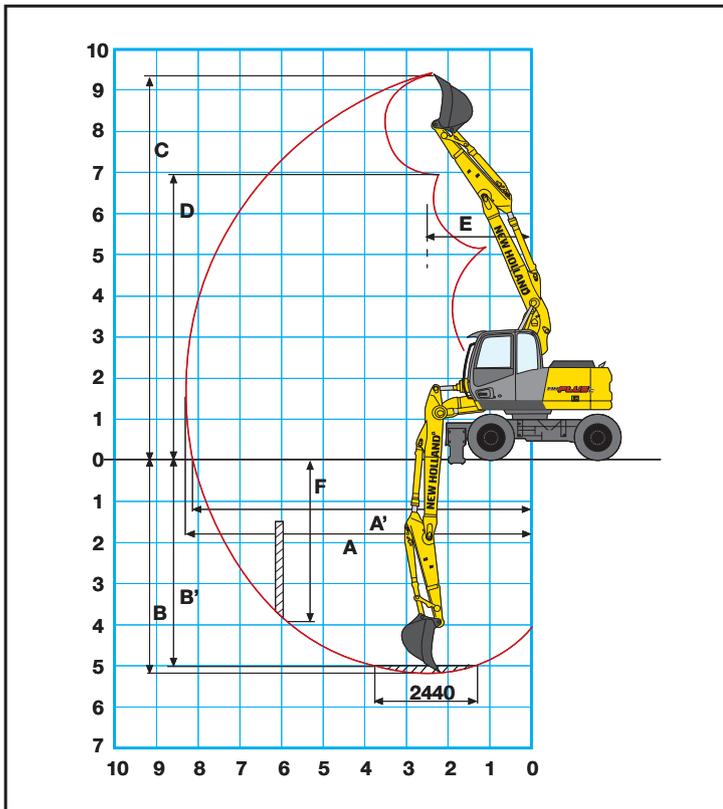


STIEL	A	B	C	D	E	F	G*	H	I	L	M	N	O	P	Q	R
<b>2200</b>	2550	415	1220	2145	320	2995	2000	3140	3625	340	4735	905	2530	1005	8190	8290
<b>2400</b>	2550	415	1220	2145	320	3080	2000	3140	3625	340	4725	905	2530	1005	8180	8280
<b>2700</b>	2550	415	1220	2145	320	3230	2000	3140	3625	340	4695	905	2530	1005	8150	8250
<b>3100</b>	2550	415	1220	2145	320	3590	2000	3140	3625	340	4465	905	2530	1005	7920	8025

\* Mit Zwillingsbereifung 10.00 - 20: .....2000 mm  
 Mit Einfachbereifung 600/40 - 22.5: .....1950 mm

# VERSTELLAUSRÜSTUNG

## REICHWEITEN



STIELE	mm	2200*	2400*	2700	3100
A	mm	8670	8870	9130	9440
A'	mm	8490	8695	8960	9275
B	mm	5510	5710	6000	6350
B'	mm	5330	5540	5830	6185
C	mm	9390	9565	9710	9870
D	mm	6495	6670	6825	6990
E	mm	3165	3195	3340	3220
F	mm	4535	4755	5020	5315

### GRABKRÄFTE:

LOSBRECHKRAFT	kg	9900	9900	9900	9900
REIBKRAFT	kg	8500	7700	6900	6050

\* zugelassen für Straßenfahrt

## EINSATZGEWICHTE

mit Zwillingsbereifung 10.00-20

STIEL (mm)	2 PRATZEN (kg)	4 PRATZEN (kg)	PLANIERSCHILD (kg)	PLANIERSCHILD UND PRATZEN (kg)
2200	16800	17900	16400	17500
2400	16850	17950	16450	17550
2700	16900	18000	16500	17600
3100	16950	18050	16550	17650



■ NEU KONSTRUIERTE, NEW HOLLAND PATENTIERTE SCHLAUCHBRUCHSICHERUNGEN als Standardausstattung



■ ERREICHBARE DRUCKZAPFWELLEN



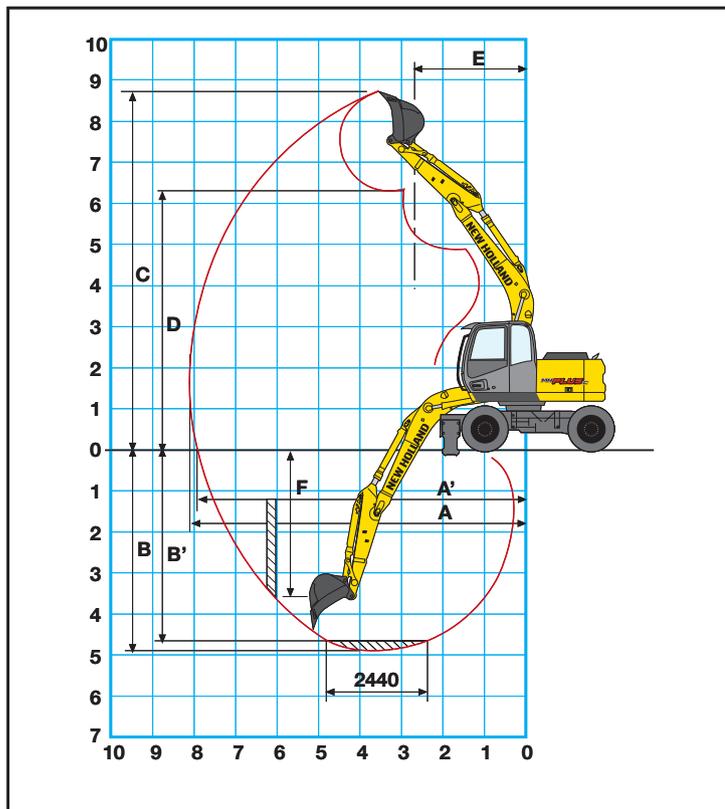
■ NEUARTIGES HYDRAULISCHES NHLs (NEW HOLLAND LOAD SENSING)-SYSTEM. Eine elektronisch gesteuerte Pumpe



■ INTEGRIERTES UMSCHALTVENTIL

# MONOBLOCKAUSLEGER

## REICHWEITEN



STIELE	mm	2200	2400	2700	3100
A	mm	8825	9020	9270	9560
A'	mm	8645	8850	9100	9395
B	mm	5505	5705	6005	6375
B'	mm	5275	5495	5805	6180
C	mm	8840	8990	9055	9110
D	mm	6085	6230	6325	6410
E	mm	3395	3365	3440	3205
F	mm	4490	4705	4860	5130

GRABKRÄFTE:					
LOSBRECHKRAFT	kg	9900	9900	9900	9900
REIBKRAFT	kg	8500	7700	6900	6050

## EINSATZGEWICHTE

mit Zwillingsbereifung 10.00-20

STIEL (mm)	2 PRATZEN (kg)	4 PRATZEN (kg)	PLANIERSCHILD (kg)	PLANIERSCHILD UND PRATZEN (kg)
2200	16350	17450	15950	17050
2400	16400	17500	16000	17100
2700	16450	17550	16050	17150
3100	16500	17600	16100	17200



■ Neues **PLANIERSCHILD IN RECHTECKPROFIL** mit zwei vertikalen Zylindern



■ Ergonomisch positionierte und leicht ablesbare **MULTIFUNKTIONSANZEIGE**



■ **KLIMAAUTOMATIK** als Standard



■ **ZYKLONFILTER** als Standard











# MONOBLOCKAUSLEGER - HUBKAPAZITÄT

WERTE IN t

## PLANIERSCHILD / 2 PRATZEN

**STIEL: 2200 mm**

PLANIERSCHILD / 2 PRATZEN UNABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

## 4 PRATZEN

**STIEL: 2200 mm**

4 PRATZEN / ABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

**STIEL: 2400 mm**

PLANIERSCHILD / 2 PRATZEN UNABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

**STIEL: 2400 mm**

4 PRATZEN / ABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

**STIEL: 2700 mm**

PLANIERSCHILD / 2 PRATZEN UNABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

**STIEL: 2700 mm**

4 PRATZEN / ABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

**STIEL: 3100 mm**

PLANIERSCHILD / 2 PRATZEN UNABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			

**STIEL: 3100 mm**

4 PRATZEN / ABGESTÜTZT

HÖHE	ARBEITSRADIUS												Max Reichweite
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Längs	Quer	
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer			



## KOMPONENTEN & SERVICE

**D**as New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität das an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - [www.newholland.com](http://www.newholland.com)  
 Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301855 - DOO - Printed 02/05

 **NEW HOLLAND**



NEW HOLLAND IST EINE MARKE VON CNH.  
 CNH: DER ALLROUND PARTNER FÜR IHRE GANZ SPEZIFISCHEN AUFGABEN.