



Muldenkipper TA25 TA27 TA30 TA35 TA40

KNICKGELENKTE
MULDENKIPPER





Building on technology

Terex hat sich zu einem der einflussreichsten Unternehmen der Baubranche entwickelt.

Durch Investitionen in Forschung und Entwicklung, Engineering, strengen Kontrollen, Schulungen sowie einem hochmodernen Fertigungsprozess hat Terex es geschafft, eine umfassende Palette an neuen Produkten für die Baubranche zu entwickeln.

Basierend auf Technik und wegweisenden Innovationen bietet Terex eine Palette von **zuverlässigen, langlebigen, sicheren und effizienten** Produkten von Weltklasseformat, die die Erwartungen der Kunden konsequent übertreffen.

• Baumaschinen

- Starre und knickgelenkte Muldenkipper
- Mobil- und Raupenbagger
- Mini- und Midibagger
- Umschlagmaschinen
- Zweiwegebagger
- Radlader
- Baggerlader
- Hydraulikhämmer
- Teelader
- Pumpen
- Mischer und leichte Baugeräte
- Baustellenkipper
- Walzen und Verdichtungsgeräte
- Motorgrader
- Planierbagger

• Hebearbeitsbühnen

• Krane

• Bergbau-, Straßenbau- und Nutzgeräte

• Zerkleinern und Sieben



BUILDING ON TECHNOLOGY



Terex produziert hochwertige, zuverlässige Baumaschinen für alle Aufgaben, darunter Straßenbau, Über- und Untertagebau. Alle Maschinen sind für optimale Produktivität und Rentabilität ausgelegt.

Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung und einem starken globalen Vertriebsnetz realisiert Terex sämtliche Forschungs-, Entwicklungs-, Konstruktions-, Produktions- und Vertriebsaktivitäten für seine Offroad-Fahrzeuge und Bagger von seinem Werk in Schottland aus.

Terex Muldenkipper für schweres Gelände sind die Besten ihrer Klasse und fahren auch dort noch weiter, wo andere längst kapituliert haben. Sie sind für Sand- und Kiesgruben, Steinbrüche, Kohlegruben und große Straßenbauprojekte gleichermaßen gut geeignet. Muldenkipper von Terex garantieren hohe Wirtschaftlichkeit und niedrige Kosten. Mit Nutzlasten von 23 bis 36,5 Tonnen garantiert jede der angebotenen Maschinen effiziente Leistung bei minimalem Wartungsbedarf.

Building on technology

MODERNSTE MOTORENTECHNIK

- Die Modelle TA25, TA27 und TA30 sind mit dem bewährten QSM11 Tier 3 Motor ausgestattet. Damit erreicht der TA25 eine Bruttoleistung von 224 kW (300 PS), der TA27 270 kW (365 PS) und der TA30 287 kW (385 PS). Alle drei Modelle sind extrem leistungsstark.
- TA35 und TA40 fahren mit Dieselmotoren der Detroit Serie 60, mit modernstem DDEC V elektronischem Managementsystem und schadstoffarm nach Tier 3.
- Die besonders drehmomentstarken Motoren sorgen für hervorragende Beschleunigung und zuverlässige Leistung auch bei anspruchsvollen Aufgaben.



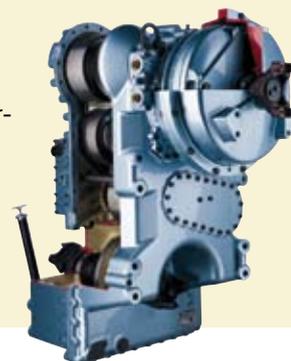
GETRIEBE MIT MODERNSTER ELEKTRONIK

TA25, TA27 and TA30

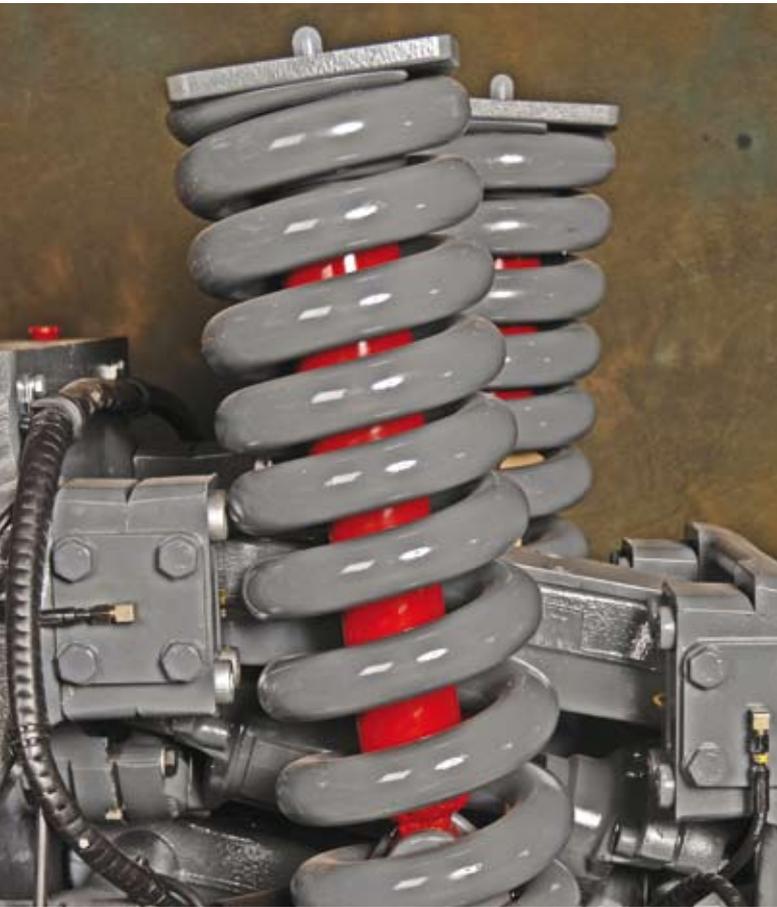
- Gut schaltbare Getriebe mit eingebautem Drehmomentwandler sowie sechs Vorwärts- und drei Rückwärtsgängen
- Vollautomatisches Getriebe mit zuschaltbarem Manuellbetrieb
- Die Modelle TA25, TA27 und TA30 sind standardmäßig mit einer Motorbremse ausgestattet.

TA35 and TA40

- Mit Allison HD4560-Getriebe mit integriertem, direkt an den Motor gekoppelten Retarder
- Vollautomatisches Getriebe mit Planetenrädern, elektronischer Steuerung, sechs Vorwärtsgängen und einem Rückwärtsgang
- Mit abgesetztem 2-Gang-Verteilergetriebe, das die Antriebskraft vom Getriebe auf Vorder- und Hinterachse überträgt



Building on technology



BREMSSYSTEM

- Die robuste, zuverlässige Hydraulikbetätigung vermindert den Wartungsaufwand und erspart die tägliche Kontrolle wie bei Druckluftsystemen
- Der Notbremsknopf aktiviert Betriebs- und Feststellbremse
- Hohe Bremskraft - ölgekühlte Lamellenbremsen an allen 3 Achsen

FEDERUNG

- Jetzt erhältlich – Einzelradaufhängung, hervorragender Fahrkomfort, erhöhte Produktivität und schnellerer Materialumschlag, bei TA25, TA27 und TA30 Maschinen



ENORMES FASSUNGSVERMÖGEN

- Zusätzliche Menge pro Nutzlast (Ladung?)
- Robuste Flachblechkonstruktion aus schlagzähem, hochfestem Spezialstahl
- Der hohe Drehpunkt, die abgestufte Heckklappe und die schrägen Seitenwände gewährleisten das kontrollierte Abkippen der Ladung
- Der Drehbereich ist verschmutzungssicher ausgeführt
- Schnelles Abkippen durch ausgeklügeltes Hydrauliksystem mit hohem Ölfluss und -druck



Building on technology

PRODUKTÜBERSICHT

- Starke Schwerlastfahrzeuge mit kräftigen Motoren liefern die beste Leistung ihrer Klasse und fahren dort weiter, wo andere nicht mehr weiterkommen
- Schwerlastgetriebe mit eingebauter Reserve für lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- Großdimensionierter, wartungsfreier Antriebsstrang für Kraft und Ausdauer
- Alle Muldenkipper der Generation 7 haben ein kippbares Fahrerhaus, das uneingeschränkten Zugang für Inspektion und Wartung ermöglicht. Dies sichert höchstmögliche Produktivität und minimale Standzeiten.

- Hohe Bremskraft - im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Achsen
- Großes Fassungsvermögen – maximale Nutzlast (von 25 bis 40 Tonnen) für maximale Produktivität und minimale Kosten pro Tonne



TA25, TA27 & TA30

Vorteile

- Optimale Bodenfreiheit mit angehobener Mulde, beim Abkippen an Bunkern oder Halden
- Leistungsfähig und anspruchsfreudig in schwierigen Situationen, dank hohem Drehmoment
- Mehr PS für kürzere Spielzeiten und verbesserte Steigfähigkeit
- Die extragroße Mulde senkt Ihre Kosten pro Tonne und steigert Ihren Profit
- Verbessertes Leistungs- /Gewichtsverhältnis für kurze Spielzeiten unter schwierigen Bedingungen oder in steilem Gelände



TA35 & TA40

Vorteile

- Drehmoment- und leistungsstarker Motor liefert auch im härtesten Einsatz mehr Leistung
- Viel Hubraum - Detroit Dieselmotoren der Weltklasse stehen für hervorragende Leistung, Zuverlässigkeit und Haltbarkeit
- Beide Fahrzeuge verwenden 14,0 Liter Motoren mit Wartungsintervallen zwischen 15 000 und 20 000 Stunden
- Unübertroffene Bremsleistung durch ölgekühlte Lamellenbremsen an allen Achsen



Building on technology

TA25 TA27 TA30 TA35 TA40



- Leistungs- und drehmomentstarke Motoren
- Motoren sind zertifiziert nach TIER/Stufe 3
- Extrem schallisolierte und schwingungsgedämpfte Kabine für besten Fahrerkomfort
- Im Ölbad laufende Lamellenbremsen in allen Achsen
- 500-Stunden-Serviceintervalle
- Automatisch wirkende Selbstsperrdifferenziale in allen Achsen für ausgezeichnete Bodenhaftung
- Der CAN-Feldbus-Standard wird voll unterstützt
- Optional erhältlich: Einzelradaufhängung für TA25, TA27, TA30

	TA25	TA27	TA30	TA35	TA40
Maximale Nutzlast	23 Tonnen	25 Tonnen	28 Tonnen	34 Tonnen	38 Tonnen
Fassungsvermögen, gehäuft	13,5 m ³	15,5 m ³	17,5 m ³	21,0 m ³	23,3 m ³
Bruttoleistung	224 kW (300 PS)	272 kW (365 PS)	287 kW (385 PS)	298 kW (400 PS)	336 kW (450 PS)
PLI	A920 MAI 07	A889 MAI 06	A894 MAI 06	A917 MAI 07	A865 MAI 06

Muldenkipper der Generation 7



Motoren

	TA25	TA27
Motor	Cummins QSM 11	Cummins QSM 11
Typ	Emissionszertifizierter 6-Zylinder-Reihen-Viertakt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, wassergekühlt, Turboaufladung und Ladeluftkühlung.	
Hubraum - Liter	10,8	10,8
Bohrung x Hub - mm	125 x 147	125 x 147
Bruttoleistung - kW (PS) @ min⁻¹	224 (300) @ 1800	272 (365) @ 1800
Nennleistung - kW (PS) @ min⁻¹	224 (300) @ 2100	250 (335) @ 2100
Nettoleistung - kW (PS) @ min⁻¹	221 (296) @ 2100	238 (319) @ 2100
Max. Drehmoment - Nm @ min⁻¹	1424 @ 1400	1673 @ 1400
Bruttoleistung gemäß	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90
Motorschadstoffausstoß	Entspricht USA EPA Tier 3 / CARB MOH 40 CFR 89 Tier 3 und der geplanten EUNRMM-Direktive (für Baustellenfahrzeuge) Stufe 3	
Elektrik	Elektrischer Anlasser 24 Volt. 70 A-Lichtmaschine. Zwei Batterien 12 Volt, 170 Ah	
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Sicherheitselement, automatischer Reinigungsfunktion und Verschmutzungsanzeiger	
Lüfter	Temperatur- bzw drehzahlgesteuerter Lüfter reduziert den Geräuschpegel und beansprucht Motorleistung nur, wenn er wirklich benötigt wird	
Höhe - Elektr. Entlüftung @ m	3048 (10000)	3048 (10000)



Kraftübertragung

	Vollautomatisches Lastschaltgetriebe ZF 6WG 260. Auch manuelle Gangwahl möglich		Vollautomatisches Lastschaltgetriebe ZF 6WG 260 RPC. Auch manuelle Gangwahl möglich	
Getriebe	Ein Drehmomentwandler, der fest mit einem Lastschaltgetriebe gekuppelt ist. Automatischer Gangwechsel im gesamten Bereich, sowie zusätzliche Kickdownfunktion. Wandlerüberbrückung (ruckfreies Schalten) in allen Vorwärtsgängen. Vorder- und Hinterachsen werden kontinuierlich über ein Drehmoment-Verteilungsdifferential angetrieben. Das Differential kann bei Bedarf gesperrt werden			
Geschwindigkeit - km/h	Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts
Gang				
1	5,5	5,5	5,5	5,5
2	8,6	13,4	8,6	13,4
3	13,4	30,7	13,4	30,7
4	20,8	-	20,8	-
5	30,7	-	30,7	-
6	50,4	-	50,4	-

TA30		TA35		TA40	
Cummins QSM 11		Detroit Diesel Series 60		Detroit Diesel Series 60	
Emissionszertifizierter 6-Zylinder-Reihen-Viertakt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, wassergekühlt, Turboaufladung und Ladeluftkühlung.					
10,8		14,0		14,0	
125 x 147		133 x 168		133 x 168	
287 (385) @ 1800		298 (400) @ 2100		336 (450) @ 2100	
261 (350) @ 2100					
248 (333) @ 2100		289 (388) @ 2100		326 (437) @ 2100	
1775 @ 1400		2000 @ 1200		2100 @ 1350	
SAE J1995 Jun 90		SAE J1995 Jun 90		SAE J1995 Jun 90	
Entspricht USA EPA Tier 3 / CARB MOH 40 CFR 89 Tier 3 und der geplanten EUNRMM-Direktive (für Baustellenfahrzeuge) Stufe 3					
Elektrischer Anlasser 24 Volt. 70 A-Lichtmaschine. Zwei Batterien 12 Volt, 170 Ah		Elektrischer Anlasser 24 Volt. 100 A-Lichtmaschine. Zwei Batterien 12 Volt, 175 Ah			
Trockenluftfilter mit Sicherheitselement, automatischer Reinigungsfunktion und Verschmutzungsanzeiger					
Temperatur- bzw drehzahlgesteuerter Lüfter reduziert den Geräuschpegel und beansprucht Motorleistung nur, wenn er wirklich benötigt wird					
3048 (10000)		3048 (10000)		3048 (10000)	

Vollautomatisches Lastschaltgetriebe ZF 6WG 310 RPC. Auch manuelle Gangwahl möglich		Allison HD4560-Getriebe mit integriertem, direkt an den Motor gekoppelten Retarder, mit zuschaltbarem vollautomatischem Getriebe mit Planetenrädern, elektronischer Steuerung und sechs Vorwärtsgängen und einem Rückwärtsgang			
siehe TA25 bzw. TA27		Abgesetztes 2-Gang-Verteilergetriebe, das die Antriebskraft vom Getriebe über ein Sperrdifferential auf Vorder- und Hinterräder überträgt			
Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts
5,5	5,5	5,2	7,0	5,5	7,4
8,6	13,4	11,0	-	11,7	-
13,4	30,7	15,9	-	16,9	-
20,8	-	24,3	-	25,8	-
30,7	-	31,0	-	33,0	-
50,4	-	35,2	-	37,5	-

Muldenkipper der Generation 7

Lenkung

	TA25	TA27
Lenkeinschlag nach beiden Seiten	45°	45°
Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag	4	4
Hydraulikdruck - bar	241	241
SAE Wenderadius - mm	8470	8470
Wenderadius innen mm	8950	8950



Rahmen

Vorder- und Hinterrahmen in geschweißter Kastenprofilkonstruktion aus Qualitätsstahl. Verbindung der Rahmen durch eine große, zylindrische Kupplung mit Nylonlagern. Knicklenkung 45° nach beiden Seiten, mit zwei Drehzapfen und geschlossenen, paarweise angeordneten Kegelrollenlagern



Mulde

	Geschweißte Stahlblechkonstruktion aus hochverschleißfestem Stahl (Brinellhärte 360 BHN). Streckgrenze 1 000 MPa. Die Heckklappe mit zwei Schrägen verbessert den Materialauswurf	
Blechstärke - mm		
Boden und Heckklappe	12,0	14,0
Seitenwände	12,0	12,0
Vorderwand	8,0	8,0
Muldeninhalt - m ³		
Gestrichen	10,0	12,5
Gehäuft 2:1 (SAE)	13,5	15,5



Hubeinrichtung

	Zwei einstufige, doppelt wirkende Hubzylinder mit Endlagendämpfung. „Load Sensing“ Verstellpumpe, die direkt vom Getriebe aus angetrieben wird. „Full Flow“-Rücklauffilter. Elektrohydraulisch gesteuerte Hubvorrichtung, mit elektronischer Arretierung bei ausgeschalteter Stromversorgung	
Hydraulikdruck - bar	220	220
Pumpenleistung - Liter/sec	4,9	4,9
Heben (beladen) - Sekunden	12	12
Absenken - Sekunden	7,5	7,5

TA30	TA35	TA40
Hydrostatisches Lenksystem mit zwei doppelt wirkenden, gedämpften Lenkzylindern mit „Load sensing“-Verstellpumpe. Die Notlenkung arbeitet mit einer unabhängigen Pumpe am Verteilergetriebe. Ein akustisches Signal und eine Warnleuchte signalisieren die Aktivierung der Notlenkung		
45°	45°	45°
4	4	4
241	240	240
8470	9185	9185
8950	9675	9675

Vorder- und Hinterrahmen in geschweißter Kastenprofilkonstruktion aus Qualitätsstahl. Verbindung der Rahmen durch eine große, zylindrische Kupplung mit Nylonlagern. Knicklenkung 45° nach beiden Seiten, mit zwei Drehzapfen und geschlossenen, paarweise angeordneten Kegelrollenlagern

Geschweißte Stahlblechkonstruktion aus hochverschleißfestem Stahl (Brinellhärte 360 BHN). Streckgrenze 1 000 MPa. Die Heckklappe mit zwei Schrägen verbessert den Materialauswurf

14,0	15,0	15,0
12,0	12,0	12,0
8,0	8,0	8,0
13,8	15,5	17,4
17,5	21,0	23,3

Zwei einstufige, doppelt wirkende Hubzylinder mit Endlagendämpfung. „Load Sensing“ Verstellpumpe, die direkt vom Getriebe aus angetrieben wird. „Full Flow“-Rücklauffilter. Elektrohydraulisch gesteuerte Hubvorrichtung, mit elektronischer Arretierung bei ausgeschalteter Stromversorgung.

220	240	240
4,9	5,4	5,4
12	12,5	1,5
7,5	8	8

Muldenkipper der Generation 7



Räder und Reifen

	TA25	TA27
Reifen	Standard 23.5. Optional 750/65	
Felgen	Standard 25 x 19.50. Für Alternativbereifung: 25 x 22.00	
Räder	3-teilige 12-Loch EM Felgen	



Achsen

	Schwerlastachsen mit schwimmend gelagerten Achswellen und Planeten-Vorgelege. Permanenter Allradantrieb (6x6) mit Differenzialkupplung zwischen Vorder- und Hinterachsen. Differenzial kann vom Fahrer gesperrt werden, um unter schwierigen Bedingungen gute Traktion zu erzielen	
Differentialuntersetzung	3,875:1	3,875:1
Planetenuntersetzung	5,71:1	5,71:1
Gesamtuntersetzung	22,12:1	22,12:1



Federung

Vorne	Die Achse ist im vorderen Querträger eines Zusatzrahmens gelagert, der drehbar auf dem Hauptrahmen gelagert ist. Aufhängung über Gummielemente mit vier hydraulischen Hochleistungsdämpfern
Hinten	Drei gummielagerte Längslenker und ein Querlenker verbinden jede Achse mit dem Rahmen. Bewegliche Schwingen gleichen die Last auf jeder Hinterachse aus. Die Federung erfolgt durch Metall/Gummielemente zwischen jeder Achse und den Enden der Schwingen. Die Lagerstellen an den Federungen hinten und vorne sind mit Gummibuchsen versehen und wartungsfrei



Bremsen

	Hydraulische Bremsanlage mit geschlossenen, ölgekühlten und mehrlagigen Bremslamellen an allen Achsen. Unabhängige Bremskreise vorne und hinten. Bei Druckabfall optischer und akustischer Alarm. Bremsanlage entspricht ISO 3450, SAE J1473
Feststellbremse	Federbetätigte Scheibenbremse, auf die hintere Antriebswelle wirkend
Notbremse	Notbremsknopf aktiviert Betriebs- und Feststellbremse
Retarder	Jacobs Motorbremse ist Standard

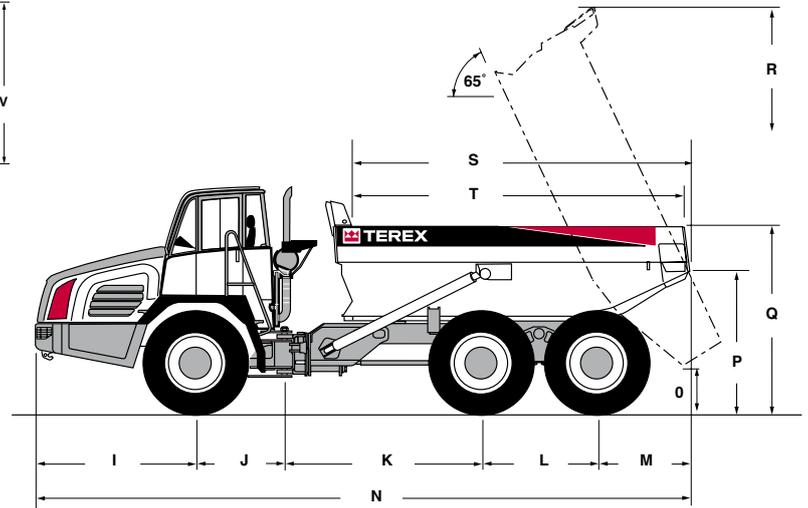
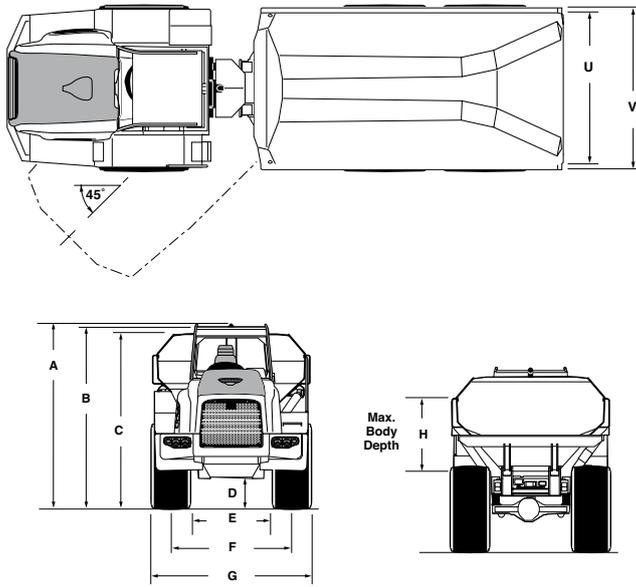
TA30	TA35	TA40
Standard 23.5. Optional 750/65	Standard 26.5	Standard 29.5
Standard 25 x 19.50. Für Alternativbereifung: 25 x 22.00	Standard 25 x 22.00	Standard 25 x 25.00
3-teilige 12-Loch EM Felgen	3-teilige 19-Loch EM Felgen	3-teilige 19-Loch EM Felgen

siehe TA25 bzw. TA27	Drei Achsen mit permanentem Allradantrieb (6x6) mit Längsausgleich zwischen jeder Achse, um ein Verdrehen der Antriebsachsen zu vermeiden. Hochleistungsachsen mit schwimmenden Steckachsen und außen liegenden Planetenuntersetzungen. Automatisch wirkende Differentialsperre an jeder Achse. Die erste Hinterachse ist mit einem speziellen „Through Drive“-Differential für die letzte Achse ausgerüstet. Die Sperrung erfolgt gleichzeitig mit dem Sperren des Getriebeausgangsdifferentials mit einem Schalter	
3,875:1	3,70:1	3,70:1
5,71:1	6,35:1	6,35:1
22,12:1	23,50:1	23,50:1

siehe TA25 bzw. TA27	Vier Federungen hinten und ein Panhard-Stab positionieren die Vorderachse und erzeugen ein hohes Rollzentrum. Die optimierte Position der Vorderachse und die breit gesetzten Haupt- und Rückprallfederungen direkt über der Achse und der lange Federungsweg ergeben gemeinsam mit den zwei Schwerlastdämpfern auf jeder Seite eine exzellente Handhabung und hohen Fahrkomfort	
----------------------	--	--

Drei gummigelagerte Längslenker und ein Querlenker verbinden jede Achse mit dem Rahmen. Bewegliche Schwingen gleichen die Last auf jeder Hinterachse aus. Die Federung erfolgt durch Metall/Gummierelemente zwischen jeder Achse und den Enden der Schwingen. Die Lagerstellen an den Federungen hinten und vorne sind mit Gummibuchsen versehen und wartungsfrei

Hydraulische Bremsanlage mit geschlossenen, ölgekühlten und mehrlagigen Bremslamellen an allen Achsen. Unabhängige Bremskreise vorne und hinten. Bei Druckabfall optischer und akustischer Alarm. Bremsanlage entspricht ISO 3450, SAE J1473	
Federbetätigte Scheibenbremse, auf die hintere Antriebswelle wirkend	
Notbremsknopf aktiviert Betriebs- und Feststellbremse	
Jacobs Motorbremse ist Standard	Motor- und Getriebebremse serienmäßig. Die Motorbremse schaltet sich automatisch zu und verhindert ein Überdrehen des Motors



Abmessungen in mm

	TA25	TA27	TA30	TA35	TA40
A	3450	3450	3450	3888	3942
B	3420	3420	3420	3686	3740
C	2985	3120	3325	3494	3548
D	405	405	405	553	607
E	1580	1580	1580	1837	1837
F	2200	2200	2200	2520	2596
G	2895	2895	2895	3206	3356
H	1110	1240	1445	1380	1494
I	2400	2400	2400	2914	2914
J	1310	1310	1310	1310	1310
K	2945	2945	2945	2990	2990
L	1690	1690	1690	1950	1950
M	1410	1410	1410	1780	1780
N	9755	9755	9755	10944	10944
O	725	725	725	851	905
P	2175	2175	2175	2414	2468
Q	2605	2740	2895	2967	3140
R	5995	6015	6110	6872	6926
S	4990	5000	5010	5651	5658
T	4735	4930	4920	5576	5570
U	2670	2670	2685	3131	3131
V	N/A	2890	2895	3315	3315





Gewichte

	TA25	TA27	TA30	TA35	TA40
Einheit	kg	kg	kg	kg	kg
Lastverteilung, leer					
Vorderachse	11564	11724	11753	15844	15880
Mittelachse	4785	5205	5315	7293	7500
Hinterachse	4856	5276	5417	7233	7440
Gesamtgewicht, leer	21205	22205	22485	30370	30820
Nutzlast	23000	25000	28000	34000	38000
Lastverteilung, belad.					
Vorderachse	14880	15880	16821	17374	17620
Mittelachse	14592	15592	16740	23528	25600
Hinterachse	14633	15733	16924	23468	25000
Bruttogewicht	44205	47205	50485	64370	68820
Fahrgestell (o. Mulde)	17335	17335	17555	24760	24760
Mulde	3100	4100	4400	4950	5400
Hubzylinder, Paar	530	530	530	660	660



Bodendruck

	TA25	TA27	TA30	TA35	TA40
Bereifung	23.5 R25	23.5 R25	235 R25	26.5 R25	29.5 R25
Einheit	kg/cm ³				
Unbeladen					
Vorne	1,13	1,18	1,19	1,37	1,12
Hinten	0,46	0,53	0,54	0,61	0,53
Beladen					
Vorne	1,46	1,61	1,70	1,45	1,21
Hinten	1,43	1,58	1,70	1,92	1,80

Die Angaben gelten für 15% Einsinktiefe des freien Reifenradius mit den oben angegebenen Gewichten und Reifen



Building on technology

Standardausrüstung

	TA25	TA27	TA30	TA35	TA40		TA25	TA27	TA30	TA35	TA40
Kabine und Fahrer						Kraftstoffanzeige, Reserve				✓	✓
Klimaanlage	✓	✓	✓	✓	✓	Wartung (Motor)	✓	✓	✓	✓	✓
Luftfilter mit Verschmutzungsanz.	✓	✓	✓	✓	✓	Niedriger Lenkdruck / Notlenkung	✓	✓	✓	✓	✓
Akustischer Alarm						Notlenkung	✓	✓	✓	✓	✓
Bremsdruck vorne	✓	✓	✓	✓	✓	Getriebe „PRÜFEN“				✓	✓
Bremsdruck hinten	✓	✓	✓	✓	✓	Getriebe, Ölfilterwechsel				✓	✓
Motor „Stopp“	✓	✓	✓	✓	✓	Getriebe „Stopp“	✓	✓	✓	✓	✓
Niedriger Lenkdruck	✓	✓	✓	✓	✓	Prüfschalter Warnleuchten	✓	✓	✓	✓	✓
Getriebe „Stopp“	✓	✓	✓	✓	✓	Fensterschutzgitter, hinten	✓	✓	✓	✓	✓
Batterie Hauptschalter	✓	✓	✓	✓	✓	Scheibenwischer und Waschanlage, vorne und hinten	✓	✓	✓	✓	✓
Zigarettenanzünder, 24 V	✓	✓	✓	✓	✓	Allgemeines					
Kleiderhaken	✓	✓	✓	✓	✓	Knick- und Drehgelenksperre	✓	✓	✓	✓	✓
12-Volt-Steckdose, Gleichstrom					✓	Vollhydraulisches Zweikreis-Bremssystem an allen drei Achsen	✓	✓	✓	✓	✓
24-Volt-Steckdose, Gleichstrom	✓	✓	✓	✓	✓	Spritzschutz Bremsen	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Motor Diagnoseeinrichtung	✓	✓	✓	✓	✓	Muldenabstützung	✓	✓	✓	✓	✓
Armaturen						Minimeßanschlüsse (Druck)	✓	✓	✓	✓	✓
Bremsöltemperatur					✓	Motorbremse	✓	✓	✓	✓	✓
Kraftstoffanzeige	✓	✓	✓	✓	✓	Elektronisches Motormanagement	✓	✓	✓	✓	✓
Geschwindigkeitsmesser/Tacho	✓	✓	✓	✓	✓	Auspuffklappenbremse	✓	✓	✓	✓	✓
Getriebeöltemperatur	✓	✓	✓	✓	✓	Motorschutzwanne	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlmesser/Stundenzähler	✓	✓	✓	✓	✓	Elektrisch zu öffnende Motorhaube	✓	✓	✓	✓	✓
Voltmeter	✓	✓	✓	✓	✓	Schalldämpfer	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlmitteltemperatur	✓	✓	✓	✓	✓	Temperaturgesteuerter Lüfter	✓	✓	✓	✓	✓
Heizung und Entfeuchter	✓	✓	✓	✓	✓	Schutzgitter Rückleuchten	✓	✓	✓	✓	✓
Elektrische Hupe, 117 dB	✓	✓	✓	✓	✓	Handlauf an den Kotflügeln	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeigen - Signale opt. / akustisch						Schutzgitter Frontscheinwerfer	✓	✓	✓	✓	✓
Mulde oben	✓	✓	✓	✓	✓	Hydraulikdiagnoseeinrichtung RS232	✓	✓	✓	✓	✓
Blinkleuchten	✓	✓	✓	✓	✓	Hydraulikfilter mit Verschmutzungsanzeiger	✓	✓	✓	✓	✓
Steuereinheit Verteilergetriebe, Auswahl hoher/niedriger Bereich	✓	✓	✓	✓	✓	Hydraulikölkühler	✓	✓	✓	✓	✓
Fernlicht	✓	✓	✓	✓	✓	Mitteldifferentialsperre	✓	✓	✓	✓	✓
Mitteldifferentialsperre „EIN“	✓	✓	✓	✓	✓	Beleuchtung					
Feststellbremse „EIN“	✓	✓	✓	✓	✓	Blinker, Warnblinkanlage	✓	✓	✓	✓	✓
Retarder „EIN“	✓	✓	✓	✓	✓	Halogen-Frontscheinwerfer (4)	✓	✓	✓	✓	✓
Wärme- und Schallsisolierung	✓	✓	✓	✓	✓	Begrenzungs-, Heck-, Brems-, Rückfahrleuchten	✓	✓	✓	✓	✓
Innenbeleuchtung	✓	✓	✓	✓	✓	Arbeitsscheinwerfer auf dem Dach	✓	✓	✓	✓	✓
Rückspiegel (4)	✓	✓	✓	✓	✓	Schmutzfänger vorne und Mitte	✓	✓	✓	✓	✓
Getränkehalter	✓	✓	✓	✓	✓	Knickgelenkschutz	✓	✓	✓	✓	✓
Leerlaufstartvorrichtung	✓	✓	✓	✓	✓	Akustische Rückfahrwarnung J994	✓	✓	✓	✓	✓
Radio/Kassettengerät	✓	✓	✓	✓	✓	Notlenkung	✓	✓	✓	✓	✓
ROPS/FOPS Schutz ISO ISO 3471/3449	✓	✓	✓	✓	✓	Sicherheitsausrüstung	✓	✓	✓	✓	✓
Automatik-Sicherheitsgurte J386	✓	✓	✓	✓	✓	Servounterstützte Muldenhubvorrichtung	✓	✓	✓	✓	✓
Luftgefederter Fahrersitz, hohe Rückenlehne, Kopfstütze und verstellbare Armlehnen	✓	✓	✓	✓	✓	Abklappbare Kabine für Wartungszugang	✓	✓	✓	✓	✓
Beifahrersitz	✓	✓	✓	✓	✓	Abschleppvorrichtung, vo + hi	✓	✓	✓	✓	✓
Neigungsverstellbare Teleskop-Lenksäule	✓	✓	✓	✓	✓	Elektronisch gesteuerte Getriebeautomatik	✓	✓	✓	✓	✓
Ablagefach	✓	✓	✓	✓	✓	Getriebeelektronikdiagnose	✓	✓	✓	✓	✓
Sonnenblende (innen)	✓	✓	✓	✓	✓	Herunterschaltsperr	✓	✓	✓	✓	✓
Sonnenblende (außen)	✓	✓	✓	✓	✓	Hydraulischer Retarder	✓	✓	✓	✓	✓
Getöntes Glas	✓	✓	✓	✓	✓	Getriebeölkühler, mit temperaturgesteuertem Lüfter	✓	✓	✓	✓	✓
Getriebe-Display	✓	✓	✓	✓	✓	Getriebeölbehälterschutz	✓	✓	✓	✓	✓
Warnleuchten						Stickstofffüllung für Reifen	✓	✓	✓	✓	✓
Ladekontrollleuchte	✓	✓	✓	✓	✓						
Bremsöl Druck	✓	✓	✓	✓	✓						
Bremsdruck - vorne und hinten	✓	✓	✓	✓	✓						
Kühlmittelstand	✓	✓	✓	✓	✓						
Kühlmitteltemperatur	✓	✓	✓	✓	✓						
Motor „PRÜFEN“	✓	✓	✓	✓	✓						
Motor „STOP“	✓	✓	✓	✓	✓						

Zusatzausrüstung

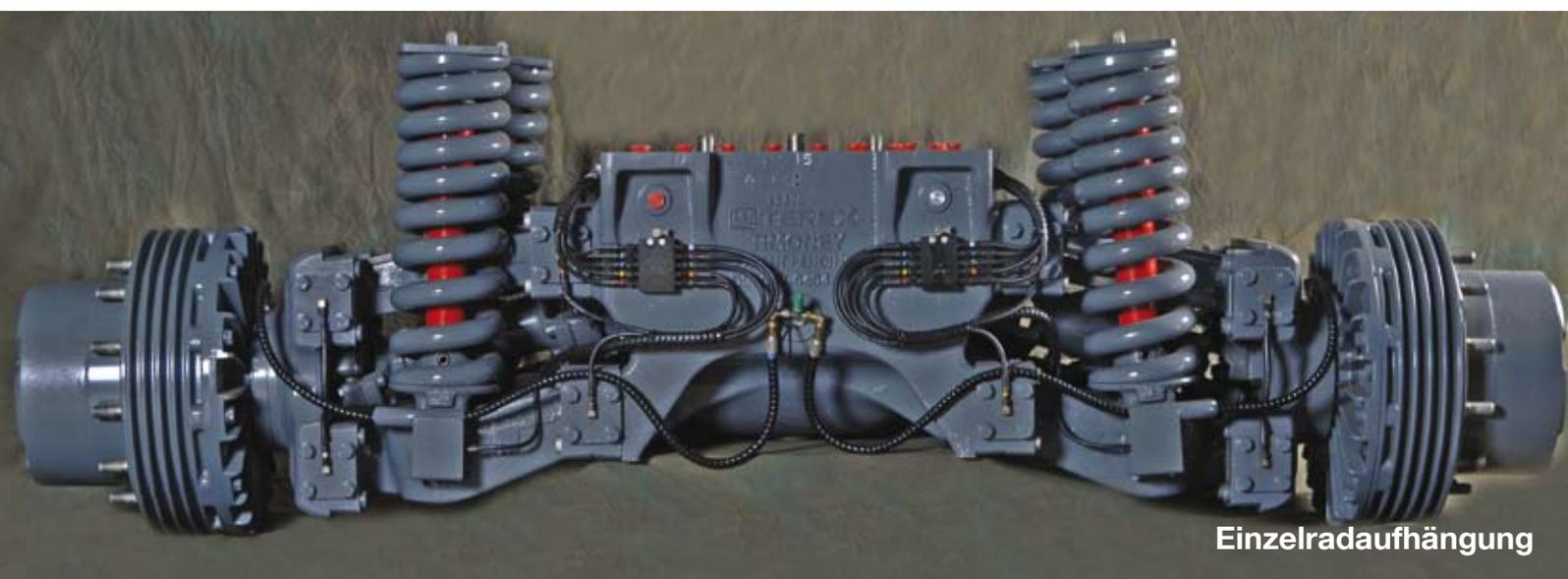
	TA25	TA27	TA30	TA35	TA40		TA25	TA27	TA30	TA35	TA40
Muldenausführungen						Rückspiegel					
Überlaufschutz		✓	✓	✓	✓	Rückspiegel, vorne	✓	✓	✓	✓	✓
Beheizte Mulde	✓	✓	✓	✓	✓	Rückspiegel mit Weitwinkel	✓	✓	✓	✓	✓
Linearplatten		✓	✓	✓	✓	Spiegel, beheizt	✓	✓	✓	✓	✓
Seitenaufsatz, -erhöhungen		✓	✓	✓	✓	Sonstige Optionen					
Oben aufgehängte Heckklappe mit Kette	✓	✓	✓	✓	✓	Automatische Schmierung	✓	✓	✓	✓	✓
Unten aufgehängte Heckklappe		✓	✓	✓	✓	Schnellbetankung				✓	✓
Beleuchtung						Feuerlöscher	✓	✓	✓	✓	✓
Gelbe Rundumleuchte	✓	✓	✓	✓	✓	Erste-Hilfe-Kasten	✓	✓	✓	✓	✓
Nebelschlußleuchte	✓	✓	✓	✓	✓	Hydraulikölkühler	✓	✓	✓	STD	STD
Rückfahrlicht, blinkend	✓	✓	✓	✓	✓	Einzelradaufhängung	✓	✓	STD		
Arbeitsscheinwerfer, hinten	✓	✓	✓	✓	✓	Feststellbremsschutz	✓	✓	✓	✓	✓
						Getriebe-Retarder	N/A	✓	✓	STD	STD
						Sitzheizung	✓	✓	✓	✓	✓
						Rückfahrkamera	✓	✓	✓	✓	✓
						Werkzeugsatz	✓	✓	✓	✓	✓

Füllmengen

	TA25	TA27	TA30
Einheit	Liter	Liter	Liter
Kraftstofftank	390	390	390
Hydrauliksystem (Lenkung und Mulde)	202	202	202
Motoröl	41	41	41
Kühlsystem	54	54	54
Getriebe (mit Filter und Kühler)	54	54	60
Differentiale - vorn und hinten je	21	21	21
Differential - Mitte	23	23	23
Radnabe je	7.5	7.5	7.5

	TA35	TA40
Kraftstofftank	481	481
Hydrauliksystem (Lenkung und Mulde)	330	330
Motoröl	40	40
Kühlsystem	80	80
Getriebe (mit Filter und Kühler)	56	56
Differentiale - vorn und hinten je	38	38
Differential - Mitte	39	39
Radnabe je	8.5	8.5
Bremsen Kühlsystem	175	175

Sonderzubehör



Building on technology

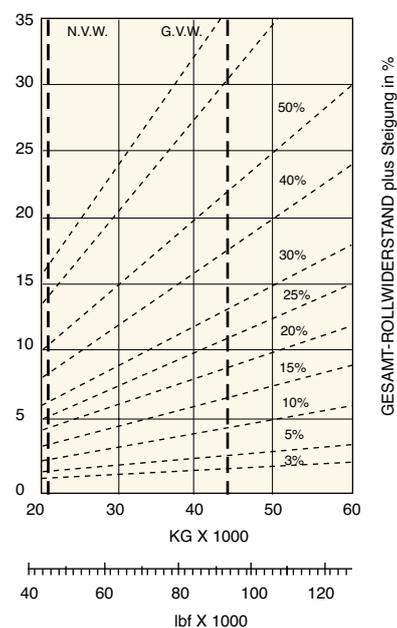
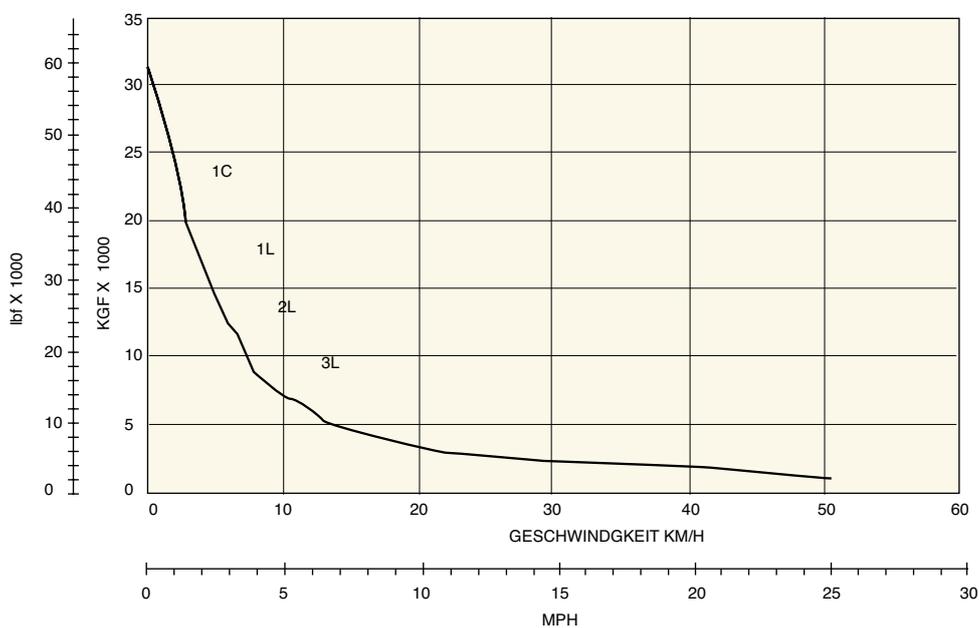
Leistungsdaten

TA25

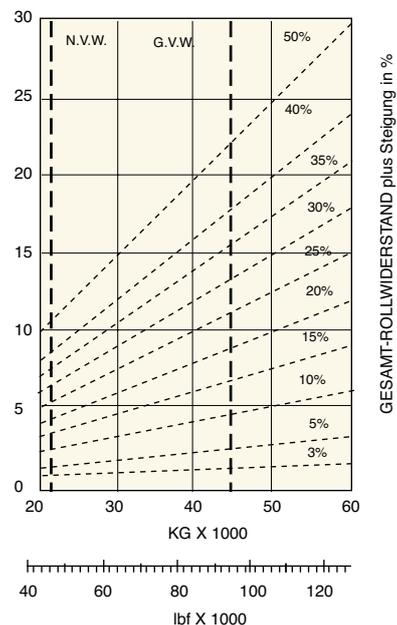
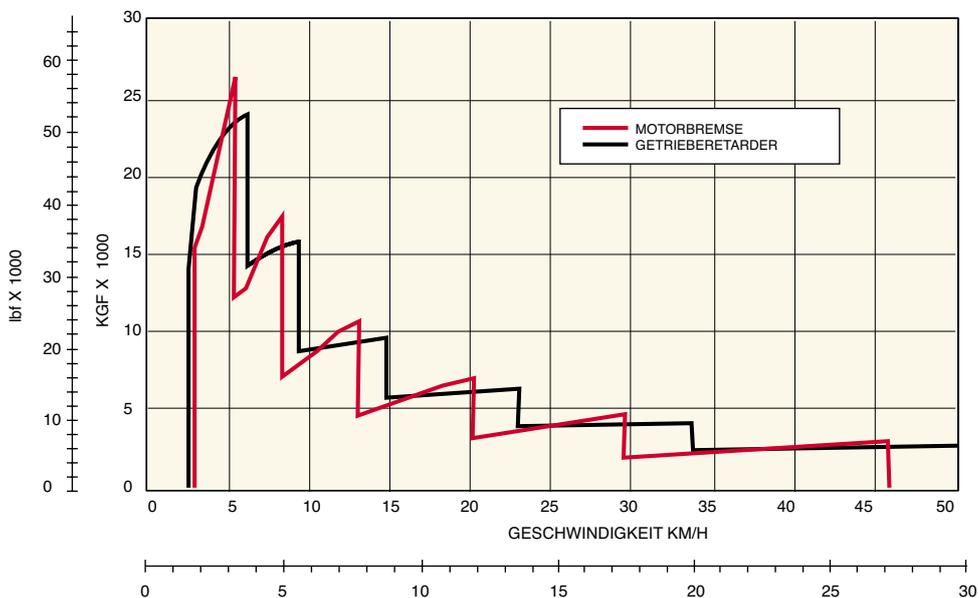
Bereifung 23.5 R 25

Diagramme basieren auf 2% Rollwiderstand

STEIGFÄHIGKEIT



DAUERBREMSE



Anleitung: Vom Schnittpunkt der Linien für Fahrzeuggewicht und %-Gesamtwiderstand horizontal in den Gangbereich gehen und dann unten die Fahrzeuggeschwindigkeit ablesen.

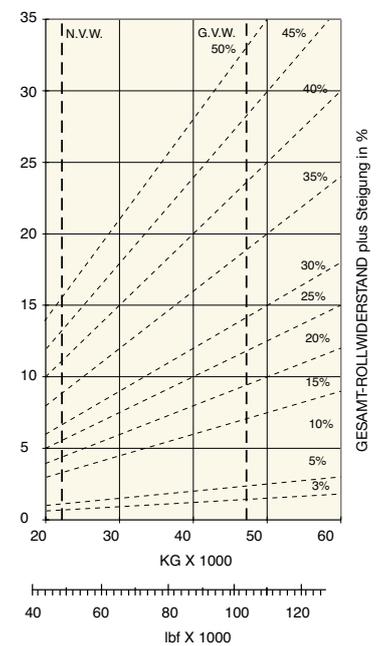
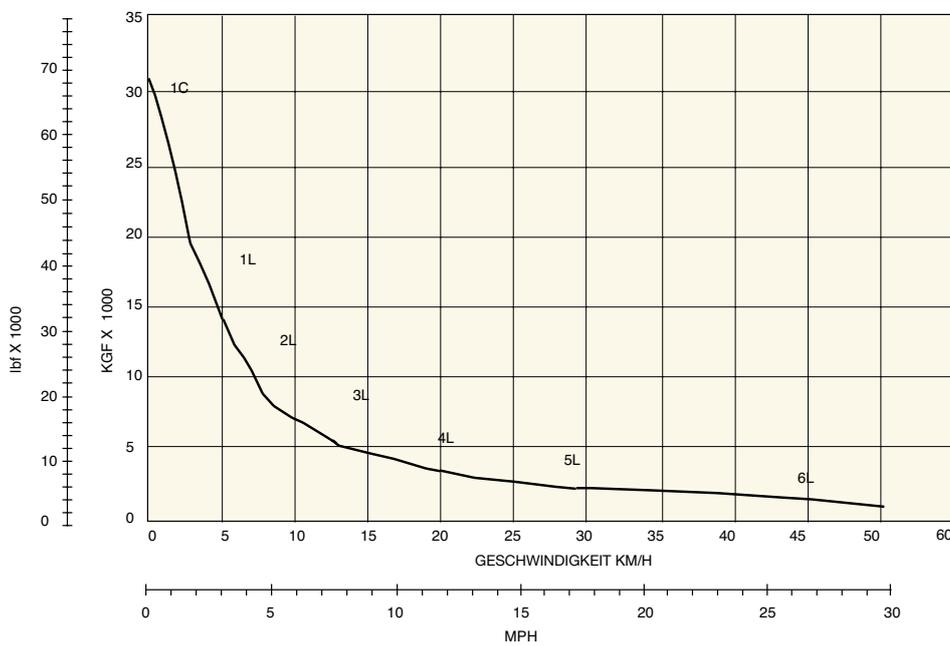
Leistungsdaten

TA27

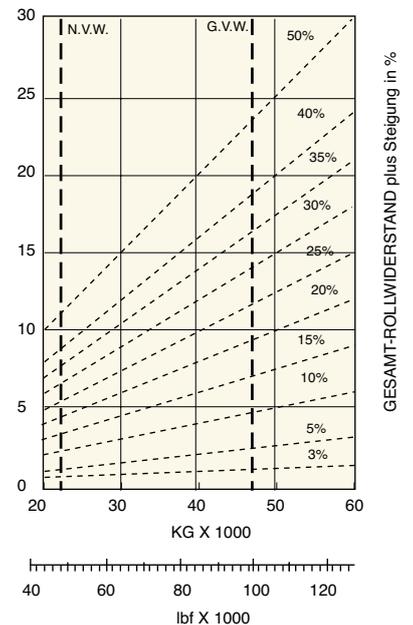
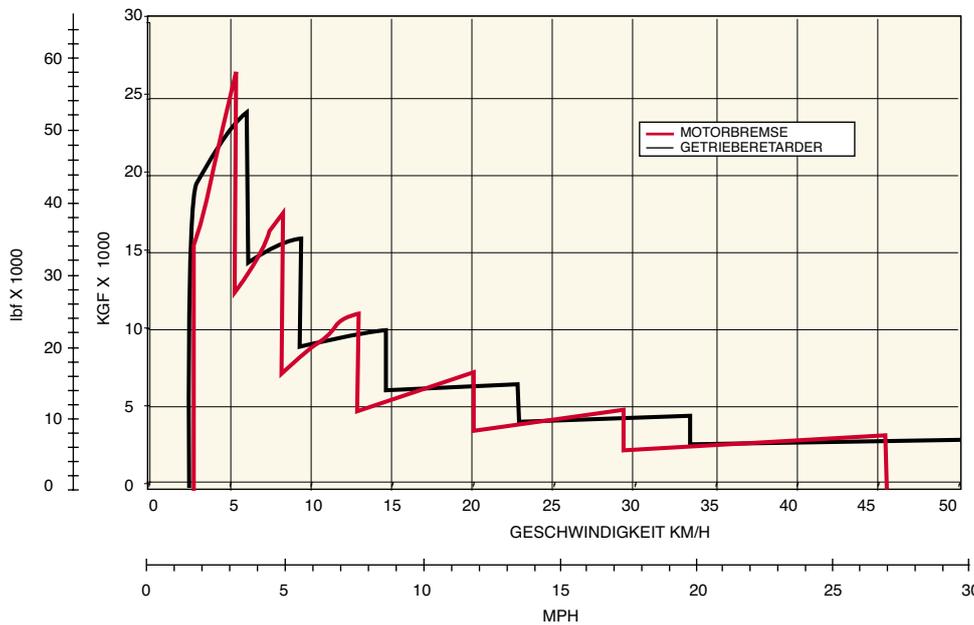
Bereifung 23.5 R 25

Diagramme basieren auf 2% Rollwiderstand

STEIGFÄHIGKEIT



DAUERBREMSE



Anleitung: Vom Schnittpunkt der Linien für Fahrzeuggewicht und %-Gesamtwiderstand horizontal in den Gangbereich gehen und dann unten die Fahrzeuggeschwindigkeit ablesen.

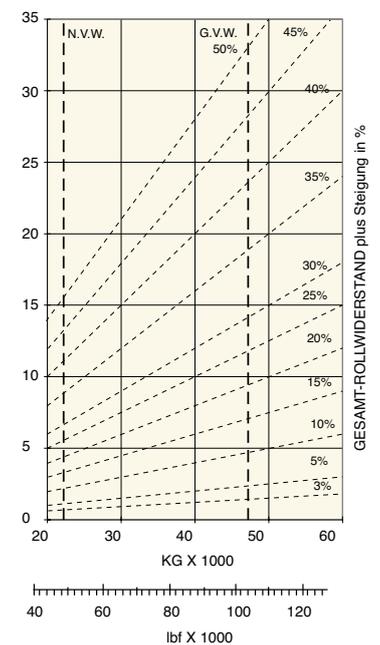
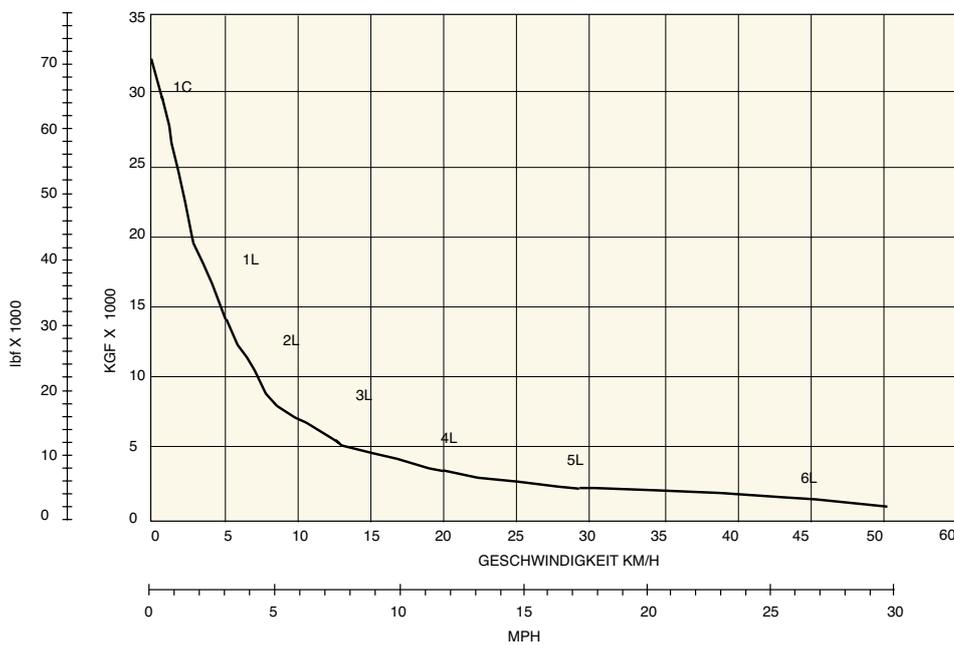
Building on technology

TA30

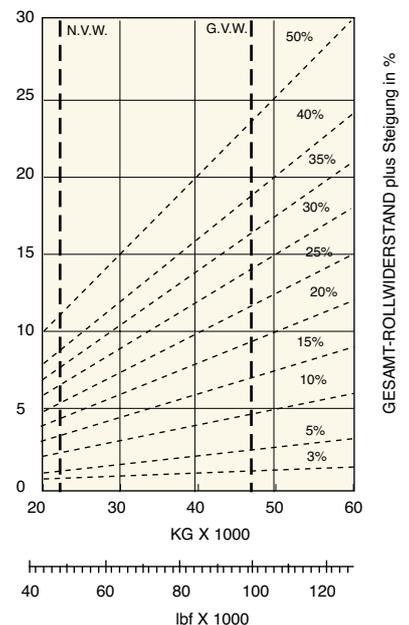
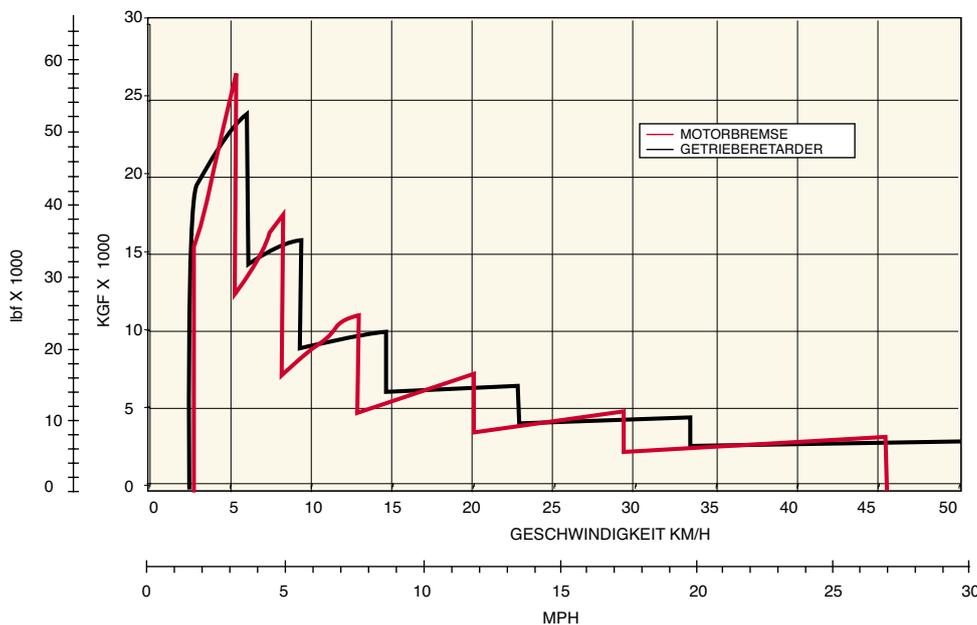
Bereifung 23.5 R 25

Diagramme basieren auf 2% Rollwiderstand

STEIGFÄHIGKEIT



DAUERBREMSE



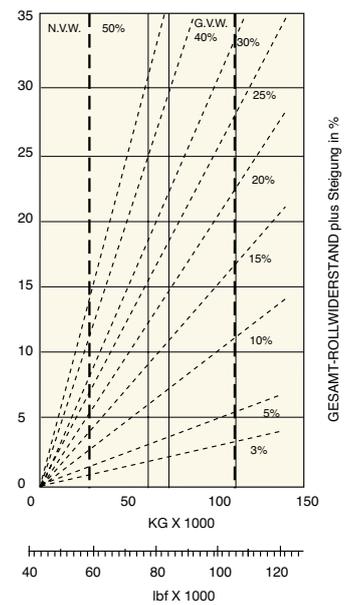
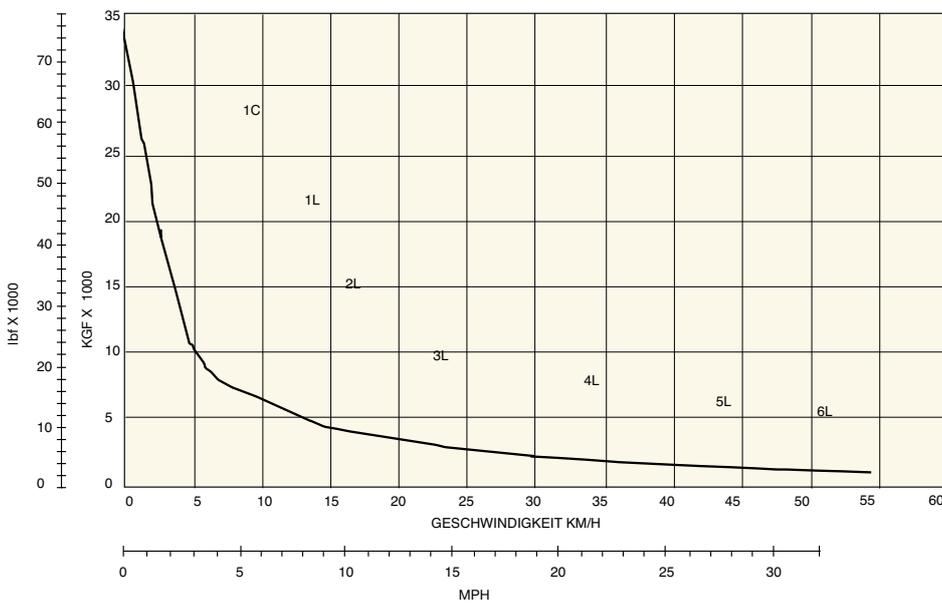
Anleitung: Vom Schnittpunkt der Linien für Fahrzeuggewicht und %-Gesamtwiderstand horizontal in den Gangbereich gehen und dann unten die Fahrzeuggeschwindigkeit ablesen.

Leistungsdaten

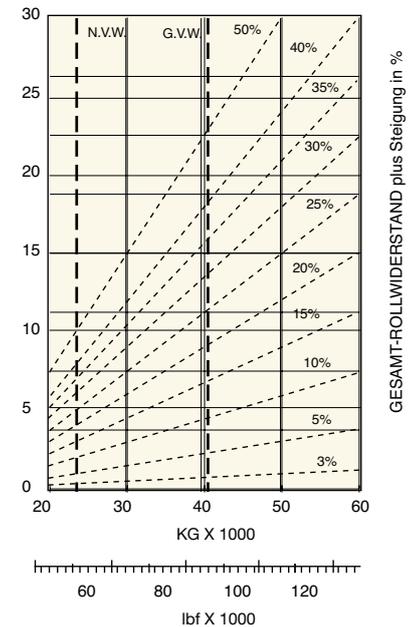
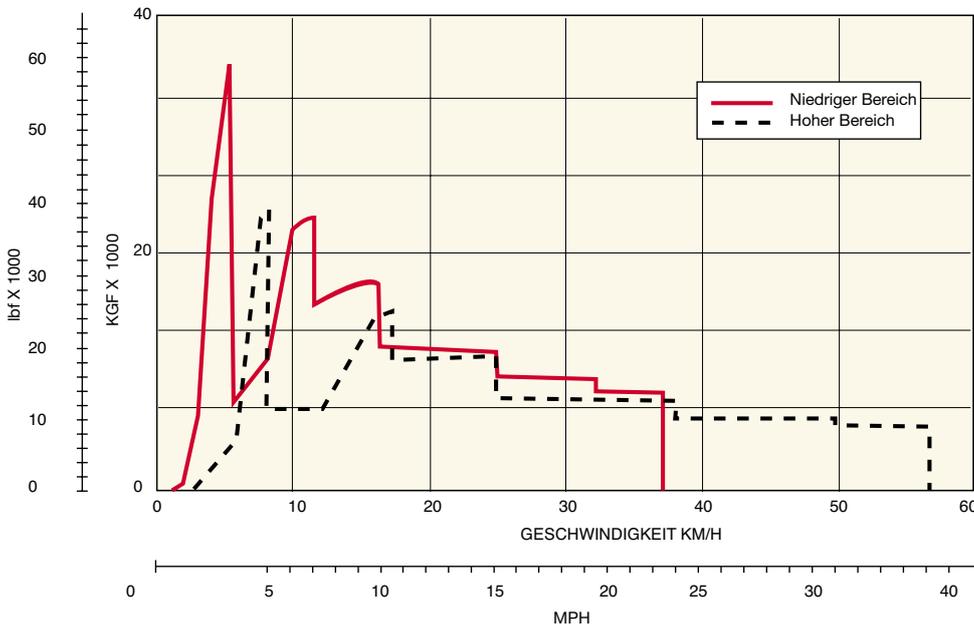
TA35

Diagramme basieren auf 2% Rollwiderstand

STEIGFÄHIGKEIT



DAUERBREMSE: MOTORBREMSE UND GETRIEBERETARDER



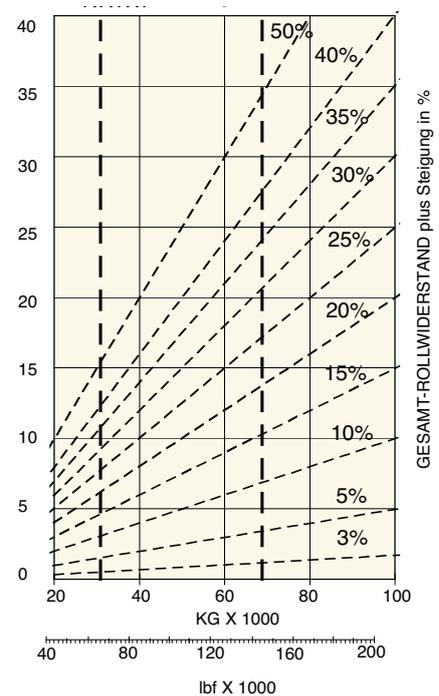
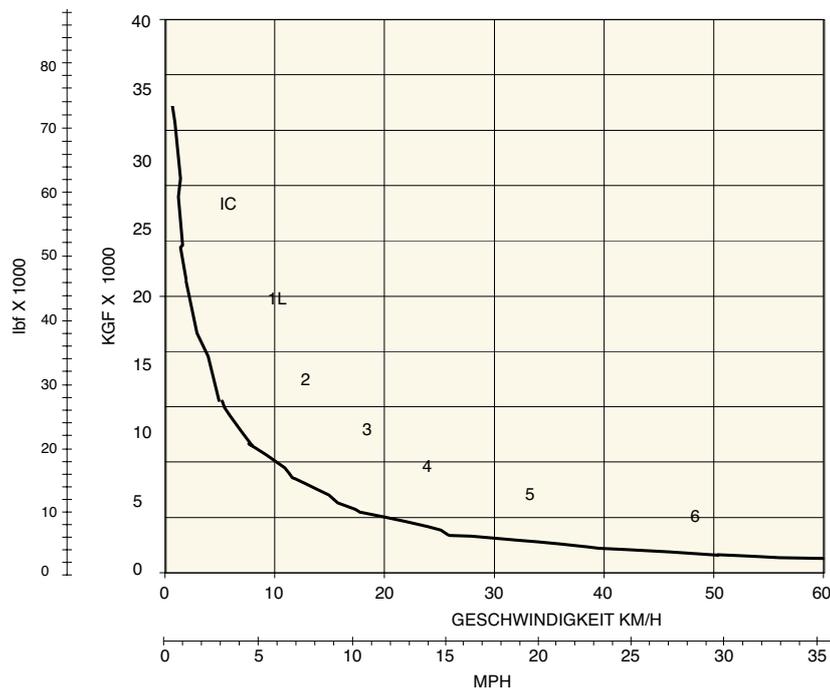
Anleitung: Vom Schnittpunkt der Linien für Fahrzeuggewicht und %-Gesamtwiderstand horizontal in den Gangbereich gehen und dann unten die Fahrzeuggeschwindigkeit ablesen.

Building on technology

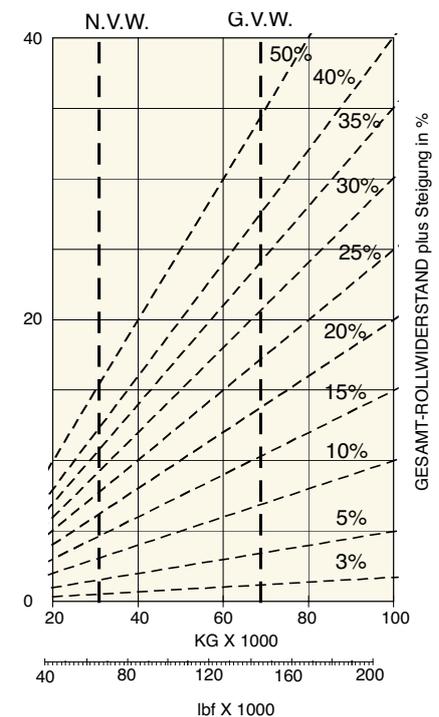
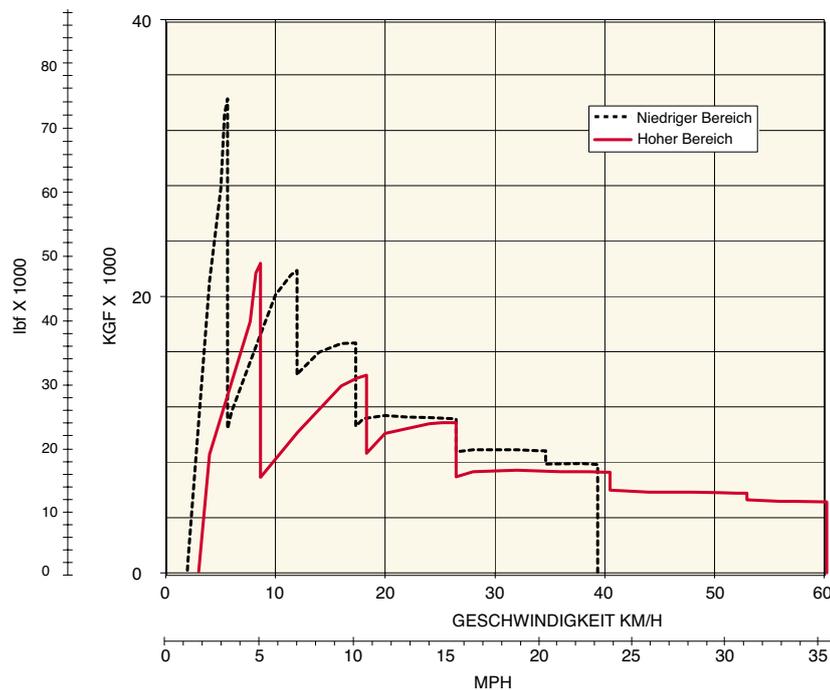
TA40

Diagramme basieren auf 2% Rollwiderstand

STEIGFÄHIGKEIT



DAUERBREMSE: MOTORBREMSE UND GETRIEBERETARDER



Anleitung: Vom Schnittpunkt der Linien für Fahrzeuggewicht und %-Gesamtwiderstand horizontal in den Gangbereich gehen und dann unten die Fahrzeuggeschwindigkeit ablesen.

Building on technology



KNICKGELENKTE MULDENKIPPER

	Maximale Nuzlast	Gehäufte Kapazität	Brutto-motorleistung
TA25	23 t	13.5 m ³	224 kW (300 PS)
TA27	25 t	15.5 m ³	272 kW (365 PS)
TA30	28 t	17.5 m ³	287 kW (385 PS)
NEU TA35	34 t	21.0 m ³	298 kW (400 PS)
NEU TA40	38 t	23.3 m ³	336 kW (450 PS)



STARRRAHMEN-MULDENKIPPER

	Maximale Nuzlast	Gehäufte Kapazität	Brutto-motorleistung
TR35	31.75 t	19.4 m ³	298 kW (400 PS)
TR45	41.0 t	26.0 m ³	392 kW (525 PS)
TR60	55.0 t	35.0 m ³	485 kW (650 PS)
TR70	65.0 t	41.5 m ³	567 kW (760 PS)
TR100	91.0 t	57.0 m ³	783 kW (1050 PS)



TEREX
Terex Equipment Limited

Newhouse Industrial Estate, Motherwell, Scotland, ML1 5RY

Tel: +44 (0)1698 732 121 Fax: +44 (0)1698 734 046 Email: info@terex.co.uk Web: www.terex.com

Gültig ab: 01. Juli 2008. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Verpflichtung zur Ankündigung geändert werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Fotos und /oder Zeichnungen dienen rein anschaulichen Zwecken. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Verwendung dieser Ausrüstung entnehmen Sie bitte dem zugehörigen Betriebshandbuch. Nichtbefolgung des Betriebshandbuchs bei der Verwendung unserer Produkte oder anderweitig fahrlässiges Verhalten kann zu schwerwiegenden Verletzungen oder Tod führen. Für dieses Produkt wird ausschließlich die entsprechende, schriftlich niedergelegte Standardgarantie gewährt. Terex leistet keinerlei darüber hinaus gehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Die Bezeichnungen der aufgeführten Produkte und Leistungen sind gegebenenfalls Marken, Servicemarken oder Handelsnamen der Terex Corporation und/oder ihrer Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle Rechte vorbehalten. "TEREX" ist eine eingetragene Marke der Terex Corporation in den USA und vielen anderen Ländern. Copyright © 2008 Terex Corporation.

Bestell-Nr. 5778041011