

KOMATSU

D
375



D375A-5

D375A-5

PLANIERRAUPE

MOTORLEISTUNG
391 kW 532 PS

BETRIEBSGEWICHT
66.985 kg

WALK-AROUND

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planiererraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler ist.

Der extrem niedrige Aufbau

sichert einen sehr tiefen Schwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

Wartungsfreundlich

- Zentralisierter Wartungsbereich
 - Geschützte Hydraulikleitungen
 - Modularer Aufbau
 - Öldruckprüfanschlüsse
- Siehe Seite 9.

Robuster Hauptrahmen

und Monocoque Laufrollenrahmen mit vorgezogener Stützachse für höchste Zuverlässigkeit.

Große Schildkapazität

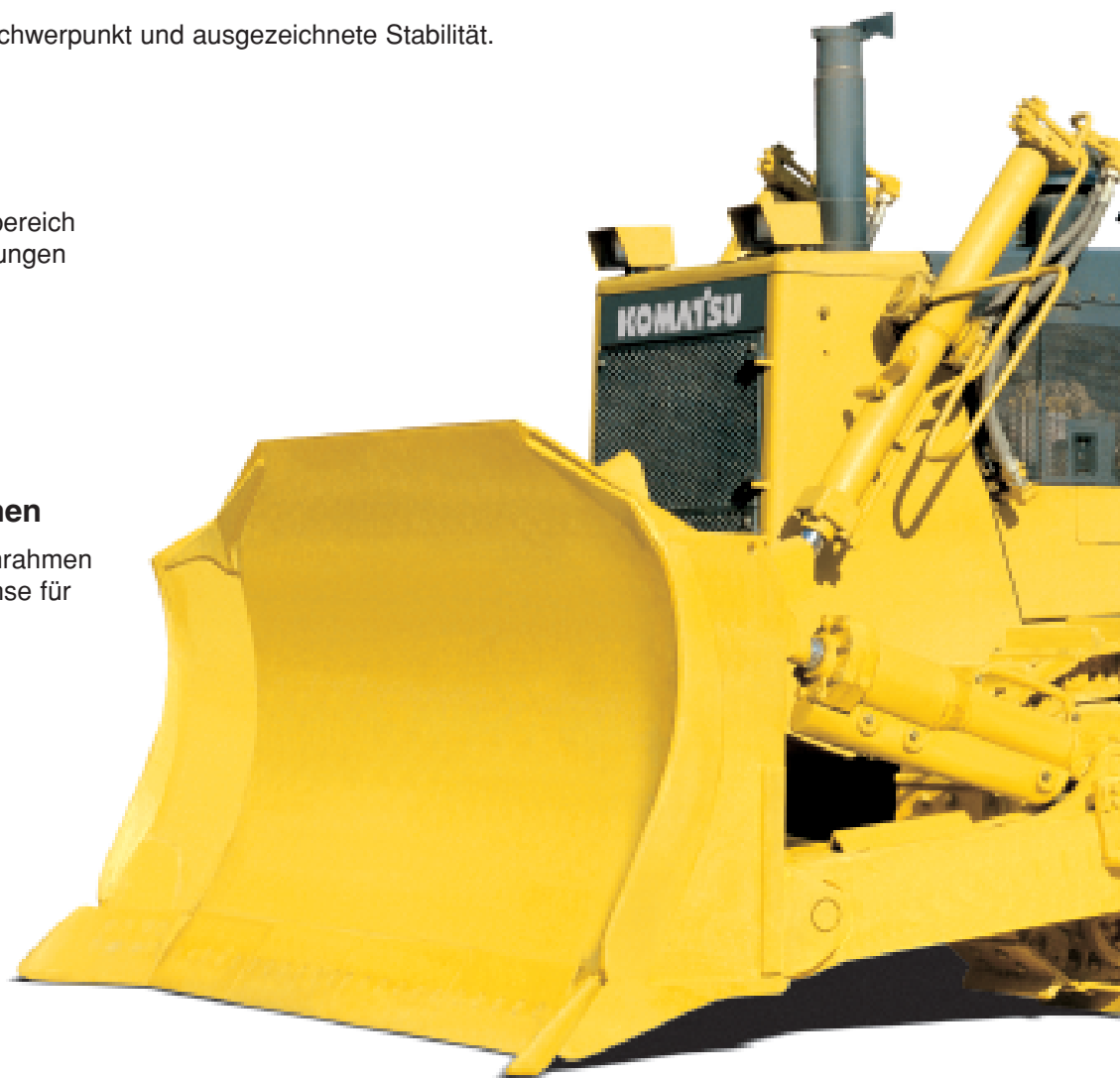
18,5 m³ (Semi-U-Schild)
und 22,0 m³ (U-Schild)

Automatische Wandlerüberbrückung

für noch höhere Leistung und geringeren Kraftstoffverbrauch, insbesondere beim Schieben oder Planieren über größere Distanz.
Siehe Seite 7.

Neu entwickelte Kettenglieder

Reduzierte Wartungskosten durch verbesserte Wiederverwendbarkeit der Bolzen.
Siehe Seite 9.



Neue Hexagonal-Kabine:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung und dem K-Laufrollensystem
- Ausgezeichnete Sicht
- Leistungsfähige Klimaanlage (optional)
- PCCS (Palm Command Control System) Bedienelement
- Überdruckkabine
- Einstellbare linke Armlehne
- Konsole für Fahrbedienelement im Fahrersitz integriert

Der Niederemissionsmotor

mit Turbolader und Ladeluftkühlung
leistet kraftvolle 391 kW / 532 PS
bei 1.800 U/min

**ECMV (Elektronische Modulation der Lenkventile)**

erleichtert die Lenkung.
Siehe Seite 5.

Heckaufreißer (Option):

- Verstellbarer Einzahn-Heckaufreißer
- Mehrzahn-Heckaufreißer
Siehe Seite 8.

Die Traktion,

die Lebensdauer der Bauteile
und der Fahrkomfort werden
mit dem neuen
K-Laufrollensystem erheblich
verbessert.
Siehe Seite 7.

Das lange Laufwerk mit sieben Laufrollen

sichert höchste Stabilität und ausgezeichnete Planiereigenschaften.

Kettenschlupfkontrolle (Option)

Erleichtert dem Fahrer die Handhabung und spart Kraftstoff. Siehe Seite 8.

PCCS (PALM COMMAND CONTROL SYSTEM)

Das von Komatsu neu entwickelte „PCCS“ System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

Schnittstelle Mensch-Maschine

„Palm Command“ Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der ergonomische „Palm Command Travel Joystick“ ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen geschaltet.



Linker Joystick



Schildsteuerung und Heckaufreißer

Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts drehen. Dabei dreht sich die Lenkkonsole mit dem Fahrersitz. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, in der D375 eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.



Sicht nach vorne



Um 15° gedreht

Drehzahlregelung

Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort. Probleme mit mechanischen Steuerungen entfallen.

„Palm Command“-Vorsteuerung Schildsteuer-Joystick

Der vorgesteuerte Joystick für die Schildsteuerung ist wie auch die Lenkung als „Palm Command“ ausgelegt und ermöglicht im Zusammenspiel mit dem ausgereiften Komatsu Hydrauliksystem eine extrem feinfühlige Steuerung. (Doppel-Tilt Operationen werden – bei entsprechender Ausstattung – einfach mit einem Schalter für den Daumen aktiviert.)

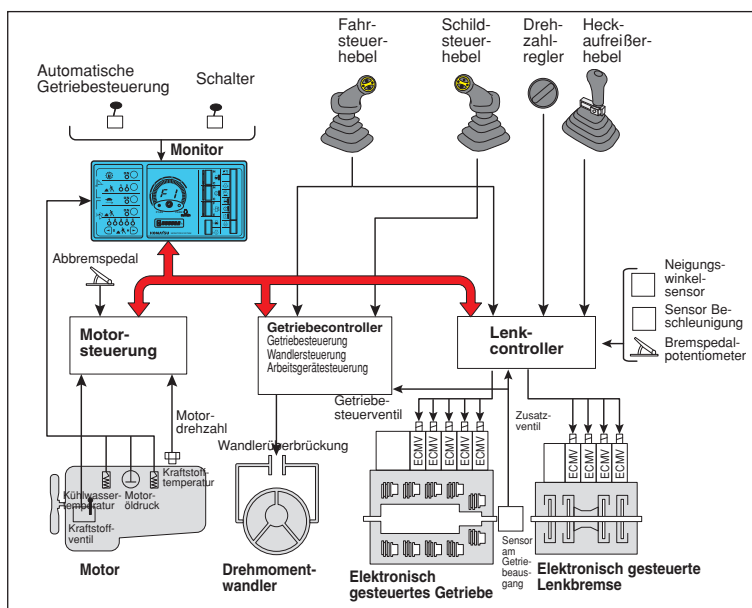
Höhenverstellbare Armlehne für den Schildsteuer-Joystick

Die Armlehne Schildsteuer-Joystick kann in 3 Stufen höhenverstellt werden.

Verstellbarer Steuerhebel für den Heckaufreißer

Auch der Bedienhebel für den Heckaufreißer kann vom Fahrer auf eine möglichst ergonomische Position eingestellt werden.

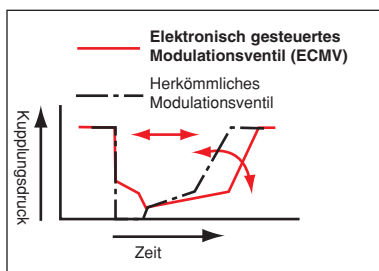
Das elektronische Monitorsystem



Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

Sanfte und feinfühlig Bedienung

Die D375A-5 verwendet ein neues elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch Werte aller Maschinensensoren und steuert aus daraus berechneten Werten Drehmomentwandler, Getriebe, Lenkkupplungen- und Bremsen. Bedienung und Produktivität der neuen D375A-5 werden so entschieden verbessert.



ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuertes Getriebe

Die Betätigung der Kupplungen erfolgt in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert.

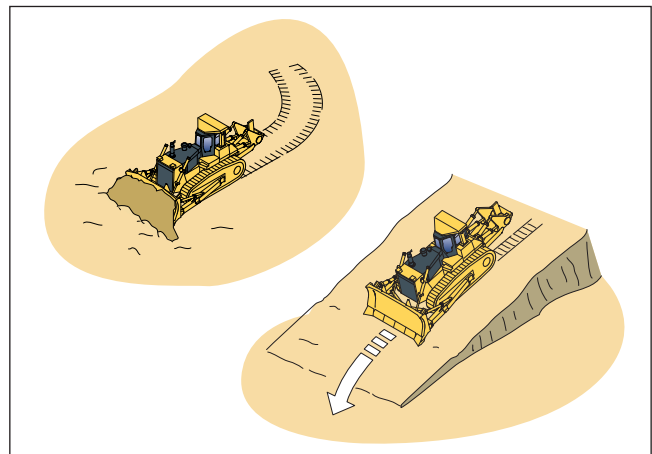
ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

Mittels Sensor zur Überwachung der Einsatzart, Last am Schild, Neigungswinkel etc. werden die Lenkbremsen elektronisch gesteuert. Die Bedienung wird deutlich erleichtert, beispielsweise das Gegensteuern am Hang.

Effekt des ECMV auf die Lenkbremsen-Steuerung

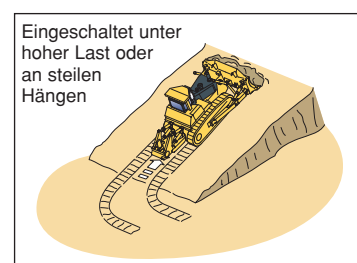
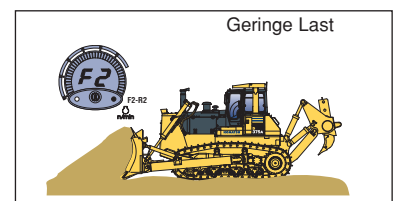
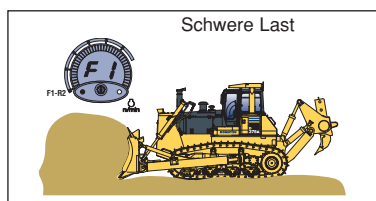
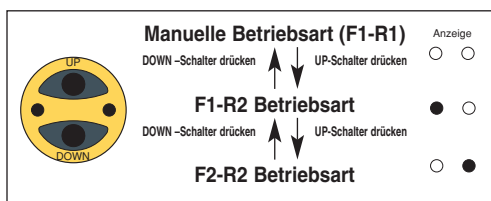
Beim Planieren oder Drehen kontrolliert das ECMV automatisch die Betätigung der Kupplungen und Bremsen in Abhängigkeit von der jeweiligen Last. Das Planieren und Drehen wird deutlich feinfühlig und sanfter.

Beim Planieren bergab kontrolliert das ECMV die Betätigung der Kupplungen und Bremsen in Abhängigkeit von Neigungswinkel und Last. Der Fahrer muss weniger gegenlenken, das Planieren wird feinfühlig.



Voreingestellte Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss weniger schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.



Automatische „Shift-Down“ Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“ Funktion lässt sich manuell abschalten).

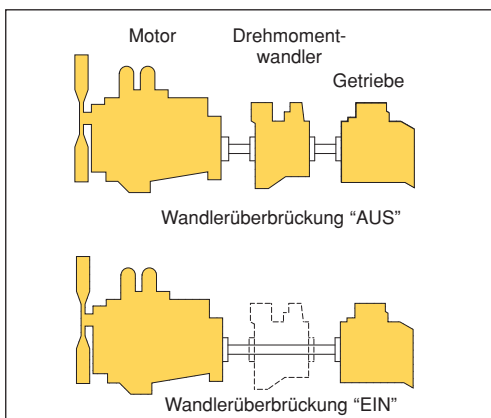
PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

Motor

Der Komatsu SA6D170E-3 Motor leistet 391 kW 532 PS bei 1.800 U/min. Die enorme Motorleistung in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D375A-5 zu einer Planierraupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- oder Planierarbeiten eignet. Der Niederemissionsmotor erfüllt alle Emissionsvorgaben gem. Stufe II und ist dank Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühler ausgesprochen kraftstoffeffizient. Motorgeräusche- und Vibrationen werden durch die Lagerung auf Gummidämpfern effektiv gesenkt. Bei Einsätzen bis 2.300 m Höhe ist keine Drosselung des Motors erforderlich, beim Einsatz in größerer Höhe erfolgt die Drosselung automatisch.

Automatische Wandlerüberbrückung

Lange Schuboperationen werden mit der automatischen Wandlerüberbrückung deutlich effizienter. Die Motorleistung wird dann wie beim Direktantrieb unmittelbar vom Motor auf das Getriebe übertragen. Die Leistung wird besser genutzt, der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Spielzeiten durch die höhere Geschwindigkeit reduziert.



Laufwerk

Das K-Laufrollensystem

Das neue K-Laufrollensystem kombiniert die schon bestehenden Vorteile der Komatsu-Laufwerke mit neuen Weiterentwicklungen:



Bisher:

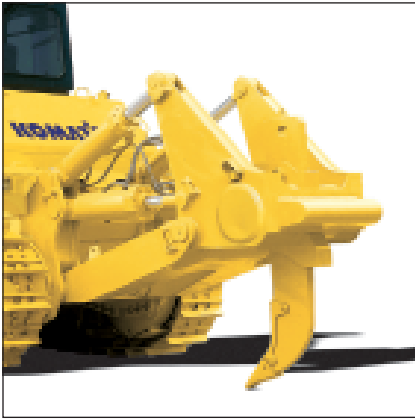
- Die effektive Laufwerkslänge am Boden ist immer gleichbleibend. Der Kettenschlupf ist minimiert, die Zugkraft somit höher.
- Das Leitrad schwingt nicht unter Last, die Maschine bleibt stabil. Die Kraft an Schild und Heckaufreißer bleibt konstant.

Neu beim K-Laufrollensystem

- Das K-Laufrollensystem schwingt auf zwei Stützachsen, die Vertikalfahrt der Laufrollen wird verbessert. Dadurch reduziert sich die Last auf das gesamte Laufwerk, denn die Laufrollen haben immer Kontakt zur Kette.
- Der verbesserte Kontakt von Laufrolle und Kette erhöht die Lebensdauer des Laufwerks.
- Vibrationen und Stöße werden vermindert, der Fahrerkomfort somit erhöht.

Das neue Laufrollensystem optimiert den Bodenkontakt.





Große Schilde

Volumen von 18,5 m³ (Semi-U-Schild) und 22,0 m³ (U-Schild) ermöglichen außergewöhnliche Produktivität. Hochfester Stahl vorne und seitlich am Schild verlängert die Haltbarkeit.

Doppeltilt-Einrichtung (Option)

Die Doppeltilt-Einrichtung steigert die Leistung und erleichtert dem Fahrer die Arbeit.

- Der optimale Schildschneidewinkel für alle Materialsorten und Bodenbeschaffenheiten kann während der Fahrt ausgewählt werden.
- Erdbewegungsarbeiten werden vereinfacht und sind leichter auszuführen.
- Tiltwinkel und Tiltgeschwindigkeit sind jeweils doppelt so groß und doppelt so schnell wie bei einem System mit nur einem Tiltzylinder.

Heckaufreißer

- Der verstellbare Einzahn-Heckaufreißer weist einen großen Abstand zum Kettenrad auf, was den Aufreißvorgang bei gleichzeitig stärkster Eindringkraft vereinfacht und wirkungsvoller macht.
- Der Einzahn-Heckaufreißer in Parallelogramm-Bauform eignet sich hervorragend zum Reißen von hartem Material. Der Reißwinkel ist hydraulisch einstellbar, die Reißtiefe kann auf drei Stufen eingestellt werden.
- Der hydraulisch betätigte Mehrzahn-Heckaufreißer ist als Parallelogramm-Aufreißer mit drei Reißzähnen ausgeführt.

Kettenschlupfkontrolle (Option)

- Der Fahrer muss beim Reißen die Motordrehzahl nicht mehr nachführen, die Bedienung wird erleichtert.
- Der Fahrer kann sich ganz auf das Reißen konzentrieren und muss den Kettenschlupf nicht mehr überwachen.
- Das Laufwerk wird geschont, Wartungs- und Reparaturkosten gesenkt.
- Der Kraftstoffverbrauch wird durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl gesenkt.



Bedienelemente
Kettenschlupfkontrolle



DER ARBEITSPLATZ

Fahrerkomfort

Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D375A-5 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.



Hexagonal-Überdruck-Fahrerkabine

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten.
- Hochwirksame Einlassluftfilter und ein erhöhter Kabinendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub.



Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung und dem K-Laufrollensystem

Das Komatsu K-Laufrollensystem, das bereits Stöße vom Untergrund abmildert, sorgt zusammen mit der neuartigen, ölgedämpften Kabinenlagerung für eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabine nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

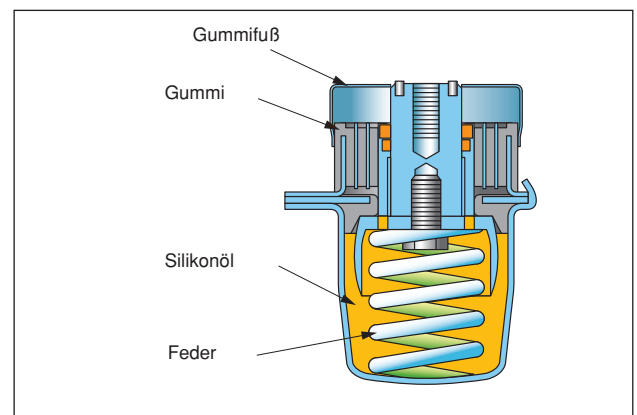
Neuer, gefederter Fahrersitz

Die D375A-5 verfügt über einen neu entwickelten Fahrersitz. Einstellmechanismus und Federung wurden neu entwickelt, der Sitz ist robuster und bietet dem Fahrer ausgezeichneten Komfort. Die Verstellwege ermöglichen auch großen Fahrern eine bequeme Sitzposition.

Frischlufansaugung am Ende der Motorhaube

Die Frischluftzufuhr für die Klimaanlage ist jetzt am staubgeschützten hinteren Ende der Motorhaube angeordnet. Dadurch ist das Innere der Kabine immer staubfrei. Neue, einfach zu wechselnde Filterelemente mit langer Lebensdauer erleichtern die Wartung.

Kabinenlagerung



EINFACHE WARTUNG

Vorbeugende Wartung

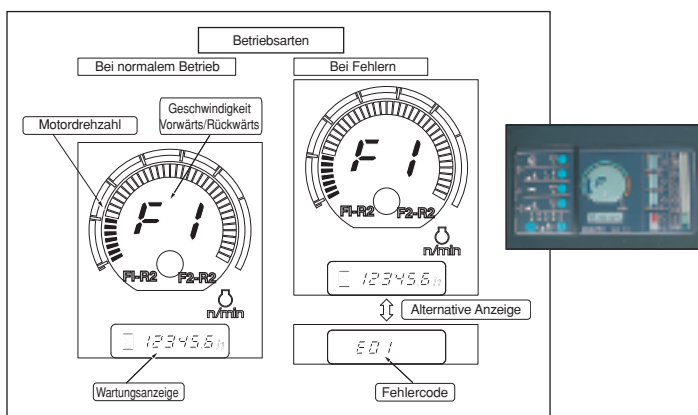
Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D375A-5 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten Zugang sind Getriebe- und Wandlerölfilter direkt neben dem Ölstandsanzeiger des Antriebsstrangs angebracht.

Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Beim Einschalten der Zündung zeigt der Monitor im oberen Bereich die Anzeige „P“. Wartungsanzeigen werden unten angezeigt, Pre-Start-Checks zeigt das Display auf der rechten Seite. Abweichungen von den normalen Betriebsparametern werden sofort angezeigt, zusätzlich ertönt ein Warnsignal. Beim Betrieb werden Motordrehzahl und Vorwärts/Rückwärts geschwindigkeit angezeigt. Tritt während des Betriebs eine Abweichung auf, werden abwechselnd Fehlercode und Wartungsintervall angezeigt. Bei schwerwiegenden Fehlern wird der Fahrer mit Warnlampe und Warnsummer alarmiert, damit sich die Fehler nicht unbemerkt zu ernsthaften Problemen entwickeln können.

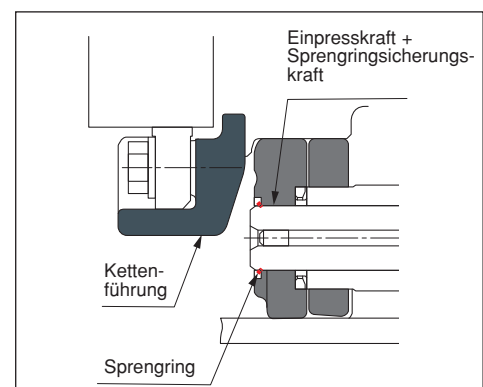


Geringe Wartungskosten

Kettenbolzen mit Sprengling

Die neuen Kettenbolzen an der D375A-5 werden mit geringerer Kraft eingepresst und sind zusätzlich durch einen Sprengling gesichert. Dies erleichtert die Montage erheblich, da geringere Kräfte zur Montage aufgebracht werden müssen.

Der Sprengling garantiert einen sicheren Sitz des Bolzens. Das Konzept verlängert die Lebensdauer des Laufwerks und verringert die Wartungskosten.



Geschützt verlegte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust sauber und mit geringem Aufwand vor Ort getauscht werden.

Öldruckprüfanschlüsse

Die Öldruckprüfanschlüsse für den Antriebsstrang sind zentral zusammengefasst und leicht zugänglich.

Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

Vergrößerter Motorraum

Durch Anhebung der Motorhaube wurde der Zugang zur Motorwartung vereinfacht. Die robuste Motorhaube schützt den Motorraum wirkungsvoll vor Schmutz und Regen.

Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide, einteilige Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.

SPEZIFIKATIONEN



MOTOR

Modell Komatsu SA6D170E-3
 Typ Viertakt, wassergekühlt, Direkteinspritzung
 Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Anzahl der Zylinder 6
 Bohrung x Hub 170 mm x 170 mm
 Hubraum 23,15 ltr
 Motorleistung
 SAE J1349 391 kW 525 HP bei 1.800 U/min
 DIN 6270 391 kW 532 PS bei 1.800 U/min
 Mechanischer Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband.
 Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe

Keine Drosselung bis 2.300 m Höhe. Ab 2.300 m automatische Drosselung in 1%-Schritten pro 100 m, abhängig von der Einsatzart.

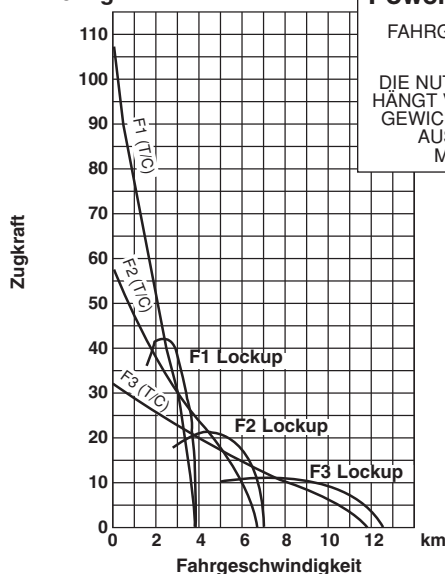


TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Die Komatsu Torqflow-Kraftübertragung besteht aus einem wassergekühlten, dreiteiligen, einstufigen, einphasigen Drehmomentwandler, Durchkupplung und einem Planetengetriebe. Das Mehrscheiben-Kupplungsgetriebe wird hydraulisch betätigt und zur optimalen Hitzeabfuhr zwangsgeschmiert. Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,8 km/h	5,1 km/h
2. Gang	6,8 km/h	9,2 km/h
3. Gang	11,8 km/h	15,8 km/h

x 10³ kg



D375A-5 Power-Shift-Getriebe
 FAHRGESCHWINDIGKEIT ZUGKRAFT
 DIE NUTZBARE ZUGKRAFT HÄNGT VON TRAKTION UND GEWICHT DER KOMPLETT AUSGERÜSTETEN MASCHINE AB.



ENDANTRIEB

Die Seitenantriebe sind doppelt untersetzte Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung zur Erhöhung der Zugkraft. Die Kettenantriebsräder bestehen aus Segmenten und können leicht gewechselt werden.



LENKSYSTEM

PCCS-Joystick. Die nassen Mehrscheiben-Lenkkupplungen werden mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Die wartungsfreien, pedalbetätigten, nassen Lamellenbremsen werden mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Lenkkupplungen und Bremsen wirken zusammen, um eine schnelle und präzise Lenkung zu gewährleisten.

Kleinsten Wenderadius 4,2 m



LAUFWERK

Aufhängung Pendeltraverse
 Laufrollenrahmen Zylindrisch, aus zugfestem Stahl
 Lauf- und Stützrollen Geschmierte Rollen

K-Laufrollensystem

Die geschmierten Laufrollen sind pendelnd mit einem Federungssystem montiert und mit Gummikissen gedämpft.

Verstärkte Bodenplatten

Geschmierte Ketten. Einzigartige Staubdichtungen vermeiden das Eindringen von Schmutz in den Zwischenraum zwischen Bolzen und Buchsen und erhöhen so die Lebensdauer.

Die Kettenspannung kann mit einer Fettpumpe leicht reguliert werden.

Anzahl der Bodenplatten (je Seite) 40
 Steghöhe:

Einstege 93 mm

Breite der Kettenglieder (Standard) 610 mm

Aufstandsfläche 46.850 cm²

Bodendruck (Zugmaschine) 140 kPa 1,43 kg/cm² 20,3 psi

Anzahl der Laufrollen 7

Anzahl der Stützrollen 2

Verstärkte Bodenplatten	Zus. Gewicht	Boden-aufstandsfläche	Boden-druck
710 mm	660 kg	54.530 cm ²	123 kPa 1,25 kgf/cm ² 17,8 psi
810 mm	1.330 kg	62.210 cm ²	108 kPa 1,10 kgf/cm ² 15,6 psi

(Inkl. Basismaschine, Semi-U-Schild, Einzahn-Heckaufreißer, Kabine, ROPS)



SCHMIER- UND KÜHLMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank 1.050 ltr

Kühlsystem 165 ltr

Motor 55,5 ltr

Drehmomentwandler, Getriebe,

Kegelradgetriebe und Lenksystem 150 ltr

Endantrieb (jede Seite) 65 ltr



UMWELT

Die Motoremissionen entsprechen den EU-Emissionsrichtlinien der Stufe II. Die Geräuschpegel sind nach der neuen Richtlinie vom 01/01/2002 angegeben.

Geräuschpegel (2000/14/EC - dynamische Werte)

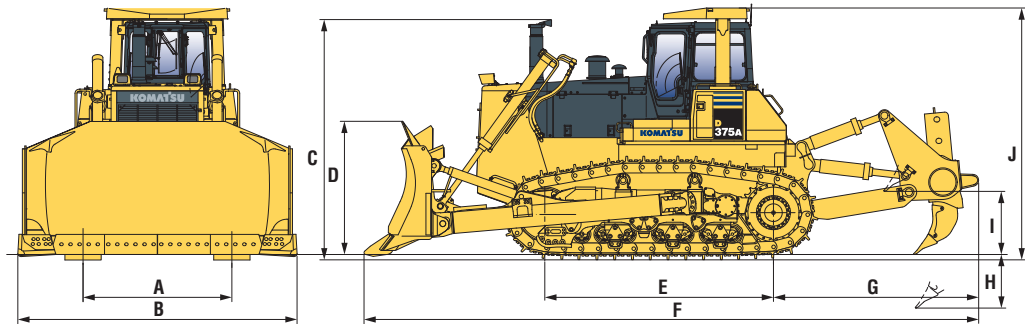
LwA Umgebung 116 dB

LpA Fahrerohr 85 dB



ABMESSUNGEN - SEMI-U-SCHILD MIT EINZAHN-HECKAUFREIßER

A	2.500 mm
B	4.595 mm
C	3.035 mm
D	2.265 mm
E	3.840 mm
F	10.330 mm
G	3.450 mm
H	1.435 mm
I	1.060 mm
J	4.230 mm



Bodenfreiheit: 610 mm



BETRIEBSGEWICHT

Maschinengewicht:

Inklusive vorgeschriebener Schmiermittel- und Kühlmittelmenge, vollem Kraftstofftank, Fahrer und Standardausrüstung. 49.800 kg

Betriebsgewicht:

Inklusive Semi-U-Schild, Einzahn-Heckaufreißer, Fahrerhaus, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank. 66.985 kg
 Bodendruck 140 kPa 1,43 kg/cm²



HYDRAULIKSYSTEM

Öldrucksteuerung:

Max. Ölstrom 405 ltr/min
 Entlastungsventileinstellung 20,6 MPa 210 kg/cm²
 • Alle Ventile sind außen am Hydraulikbehälter angebracht
 • Zahnradpumpe

Steuerventile:

• Zwei Steuerventile für Semi-U-Schild und U-Schild
 Positionen: Schildhub . . . Heben, Halten, Senken und Schweben
 Schildneigung Rechts, Halten, Links
 • Zusatzventil für Heckaufreißer
 Positionen: Höhe Heben, Halten, Senken
 Neigen
 (Einstichwinkel) Zunehmen, Halten, Abnehmen

Hydraulikzylinder doppelwirkende Kolben

	Anzahl der Zylinder	Bohrungen
Hubzylinder Schild	2	150 mm
Tiltzylinder Schild	1	225 mm
Hubzylinder Heckaufreißer	2	225 mm
Tiltzylinder Heckaufreißer	2	200 mm

Hydrauliköl (Nachfüllmengen):

Semi-U-Schild oder U-Schild 120 ltr

Heckaufreißer (Zusatzvolumen):

Einzahn-Heckaufreißer 70 ltr
 Mehrzahn-Aufreißer (Verstellbar) 70 ltr
 Mehrzahn-Aufreißer (Fest) 44 ltr



ARBEITSAUSRÜSTUNG

Die Schildkapazität wurde ermittelt nach der gem. SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265

	Länge über alles	Schild-volumen	Schild Länge x Höhe	Maximale Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Gewicht		Bodendruck*
							Schild-ausrüstung	Hydraulik-öl	
Semi-U-Schild	7.635 mm	18,5 m³	4.695 mm x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.065 mm	10.440 kg	100 kg	140 kPa 1,43kgf/cm² 20,3 psi
U-Schild	8.000 mm	22,0 m³	5.140 mm x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.165 mm	11.690 kg	100 kg	143 kPa 1,46 kgf/cm² 20.8 psi
Schwenschild Semi-U-Schild	7.635 mm	18,5 m³	4.695 mm x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.150 mm	10.820 kg	60 kg	141 kPa 1,44 kgf/cm² 20.5 psi
Schwenschild U-Schild	8.000 mm	22,0 m³	5.140 mm x 2.265mm	1.660 mm	715 mm	1.260 mm	12.070 kg	60 kg	143 kPa 1,46 kgf/cm² 12.8 psi

*Angaben für Bodendruck inkl. Fahrerhaus, ROPS, Einzahn-Heckaufreißer, Standardausrüstung und angegebenem Schild.

PLANIERRAUPE



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Lichtmaschine, 75 A/24 V
- Rückfahrtsignal
- Batterien, 170 Ah/2 x 12 V
- Kühlerlüfter
- Negativ-Gaspedal
- Trockenluftreiniger mit Staubabscheidung und Wartungsanzeiger
- Schnellbetankungsvorrichtung
- Endantrieb-Verschleißschutz
- Schwenkbare Frontabdeckung (Kühler)
- Schwenkbarer Bauchschutz mit Frontzughaken
- Hydraulische Kettenspanner
- Beleuchtung (mit 4 Front- und 2 Heckscheinwerfern)
- Wandlerüberbrückung
- Auspuff mit Regenschutz
- Kühlwasserausgleichsbehälter
- Segmentierter Turas

- Laufrollenrahmen mit 7 Laufrollen
- HD-Bodenplatten, 610 mm, Einsteg
- Palm Command Controll - Joystick
- Anlassermotor, 2 x 7,5 kW/24 V
- TORQFLOW-Getriebe
- Laufrollenschutz
- Signalhorn
- Nasse Lenk Kupplungen
- Klimaanlage
- Hydraulikeinheit für Heckaufreißer
- Rückspiegel
- Sicherheitsgurt
- Sonnenblende
- Gefederter Fahrersitz
 - Kunststoff
 - Kunststoff, hohe Rückenlehne

ROPS DACH*:

Gewicht	760 kg
Dachmaße:	
Länge	1.405 mm
Breite	2.035 mm
Höhe vom Boden der Fahrerkabine	1.867 mm
Zusätzlicher Bodendruck	1 kPa 0,01 kgf/cm ² 0,14 psi

* gemäß ISO 3471 und SAE J1040, APR88, ROPS Standards, ebenso ISO 3449 FOPS Standards.

FAHRERKABINE:

Gewicht	415 kg
Maße:	
Länge	1.790 mm
Breite	1.455 mm
Höhe vom Boden zur Decke	1.530 mm
Zusätzlicher Bodendruck	1 kPa 0,01 kgf/cm ²

VERSTELLBARER EINZAHN-HECKAUFREIßER:

Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer mit einem Reißzahn. Der Reißwinkel ist stufenlos verstellbar. Die Reißtiefe ist in 3 Stufen hydraulisch verstellbar.

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	5.470 kg
Balkenlänge	1.367 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	1.060 mm
Max. Reißtiefe	1.435 mm
Zusätzlicher Bodendruck	12 kPa 0,12 kgf/cm ²

SONDERAUSSTATTUNG

- Radio
- Gegengewicht
- Doppeltiltzylinder
- Feuerlöscher
- Zugmaul

- Bodenplatten:
 - 710 mm
 - 810 mm
- Überlaufschutz für Semi-U-Schild
- Überlaufschutz für U-Schild
- Verstärkter Semi-U-Schild
- Verstärkter U-Schild
- Kettenschlupfkontrolle

MEHRZAHN-AUFREIßER (optional):

Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer mit drei Reißzähnen. Der Reißwinkel ist stufenlos verstellbar.

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	6.720 kg
Balkenlänge	2.854 mm

Max. Hubhöhe vom Boden	1.050 mm
Max. Reißtiefe	1.075 mm
Zusätzlicher Bodendruck	14 kPa 0,14 kgf/cm ²

KOMATSU

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www: komatsueurope.com