

**PLANIERRAUPE D275A-2**

**KOMATSU**



*Die Abbildungen können von der maßgeblichen Standardausrüstung abweichen*

## **Qualität kommt von Komatsu :**

Ausgewogenheit und optimale Abstimmung aller Komponenten: Kraft und Dynamik für hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit.

KOMATSU Designkonzept – lange Lebensdauer und einfache Betriebskosten.

Leichte Bedienung und hoher Fahrkomfort – zum Wohlbefinden des Fahrers.

# **D275A-2**

**LEISTUNG NA DIN:** 301 KW (410 PS) bei 1800 U/min

**BETRIEBSGEWICHT:** 50.720 kg  
(mit U-Schild und Dreizahnheckaufreißer)

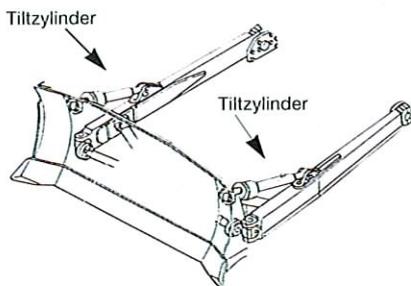
**SCHILDKAPAZITÄT:** Semi-U Schild 12,8 m<sup>3</sup>  
U-Schild 15,3 m<sup>3</sup>

# Komatsu D275A-2

## ÜBERRAGENDES LEISTUNGSVERMÖGEN

### Kraftvoller Motor, gewaltige Zugkraft für überlegende Schub- und Reißleistung

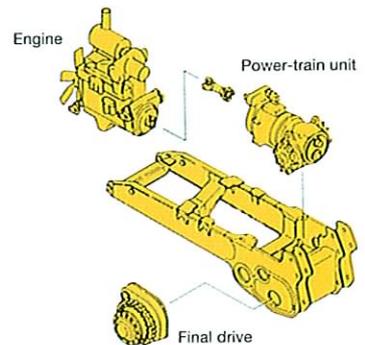
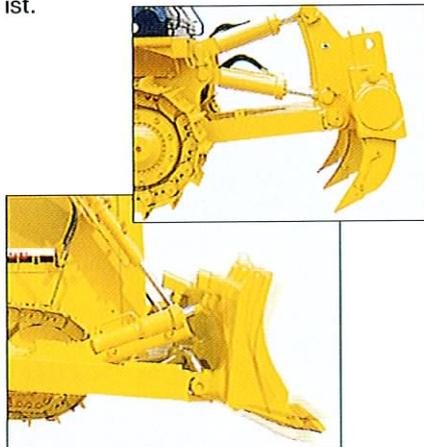
Der Komatsu Turbo-Dieselmotor S6D170 liefert eine kraftvolle und ausdauernde Leistung von 301 kW (410 PS) bei 1800 U/min – mit Abstand die größte Leistung in dieser Klasse – und einen Drehmomentanstieg von 30% für eine enorme Durchzugkraft. Das hohe Maschinengewicht in Verbindung mit dem bewährten Laufwerkskonzept garantiert die enorme Zughakenkraft. Die D275A-2 ist die überlegende Schub- und Reißbraupe für große Erdbewegungsaufgaben.



### Doppelte Tiltzylinder erhöhen die Produktivität und vereinfachen die Arbeit (Sonderausrüstung)

Die ideale Kombination aus einer großen Schildkapazität (12,8 m<sup>3</sup> Semi-

U Schild oder 15,3 m<sup>3</sup> U-Schild) und den beidseitig angeordneten Tiltzylindern führt zu einer höheren Leistung. Da der Schnittwinkel beim Fahren und Schieben dem jeweiligen Material angepaßt werden kann, führt dies zu einer noch besseren Schildfüllung und zu höherer Leistung. Die hohe Tiltgeschwindigkeit und der große Tiltwinkel erlauben auch die Konzentration der Schildkräfte auf einen Punkt, dann wenn maximale Eindringkraft verlangt wird. Diese Technik führt auch zur Vermeidung des häufigen Nachlenkens und so zu einer höheren Schubleistung, während gleichzeitig auch der Antriebsstrang einen geringern Verschleiß ausgesetzt ist.

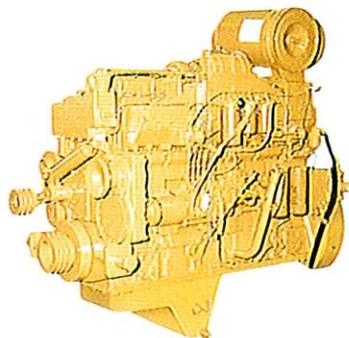


## WEGWEISEND IM KRAFTSTOFFVERBRAUCH

### Automatische Wandlerüberbrückung für noch höhere Leistung und geringeren Kraftstoffverbrauch

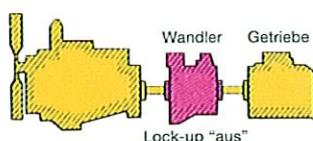
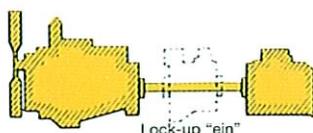
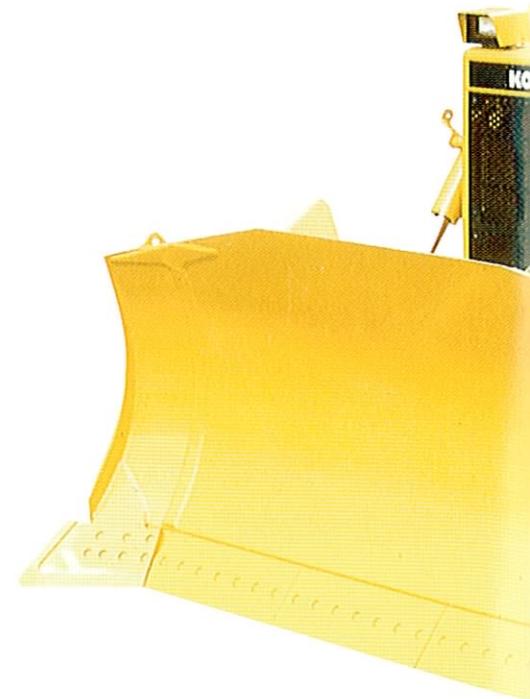
Besonders beim Schieben oder Planieren über größere Distanz, kann die Wandlerüberbrückungsautomatik genutzt werden. Automatisch wird die Wandlerkupplung ein – bzw. ausgeschaltet in Abhängigkeit der Ausgangsdrehzahl des Wandler. Das Ergebnis: wirksamere Nutzung der Motorleistung und ein geringerer

Kraftstoffverbrauch, da die Verluste im Wandler überbrückt werden.



### Komatsu S6D170 Motor mit geringstmöglichem Kraftstoffverbrauch

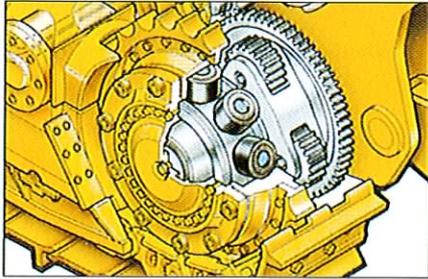
Der S6D170 sorgt mit seinen 4 Ventilen (2 Einlaß/2 Auslaß) pro Zylinder für eine optimale Kraftstoffverwirbelung und für eine saubere Verbrennung. Auch der



erhöhte Einspritzdruck sorgt für eine günstigere Verbrennung mit bestmöglichem Wirkungsgrad. Ein Nachstellen der Einspritzanlage bis auf 300 m ü NN ist nicht notwendig.

# GERINGERE STILLSTANDSZEITEN

Großdimensioniertes Laufwerk für eine lange Lebensdauer



Fast alle Fahrwerksteile, inclusive der Kettenglieder stammen von der D375A-2 und sind also eine Nummer größer. Daher widersteht das Laufwerk der D275A-2 härtesten Beanspruchungen und ist äußerst langlebig. Turas und Traverse sind elastisch gelagert. Die Antriebskomponenten sind dadurch nicht mehr den auftretenden Stoßbelastungen ausgesetzt. Das verlängert die Lebensdauer dieser Komponenten erheblich und

darüberhinaus wird der Fahrkomfort deutlich gesteigert.

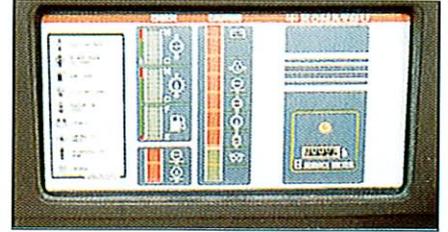


**Einzigartige Modulbauweise erlaubt Bauteile des Antriebsstranges ohne Ölverlust aus – bzw. einzubauen**

Der Antriebsstrang setzt sich aus verschiedenen Modulen zusammen, die einzeln aus bzw. eingebaut werden können. Dies reduziert erheblich die Stillstandszeiten.

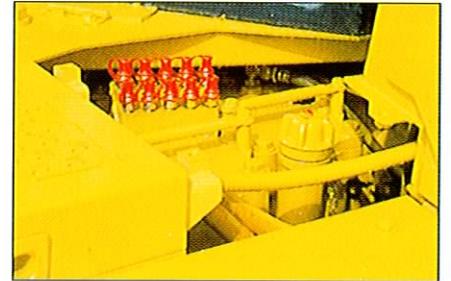
Das fortschrittliche Überwachungssystem überprüft ständig die wichtigsten Funktionen, damit kleine Probleme nicht zu großen werden

Das System prüft z.B. vor dem Motorstart den Kühlflüssigkeitsstand.



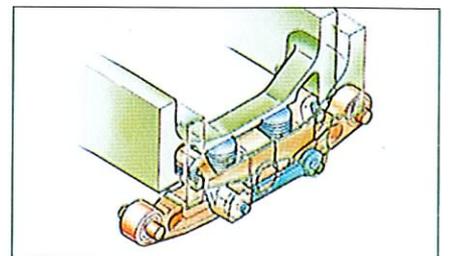
**Zentrale Minimeßstellen für einfachere Wartung**

Die Hydraulikdruckprüfstellen des Antriebsstranges sind zentral zusammengefaßt für eine schnelle Kontrolle und Wartung.



**Hoher Fahrkomfort und bessere Rundumsicht**

Das Komfort-Fahrerhaus ist elastisch mit Gummidämpfern gelagert und damit hervorragend gegen Schall und Vibrationen isoliert. Großflächige, getönte Scheiben sorgen für eine exzellente Rundumsicht.



zu einem ausgezeichneten und besonders ausgewogenen Fahrverhalten. Somit wird nicht nur eine gute Kraftübertragung sondern auch ein sicheres Fahrgefühl gewährleistet.

## HOHER FAHRKOMFORT

Sehr niedriger Maschinenschwerpunkt für dynamische Stabilität

Die vorteilhafte Niedrigbauweise führt zu einem niedrigen Schwerpunkt und



**Ausgleichstraverse mit Dämpfungselementen absorbiert wirksam alle Stoßbelastungen**

Die Traverse der D275A-2 ist mit haltbaren Elastikelementen gelagert. Dies mildert die harten Stöße erheblich und verbessert so den Fahrkomfort.

# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

Der Komatsu S6D170 ist ein wassergekühlter 6-Zylinder 4-Takt-Dieselmotor mit Turbolader. Bei einem Hub von 170 mm und einer Bohrung von 170 mm verfügt der Motor über einen Hubraum von 23,15 l.

Motorleistung:

301 kW (410 PS) bei 1800 min<sup>-1</sup> (DIN 6270)

301 kW (405 HP) bei 1800 min<sup>-1</sup> (SAE J 1349)

Merkmale: Direkteinpritzung; 4 Ventile pro Zylinder; Einzelzylinderköpfe zur Servicevereinfachung; mechanischer, stufenloser Drehzahlregler; Drucklaufschmierung mit Zahnradpumpe und Hauptstromfilter; Schraubpatronenfilter aus Gründen der einfachen Wartung; Trockenluftfilter mit automatischer Staubabscheidung und Verschmutzungsanzeige; 2 Anlasser 7,5 kW/24 V; 24 V/50 A Drehstromlichtmaschine; 2 x 12 V/170 Ah Batterien.

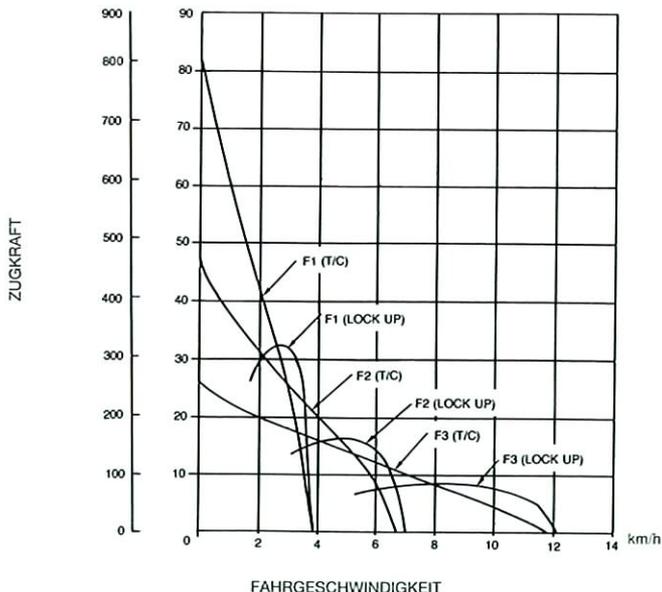


## TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Das Komatsu TORQFLOW-System kombiniert große Schubkraft, hohen Wirkungsgrad und optimalen Bedienungscomfort. Es besteht aus einem wassergekühlten, dreiteiligen Drehmomentwandler (einstufig, einphasig mit Wandlerüberbrückungskupplung) und aus einem zwangsgeschmierten Planeten-Lastschaltgetriebe mit hydraulisch gesteuerten Mehrscheibenkupplungen. Die Fahrtrichtungs- und Fahrstufenwahl erfolgt problemlos mit nur einem Schalthebel. Ein Negativ-Gaspedal ermöglicht eine gefühlvolle Verringerung der Geschwindigkeit ohne zusätzlichen Schaltaufwand. Sicherungshebel und eine Sicherheits-Neutralschaltung sichern vor unbeabsichtigter Betätigung.

Fahrtgeschwindigkeit	Vorwärts	Rückwärts
1. Fahrstufe	0 - 3,8 km/h	0 - 4,9 km/h
2. Fahrstufe	0 - 6,7 km/h	0 - 8,7 km/h
3. Fahrstufe	0 - 11,8 km/h	0 - 14,9 km/h

10<sup>3</sup>N x 10<sup>3</sup>lb x 10<sup>3</sup>kg



Die nutzbare Zughakenkraft ist von den jeweiligen Einsatzbedingungen abhängig.



## LENK-BREMSSYSTEM

Die nassen, nachstellfreien Lamellen-Lenkkupplungen und -bremsen sind zur Bedienungsvereinfachung über die Lenkhebel gekoppelt. Sie sind federbelastet und werden hydraulisch gelöst. Das zentrale Bems pedal erlaubt durch leicht ansprechende Servounterstützung zusätzlich das sichere Abbremsen der Maschine mit nur einem Fuß.

Min. Wenderadius ..... 3,9 m



## ENDANTRIEB

Die doppelt untersetzten Stirnrad-/Planeten-Endantriebe mindern die Belastungen auf die kraftübertragenden Bauteile erheblich. Die auf überaus extreme Beanspruchung ausgelegten Kettenantriebsräder haben aufgeschraubte Segmente, die leicht austauschbar sind.

Die neu konstruierten Gummi-Dämpfungselemente im Turas reduzieren besonders bei schweren Schub- und Reißarbeiten die Stoßbelastungen.



## LAUFWERK

Die große Spurweite von 2260 mm in Verbindung mit einem tief liegenden Schwerpunkt verleiht der Maschine eine hervorragende Hangsicherheit.

### Laufrollenrahmen und Aufhängung

Die aus hochwertigen Rohrprofilen bestehenden Laufrollenrahmen sind über eine hochvergütete Pendeltraverse und geschmierte Drehzapfen mit dem Hauptrahmen verbunden. Harte Stöße werden zusätzlich durch wartungsfreie Gummielemente abgefangen.

### Kettenrollen und Leiträder

Die Lauf- und Stützrollen und die Leiträder sind ölgeschmiert und durch Gleitringdichtungen vollständig abgedichtet. Die neu entwickelte Ausgleichstraversen-Dämpfungselemente führen zu einer deutlichen Reduzierung der Stoßbelastung auf das gesamte Laufwerk.

Anzahl der Laufrollen je Seite ..... 8

Anzahl der Stützrollen je Seite ..... 2

Die in einem Stück gegossenen, extrem verschleißfesten Leiträder werden über hydraulische Kettenspannzylinder und starke Rückprallfedern gespannt.

### Laufwerkskette

Die ölgeschmierte Komatsu-Kette mit teilbaren Endgliedern ist leicht zu demontieren bzw. zu montieren.

Anzahl der Bodenplatten je Seite ..... 39

Anzahl der Einsteg-Bodenplatten ..... 88 mm

Bodenplattenbreite (Standard) ..... 610 mm

Bodenauflagefläche ..... 42.090 m<sup>2</sup>

Statische Bodenbelastung (Basismaschine) ..... 0,88 kg/cm<sup>2</sup>



## SCHMIER- UND KÜHLMITTEL (Nachfülemengen)

Kraftstofftank ..... 840 ltr

Kühlsystem ..... 136 ltr

Motor ..... 51 ltr

Dämpfer ..... 2,1 ltr

Wandler, Getriebe, Lenksystem

und Teller-Kegelradgehäuse ..... 120 ltr

Endantrieb jede Seite ..... 43 ltr



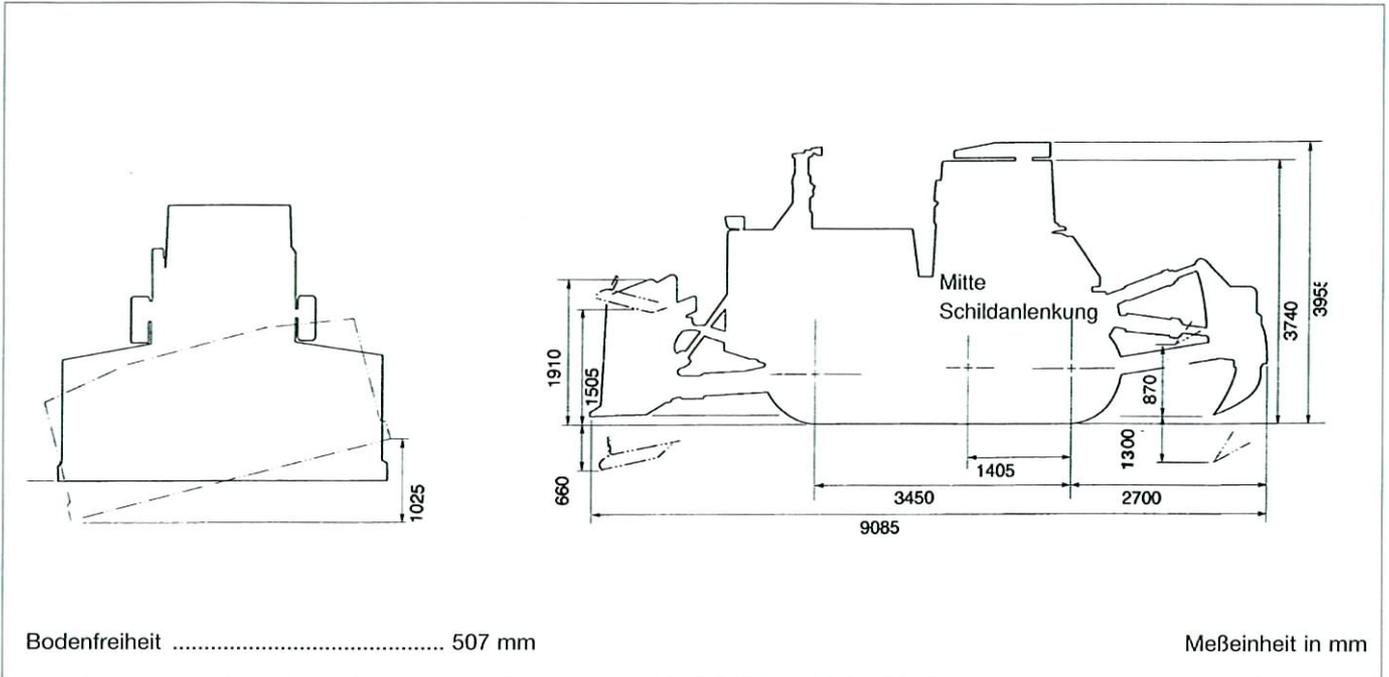
## BETRIEBSGEWICHT (ca)

Betriebsgewicht, einschließlich Semi-U-Schild, Einzahnhekaufreißer, Kabine, ROPS, Schmiermittel, Kühlwasser und Kraftstoff ..... 48.700 kg

Stat. Bodenbelastung ..... 1,16 kg/cm<sup>2</sup>



## ABMESSUNGEN (mit Semi-U-Schild und Gigant-Aufreißer)



## HYDRAULIKSYSTEM

Die **Hydrauliksteuerschieber** sind außen am Hydrauliktank angeflanscht.

Förderleistung bei Motornendrehzahl ..... 288 l/min

Überdruckventileinstellung ..... 210 bar

Die Einhebel-Steuerung des Schildes ermöglicht feinfühliges und genaues Planieren. Die Kolbenstangen der doppelt wirkenden Hydraulikzylinder sind hartverschromt. Steuerventile:

- Zwei Steuerventile für Brust-Tilt-Schild

Positionen: Schild heben ..... Halten, schwimmen, senken  
Schild tilten ..... Links hakten und rechts

- Zusätzliches Steuerventil für Heckaufreißer

Positionen: Ripper heben ..... Halten und senken  
Ripper verstellen ..... Vergrößern, halten und verringern

Hydraulikzylinder ..... Doppeltwirkend

	Anzahl	Bohrung
Hubzylinder	2	130 mm
Tiltzylinder	1	200 mm
Schildneigungszyylinder	1	225 mm
Hubzylinder für Heckaufreißer	2	200 mm
Tiltzylinder für Heckaufreißer	2	200 mm

### Hydraulikölmengen

Brust-Tilt-Schild ..... 152 ltr

Heckaufreißer - Gigant/Mehrzahl ..... 48 ltr



## ARBEITSAUSRÜSTUNG

Schild aus hochaufgestem Stahl; mit geschützt in Schubarm liegenden Tiltleitungen.

\* Schildfassungsvermögen nach SAE J 1265.

	Gesamtlänge mit Schild	Schildkapazität*	Schild Breite x Höhe	Hubhöhe über Planum	Schürftiefe unter Planum	Tiltweg	Ausrüstungsgewicht		Anteil an der stat. Bodenbelastung
							Schild ausrüstung	Hydraulik einheiten	
Semi-U-Schild	7085 mm	12,8 m <sup>3</sup>	4300 mm x 1910 mm	1505 mm	660 mm	1025 mm	6950 kg	30 kg	0,17 kg/cm <sup>2</sup>
U-Schild	7395 mm	15,3 m <sup>3</sup>	4600 mm x 1910 mm	1505 mm	660 mm	1100 mm	7810 kg	30 kg	0,19 kg/cm <sup>2</sup>
Doppel Tilt Semi-U Schild	7085 mm	12,8 m <sup>3</sup>	4300 mm x 1910 mm	1505mm	660 mm	1140 mm	7210 kg	70 kg	0,17 kg/cm <sup>2</sup>
Doppel Tilt U-Schild	7395 mm	15,3 m <sup>3</sup>	4600 mm x 1910 mm	1505 mm	660 mm	1225 mm	8070 kg	70 kg	0,19 kg/cm <sup>2</sup>

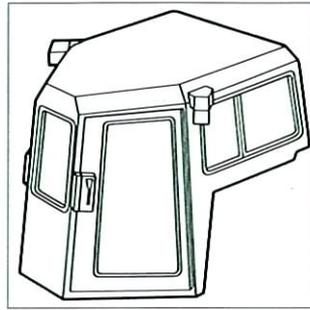
# PLANIERRAUPE D275A-2

## AUSRÜSTUNG UND SONDERAUSRÜSTUNGEN



**ROPS-CANOPY** gemäß ISO 3471 und SAE J1040 (APR 88) für ROPS, sowie gemäß ISO 3449 für FOPS.

Zusatzgewicht ..... 580 kg  
 Dachabmessungen:  
 Länge ..... 1295 mm  
 Breite ..... 1695 mm  
 Innenhöhe ..... 1885 mm  
 Zusätzliche  
 Bodenbelastung ..... 0,01 kg/cm<sup>2</sup>

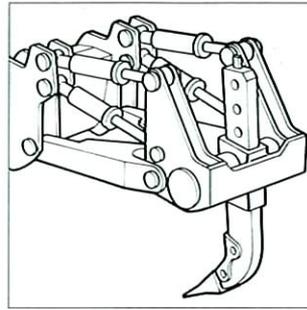


### GANZSTAHLKABINE

Zusatzgewicht ..... 450 kg  
 Abmessungen  
 Länge ..... 1685 mm  
 Breite ..... 1710 mm  
 Höhe (innen) ..... 1560 mm  
 Zusätzliche  
 Bodenbelastung ..... 0,01 kg/cm<sup>2</sup>

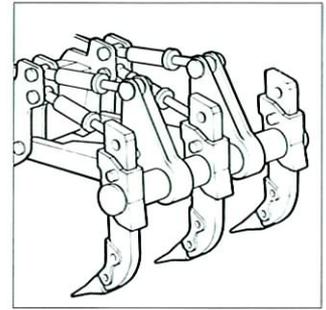
### BODENPLATTEN

	Zusatzgewicht	Bodenauffläche	Statisch Bodenbelastung
710 mm verstärkt Bodenplatte	570 kg	48990 cm <sup>2</sup>	0,77 kg/cm <sup>2</sup>
760 mm verstärkt Bodenplatte	850 kg	52440 cm <sup>2</sup>	0,73 kg/cm <sup>2</sup>



### VERSTELLBARER GIGANT-HECKAUFREIßER

Ein Zahn, Parallelogramm Aufreißer, ideal zum Reißen von Hartfelsformationen. Reißtiefe in 3 Stufen über hydraulisch betätigten Verriegelungsbolzen einstellbar.  
 Zusatzgewicht (mit Hydrauliköl) ..... 3550 kg  
 Querträgerbreite ..... 1252 mm  
 Max. Hubhöhe über Planum ..... 870 mm  
 Max. Reißtiefe ..... 1300 mm  
 Zusätzliche  
 Bodenbelastung ..... 0,08 kg/cm<sup>2</sup>



### DREIZAHN-PARALLELOGRAMM HECKAUFREIßER

Hydraulisch betätigt. Einstellbarer Reißwinkel von 38,9 bis 61°.  
 Zusatzgewicht (mit Hydrauliköl) ..... 4650 kg  
 Querträgerbreite ..... 2495 mm  
 Max. Hubhöhe über Planum ..... 995 mm  
 Max. Reißtiefe ..... 900 mm  
 Zusätzliche  
 Bodenbelastung ..... 0,11 kg/cm<sup>2</sup>  
 Statische  
 Bodenbelastung ..... 0,14 kg/cm<sup>2</sup>

### SCHUBPLATTEN

Zusatzgewicht ..... 460 kg  
 Zusätzliche  
 Bodenbelastung ..... 0,01 kg/cm<sup>2</sup>

## WEITERES SONDERAUSRÜSTUNG

- Semi-U-Schild
- U-Schild
- Anti-Vandalismus Einbaupaket
- Klimaanlage
- Schubplatte
- Verstärktes Semi-U-Schild
- Überlaufgitter f. Semi-U-Schild
- Überlaufgitter f. U-Schild
- Doppelte Tiltzylinder
- Gelochte Seitenabdeckbleche
- Radio
- Feuerlöscher
- Ausklappbare, gelochte Kühlerblende

## STANDARD AUSRÜSTUNG

- 410 (301 kW) Dieselmotor mit Turbolader
- Lastachalgetriebe mit Wandler überbrückungskupplung
- Nasse Lamellenbremsen und Lenkkupplungen
- Turas mit aufgeschraubten Segmenten
- 610 mm Bodenplatten
- 8 Laufrollen
- Hydraulische Kettenspannung
- Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Verschmutzungsanzeige
- 50 A Lichtmaschine
- 24 V/7,5 kW x 2 Anlasser
- Gasreduzierpedal
- Schwingsitz
- Bodenwanne mit Frontzughaken
- Laufrollenschutz
- Drucklüfter
- 4 Front- und 2 Rückscheinwerfer
- Endantriebschutz
- Rückfahrwarnanlage
- 2 x 12 V, 170 Ah Batterien
- Auspuffrohr mit Regenklappe
- ROPS

**SCHWICKERT**  
**Gerhard Schwickert**  
**Baumaschinen und**  
**Nutzfahrzeuge GmbH**

Bertramstraße 1 Tel. (05156) 784-0  
 31863 Coppenbrügge Fax (05156) 784-29

**SCHWICKERT**  
**Gerhard Schwickert**  
**Baumaschinen und**  
**Nutzfahrzeuge GmbH**

Bertramstraße 1 Tel. (05156) 784-0  
 31863 Coppenbrügge Fax (05156) 784-29

**KOMATSU**

**Komatsu Europe**  
**International N.V.**

Mechelsesteenweg 586  
 B 1800 VILVOORDE (BELGIUM)

Tel. (32)2/252 54 11  
 Fax (32)2/252 19 81  
 Telex 24.380 Eukom b  
 Cable: KOMASEI, Bru B