

• Puissance brute: 205 kW (275 hp)

• Couple brut: 1 100 Nm (810 lbft)

• Charge utile nominale: 23 000 kg (50 600 lbs)



MOTEUR

Configuration

Aspiration

Système de refroidissement

Puissance brute Puissance nette Couple brut

Couple net

Cylindrèe Capacité du réservoir de

carburant

TRANSMISSION

Disposition

Disposition boite de vitesse Type d'embrayage

Type de commande

Disposition du convertisseur de couple

Blocage du différentiel inter-

ponts

Vitesses du véhicule

Avant:

Arrière:

Type différentiel Type de transmission finale

Type de banse

SYSTEME DE FREINAGE

Type de frein Application du frein

FREIN DE SECOURS Application

Freins SAHR

Fabrication acier

Freins 17 inch SAHR partout Application par ressort, relâche par pression

• Manuel non électrique

Mercedes Benz OM906LA

Turbocompressé refroidi

refroidisseur turbo

6.37 litres (389 cu.in)

Engrènement constant

220 I (58.1 US gal)

ZF 6WG 210

multiples

1st

2nd

3rd

4th

1st

Rell

sur hydraulique

5 km/h

8 km/h

13 km/h

20 km/h

5 km/h

Engrenage à denture spirale

Moyeux à réduction planétaire

extérieure à haute résistance

min

min

I-6 avec frein sur échappement 6

cylenligde soupade moteur (EVB)

Radiateur a simple passage &

205 kW (275 hp) @ 2 200 tr/min

198 kW (266 hp) @ 2 200 tr/min

1 100 Nm (810 lbft) @ 1 250 - 1 500 tr/

1 070 Nm (788 lbft) @ 1 200 - 1 600 tr/

Pignons surarbee avec transfert intégré

Actionné hydrauliquement, disques

Intégral sur transmission, avec

verrouillage sur toutes les vitesses

avec option de le bloquer 50/50)

Oui (33/67 différentiel proportionnel

(3.1 mph)

(5.0 mph)

(8.1 mph)

(3.1 mph)

(12.4 mph)

Modulation du passage, électronique

- Point mort
- Arrêt moteur
- Basse pression sur huile de transmission

Pompe type

Application

AVANT dimensions ARRIÈRE dimensions Pression maximum au sol 20.5 x 25 16 Couches L5 18.00 x 25 32 Couches E4

363 kPa

Détection de charge avec priorité sur freins et direction. Pompe de direction de secours avec détection de charge au sol montée en standard. Bloc manifold central pour résolution aisée des problèmes.

Piston axial à cylindrèe variable avec

capteur de charge

Direction, bennage et charge frein

hydraulique

Débit : 156 l/min (41 US gpm) Pression: 250 kPa (36.26 psi)

Capacité réservoir hydraulique 85 litres

Pression du système

Sécheur d'air avec élément chauffant et soupape de délestage intégrale, servant les fonctions auxiliaires 810 kPa (117 psi)

Voltage Type de batterie Capacité de la batterie Classe de l'alternateur 24 V

2 sans entretien. Entièrement scellée 2 x 105 Ah 28 V, 80 A

Angle

Hydromécanique articulée avec deux vérins hydrauliques à double effet

BENNE

Capacité à ras: 9 m³ (12.2 yd³) Capacité En dome: (SAE 2:1) 12 m³ (15.7 yd³) Charge utile 23 000 kg (50 600 lbs) Temps de descente 10 secondes Temps de montée 15 secondes Angle d'inclinaison 65 degrés

Vide Avant: Arrière: Total:

10 920 kg (24 074 lbs) 8 000 kg (17 636 lbs) 18 520 kg (41 711 lbs)

Chargé Avant: Arrière: Total:

14 436 kg (31 826 lbs) 27 484 kg (60 592 lbs) 41 920 kg (92 418 lbs)

Cabine

• Cabine à haute visibilité • Siege suspendu avec ceinture de sécurité rétractable

Instruments de bord

- Gyrophare Pression d'air
- Température moteur
- Pression d'huile moteur
- Horamètre
- Tachymètre
- Température huile de transmission
- Pression des freins
- Pression accumulateur

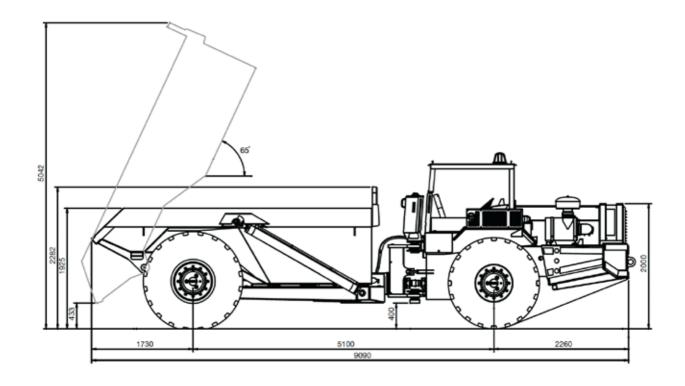
Éclairage

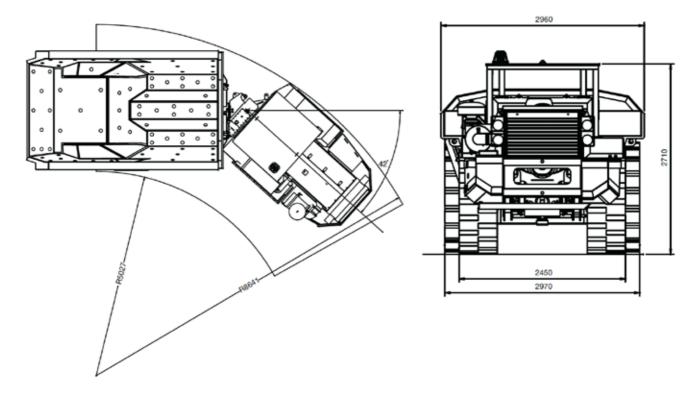
- 4 Lumières de travail avant
- 2 Lumières de travail arrière
- 2 LED arrière de freinage
- Interrupteur Marche/Arrêt sur tableau de bord

Général

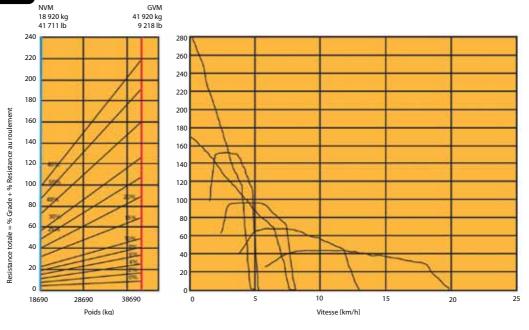
- Doublures de benne Freins SAHR
- 2 avertisseurs sonores électriques
- Coupe-batterie avec clé amovible
- Jeu de clé démonte roue
- EVB Frein sur échappement
- Plaque de protection ventrale
- Purificateur d'échappement
- Silencieux d'échappement Plaques antidérapantes sur tous les passages
- Cabine centrale vision avant
- Protection moteur
- Protection contre surrégime moteur

LINE DRAWINGS









Ce qui fait du B25L un machine performante...

- Avec une puissance et un système de transmission de haute efficacité combinés à une faible résistance au roulement, le Bell B25L offre un rendement de consommation supérieur
- Moteur de haute performance avec puissance et couple accrus et de longs intervalles entre révisions
- Puissant ralentisseur hydraulique de transmission réduisant radicalement l'usage du frein, prolongeant par 5 la durée de vie des patins
- Moins de besoin en révisions régulières



All dimensions are shown in millimetres, unless otherwise stated between brackets.

Under our policy of continuous improvement, we reserve the right to change specifications and design without prior notice. Photographs featured in this brochure may include optional equipment.

Strong Reliable Machines Strong Reliable Support