

# KOMATSU®

**MOTORLEISTUNG**  
142 kW 193 PS @ 1.950 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
D65EX-15: 20.310 kg  
D65EX-15 Langes Laufwerk: 21.090 kg  
D65PX-15: 20.800 kg

## D65EX-15 D65PX-15

**D**  
**65**



PLANIERERRAUPE

## D65EX/PX-15

# AUF EINEN BLICK

## **Ausgereiftes Komatsu-Design**

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler geworden ist.

## **Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator**

mit automatisch geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung. Mit Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung.

## **Der extrem niedrige Aufbau**

sichert einen sehr tiefen Gesamtschwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

## **Vorbeugende Wartung**

- Zentralisierter, elektronisch überwachter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Antriebsstrang

## **Große Schildkapazität**

D65EX:

5,61 m<sup>3</sup> Semi-U Schild

3,89 m<sup>3</sup> Gerader Tiltschild

3,55 m<sup>3</sup> Schwenkschild

D65PX:

3,69 m<sup>3</sup> Gerader Tiltschild



## **Robuster Hauptrahmen**

und Monocoque-Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse für höchste Zuverlässigkeit.

**MOTORLEISTUNG**  
142 kW 193 PS

**BETRIEBSGEWICHT**  
D65EX-15: 20.310 kg  
D65EX-15 Langes Laufwerk:  
21.090 kg  
D65PX-15: 20.800 kg

**Neues Hexagonal-Fahrerhaus SpaceCab™:**

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm-Command-Control-System) für Fahr- und Schildsteuerung
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung für Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung



**Der Komatsu SA6D125E-3**

Niederemissionsmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler leistet kraftvolle 142 kW/193 PS.

**Das hydrostatische Lenksystem (HSS)**

ermöglicht sanfte, schnelle und kraftvolle Fahrbewegungen auf jedem Untergrund.

**Antriebsstrang**

Modular aufgebauter Antriebsstrang für einfachere Wartung und verbesserte Haltbarkeit.

**Das lange Laufwerk (Option)**

sichert durch niedrigen Schwerpunkt höchste Stabilität und ausgezeichnete Planiereigenschaften.

# KOMFORTABLE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Großvolumiges, ergonomisches Fahrerhaus für lange und ermüdungsfreie Arbeitseinsätze

## PCCS (Palm Command Control System)

Das von Komatsu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

### Schnittstelle Mensch-Maschine

#### „Palm-Command“: Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen durchgeschaltet.

Die proportional arbeitende Lenksteuerung erhöht die Sicherheit und Präzision des Einsatzes. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich.

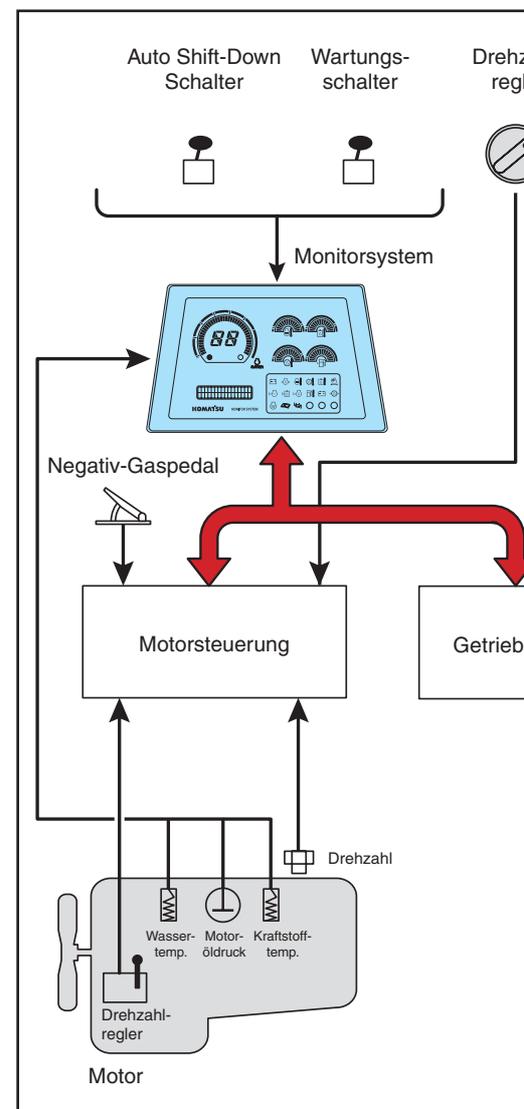
Bei zunehmender Geschwindigkeit wird die Lenkgeschwindigkeit proportional reduziert. Dadurch wird eine sanfte Kurvenfahrt ermöglicht, ruckartige Lenkbewegungen werden verhindert. Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.



Linker Joystick für Fahrfunktionen



Schildsteuerung und Heckaufreißer



## Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

### Sanfte und feinfühlig Bedienung

Die D65EX/PX-15 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die optimale Getriebebesteuerung. Bedienung und Produktivität der Planierraupe werden so entschieden verbessert.

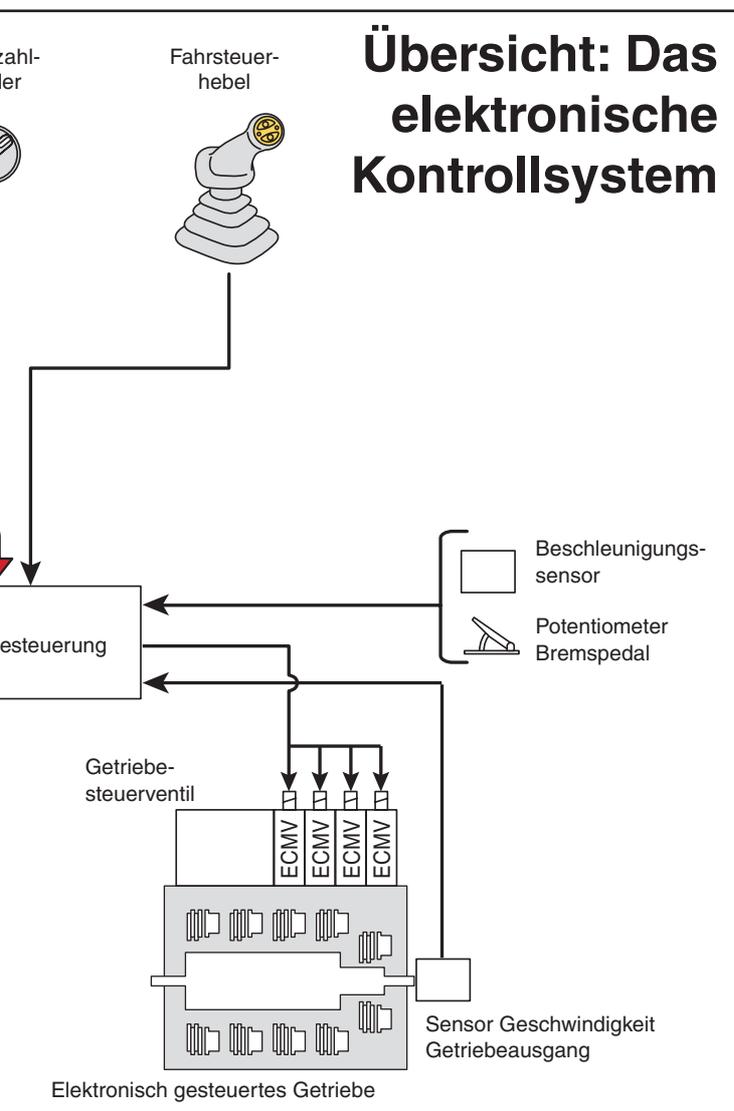
# ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

## Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch.

Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnhinweisen; verhindert Stillstandszeiten.
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software werden nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.



## Drehzahlregelung

Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort und senkt den Kraftstoffverbrauch. Probleme mit Verschleißerscheinungen von mechanischen Steuerungen entfallen.



Fahrersitz um 15° schwenkbar

## Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

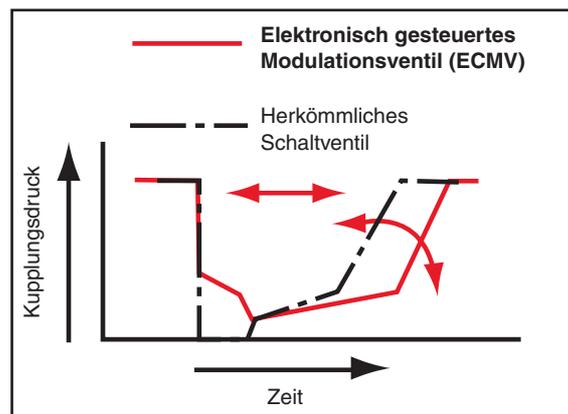
Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts schwenken. Die Lenkkonsole

kann horizontal und vertikal eingestellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.

# PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

## ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

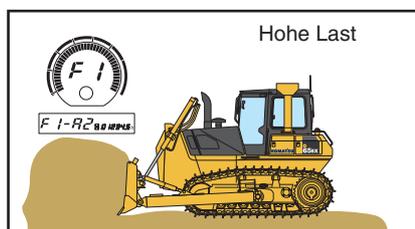
Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte, unterbrechungsfreie Schaltvorgänge auch unter Vollast. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert. Der Fahrer kann sich voll auf den Schild konzentrieren; die Produktivität wird gesteigert.



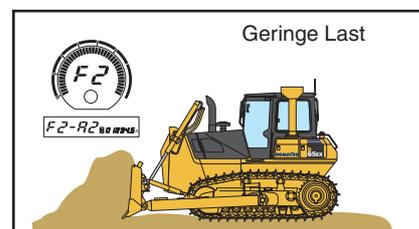
## Voreingestellte Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt mittels des UP/DOWN-Schalters am Fahrsteuerjoystick serienmäßig über vier vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt: F1-R1, F1-R2, F2-R2 und F2-F3. Ist das Schaltmuster F1-R2 oder F2-R2 vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss wesentlich weniger Gänge schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.

<p><b>Up</b></p> <p><b>Down</b></p>	<p><b>F2-R3 Betriebsart</b> DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p>
	<p><b>F2-R2 Betriebsart</b> DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p>
	<p><b>F1-R2 Betriebsart</b> DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p>
	<p><b>F1-R1 Betriebsart</b></p>

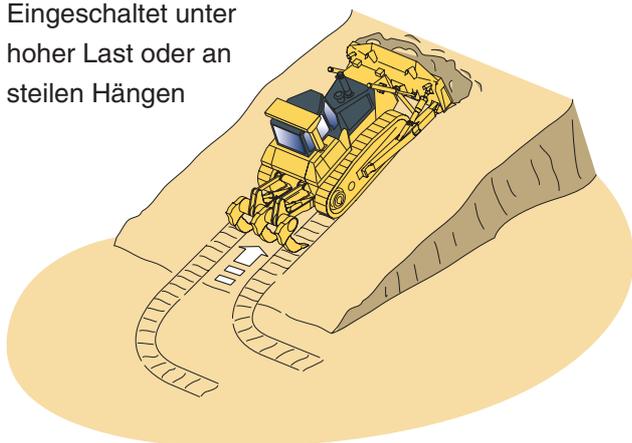


- 1. Gang für Vorwärtsfahrt
- 2. Gang für Rückwärtsfahrt



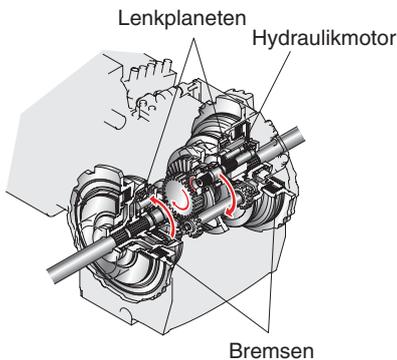
- 2. Gang für Vorwärtsfahrt
- 2. Gang für Rückwärtsfahrt

Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



## Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Schubkraft automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten.)



### Weiche und kraftvolle Kurvenfahrt mit dem hydrostatischen Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einer unabhängigen Hydraulikpumpe versorgt. Die Motorkraft wird auch beim Lenken ohne Unterbrechung auf beide Ketten übertragen, da Kupplungsvorgänge komplett entfallen. Wenn die Maschine eine Kurve fährt, bewegt sich die äußere Kette schneller und die innere langsamer, für weiche und kraftvolle Kurven. Die linke und rechte Kette können gegenläufig bewegt werden, was einen minimalen Wendekreis zur Folge hat und hervorragende Manövrierfähigkeit bietet. Eine ruckfreie Steuerung reduziert die Vibrationen der Maschine und gewährleistet ermüdungsfreies Fahren.



### Vorgesteuerter Schildsteuer-Joystick

Der vorgesteuerte Joystick für die Schildsteuerung ist wie auch die Lenkung als „Palm-Command“ ausgelegt und ermöglicht im Zusammenspiel mit dem ausgereiften Komatsu Hydrauliksystem eine extrem feinfühligkeitige Steuerung. Der Schild ist so unabhängig von der Last und der Fahrgeschwindigkeit zu steuern. Die Vorsteuerung gibt dem Fahrer ein ausgezeichnetes Gefühl für die Schildbewegung und ermöglicht präzises Arbeiten.

Arbeitsausrüstung und HSS-Lenksystem werden von der gleichen Verstellpumpe versorgt, die nur bei Bedarf den entsprechenden Öldruck liefert. Das spart Kraftstoff und bringt eine maximale Motorleistung zu den Ketten.



### Zeitgemäße Stromversorgung im Fahrerhaus

Für das Laden von Handy oder Walkie-Talkie steht eine 12 V Stromversorgung zur Verfügung.

# PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

## Motor

Der Komatsu SA6D125E-3 Common-Rail Motor leistet 142 kW/193 PS bei 1.950 U/min. Das enorme Motordrehmoment in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D65EX/PX-15 zu einer Planierraupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- oder Planierarbeiten eignet. Der Niederemissionsmotor erfüllt alle Emissionsvorgaben gem. EU Stufe II und EPA Tier 2 und ist dank Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühler ausgesprochen kraftstoffeffizient. Motorgeräusche und Vibrationen werden durch die Lagerung auf Gummidämpfern effektiv gesenkt.

## Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

mit automatisch geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung. Mit Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung.

## Selbstreinigender Kühler

Der Motorkühler und die Vorderseite des Ölkühlers lassen sich durch den Umkehrbetrieb des hydraulisch betriebenen Kühlerventilators extrem einfach reinigen. Die Kühlleistung kann so deutlich verbessert werden.



# ARBEITSAUSRÜSTUNG

## Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungsstiftem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials. Sie ermöglichen somit ausgezeichnete Planierleistungen bei geringem Kraftstoffverbrauch.

## Semi-U Schild

Der Komatsu Semi-U Schild ist für schwerste Einsätze entwickelt. Seine Form sichert ein ausgezeichnetes Eindringverhalten; die seitlichen Flügel verhindern Materialverlust und erhöhen die Planierleistung.

## Gerader Tiltschild

Dieser Schild bietet mit gerader Schneidkante beste Eigenschaften für das Feinplanum beim Einsatz mit mittelschweren Planierraupen. Die kompakten Schneidkanten verleihen dem geraden Schild ausgezeichnete Eindringereigenschaften und er eignet sich auch perfekt für den Einsatz in schwierigem Material, wie beispielsweise Ton.



## Mechanisch verstellbarer Brust-Tiltschild (MPAT)

Der mechanisch verstellbare Brust-Tiltschild ist an drei Punkten an einem U-Rahmen aufgehängt. Der Schildwinkel wird mechanisch verstellt, Tilten und Heben werden vom Fahrerhaus aus gesteuert. Dieser Schild ist beispielsweise für Einsätze wie Verfüllarbeiten optimal geeignet.

## Komatsu Heckaufreißer

Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt.

## Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik (EX)(Option)

Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist serienmäßig mit drei Reißzähnen ausgestattet. Die Anzahl der Reißzähne kann in Abhängigkeit der Einsatzanforderungen problemlos umgerüstet werden. Die kraftvolle Parallelogrammkinematik ermöglicht eine senkrechte Zahnbewegung.



# LAUFWERK

## Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht. Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden. Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.

Weiterhin ermöglicht das Komatsu-Laufwerk einen ebenso stabilen wie vibrationsarmen Arbeitseinsatz, bedingt durch:

- zwei Tragrollen, die Schwingungen des oberen Kettenstrangs verhindern
- die Doppelflansch-Laufrollen, die den Kettenstrang sicher in der Spur führen und den Verschleiß auf ein Minimum reduzieren



**Drei Laufwerksausführungen sind erhältlich:**

### **EX - Standardlaufwerk**

Das Standardlaufwerk für Einsätze auf hartem Untergrund, z.B. im Steinbruch. Schmale bis mittlere Bodenplattenbreite für maximale Lebensdauer.

### **EXL - Langes Laufwerk**

Für Einsätze, bei denen geringerer Bodendruck und hohe Stabilität gefordert werden. Durch das weiter vorn angeordnete Leitrad erhöht sich die Kettenlänge und bietet so höhere Traktion und bessere Planierleistungen. Schmale bis mittlere Bodenplattenbreite für maximale Lebensdauer.

### **PX - Moorraupenlaufwerk**

Für Einsätze, die einen möglichst geringen Bodendruck auf weichem Untergrund erfordern. Durch das weiter vorn angeordnete Leitrad und die verbreiterte Spur erhöht sich die Kettenlänge und sichert mit den breiteren Bodenplatten eine große Aufstandsfläche.

# FAHRERKOMFORT

## Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D65EX/PX-15 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.

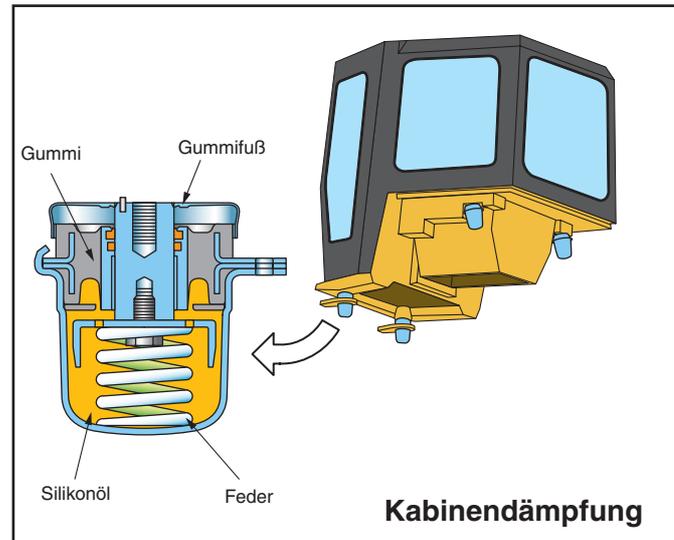


## Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D65EX/PX-15 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrer cabins nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

## Hexagonal-Überdruckkabine SpaceCab™

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub
- Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet



## Ausgezeichnete Sicht auf den Schild

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild wird die Effektivität beim Planieren erhöht. Der Fahrer muss sich weniger auf sein "Gefühl" verlassen. Feinste Planierarbeiten lassen sich problemlos ausführen, dies reduziert die Arbeitszeit drastisch.

# EINFACHE WARTUNG

## Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D65EX/PX-15 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

## Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten und sicheren Zugang sind alle Hydraulikfilter zentral angeordnet.



## Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Das Multifunktions-Monitorsystem informiert Fahrer und Servicetechniker:

- Echtzeitanzeigen, wie Betriebsstunden, Motordrehzahl, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur
- Wartungsanzeigen, wie beispielsweise Filterwechsel
- Informationen über Abweichungen von normalen Betriebsparametern
- Detaillierte Informationen für den Kundendienst, ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge wie Laptop o.ä.

## Geschützte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

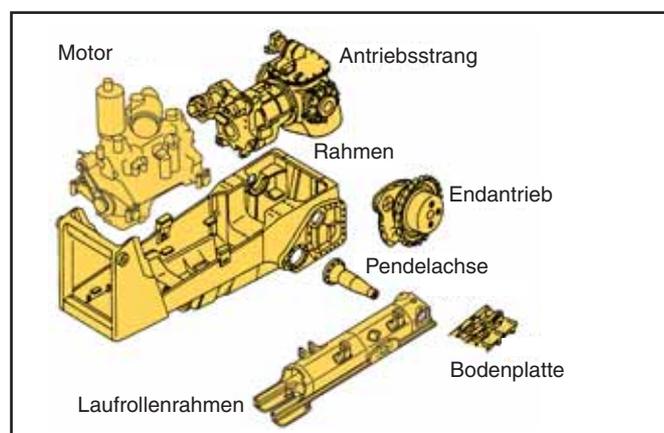
## O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit neuartigen O-Ring-Dichtungen dauerhaft und zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



## Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.



## Robuster, zuverlässiger Aufbau

Der robuste, einfache Hauptrahmen und der breite Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse sorgen für höchste Zuverlässigkeit.

## Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

## Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.



# SERVICE UND SUPPORT

## Das Komatsu Händlernetzwerk hilft Ihnen, die Betriebskosten niedrig zu halten.

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten in der D65EX/PX-15 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.



# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

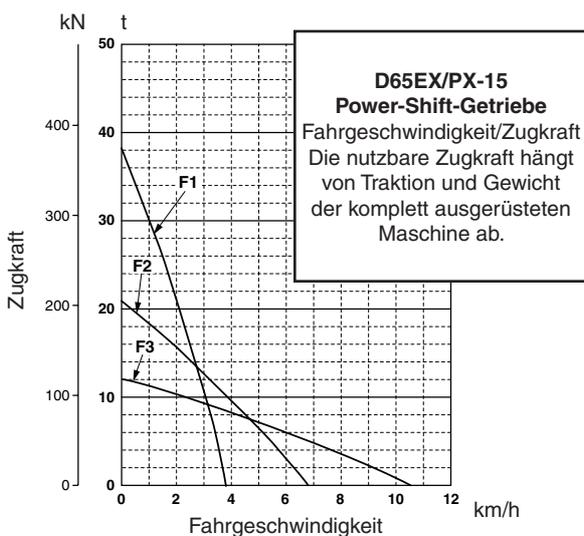
Modell ..... Komatsu SA6D125E-3  
 Typ ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit  
 Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung  
 Nennleistung  
 DIN 6270 ..... 142 kW/193 PS @ 1.950 U/min  
 SAE J1349 ..... 142 kW/190 HP @ 1.950 U/min  
 Zylinderzahl ..... 6  
 Bohrung × Hub ..... 125 × 150 mm  
 Hubraum ..... 11,04 l  
 Drehzahlregler ..... über das gesamte Drehzahlband  
 Schmiersystem  
 Methode ..... Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe  
 Filter ..... Hauptstromfilter



## TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ ..... Komatsu TORQFLOW  
 Drehmomentwandler .... dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt  
 Getriebe ..... Planetengetriebe, hydraulisch betätigte  
 Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert  
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern  
 die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,9 km/h	5,0 km/h
2. Gang	6,8 km/h	8,6 km/h
3. Gang	10,6 km/h	13,4 km/h



## ENDANTRIEB

Typ ..... doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe  
 Turas ..... segmentierter, geschraubter Turas  
 für einfachen Austausch



## LENKSYSTEM

Typ ..... hydrostatisches Lenksystem (HSS)  
 Steuerung ..... PCCS-Bedienhebel  
 Betriebsbremsen ..... hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen  
 Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)  
 D65EX-15 ..... 1,8 m  
 D65EX-15 Langes Laufwerk ..... 2,0 m  
 D65PX-15 ..... 2,2 m



## LAUFWERK

Aufhängung ..... Pendelachse  
 Laufrollenrahmen ..... großdimensioniertes Monocoque-System  
 Lauf- und Stützrollen ..... geschmierte Rollen  
 Ketten ..... abgedichtete, ölgeschmierte Ketten  
 Kettenspannung ..... Feder-/Hydraulikspanner

	D65EX-15	D65EX-15 Langes Laufwerk	D65PX-15
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	7	8	8
Bodenplatten (Standard)	Einsteg	Einsteg	Einsteg
Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	39	45	45
Steghöhe	65 mm	65 mm	65 mm
Bodenplattenbreite (Standard)	610 mm	610 mm	915 mm
Aufstandsfläche	32.635 cm <sup>2</sup>	40.077 cm <sup>2</sup>	60.115 cm <sup>2</sup>
Spurweite	1.880 mm	1.880 mm	2.050 mm
Kettenlänge am Boden	2.675 mm	3.285 mm	3.285 mm



## KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank ..... 415 l  
 Kühlsystem ..... 52 l  
 Motoröl ..... 38 l  
 Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe  
 und Lenksystem ..... 48 l  
 Endantriebe (je Seite)  
 D65EX-15 (EX Langes Laufwerk) ..... 24 l  
 D65PX-15 ..... 27 l  
 Schildhydraulik ..... 55 l  
 (beinhaltet das Zusatzvolumen für den optionalen Heckaufreißer)



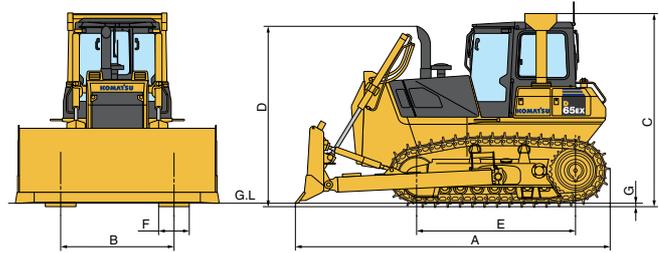
## UMWELT

Motoremissionen ..... entsprechen den Emissionsrichtwerten  
 der EU-Richtlinie Stufe II  
 Geräuschpegel  
 LwA Umgebung ..... 111 dB(A) (2000/14/EC)  
 LpA Fahrerohr ..... 80 dB(A) (ISO 6369 dynamischer Test)



## ABMESSUNGEN

	D65EX-15	D65EX-15 Langes Laufwerk	D65PX-15
A	5.440 mm	5.845 mm	5.520 mm
B	1.880 mm	1.880 mm	2.050 mm
C	3.220 mm	3.220 mm	3.220 mm
D	2.990 mm	2.990 mm	2.990 mm
E	2.675 mm	3.285 mm	3.285 mm
F	610 mm	610 mm	915 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm



Angaben mit Semi-U Schwenkschild (D65EX-15) und Einstegbodenplatten



## BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive Semi-U Schild (EX) oder geradem Schild (PX), Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.

D65EX-15 Standardlaufwerk	20.310 kg
D65EX-15 Langes Laufwerk	21.090 kg
D65PX-15	20.800 kg



## HECKAUFREISSER

Mehrzahn-Heckaufreißer

Typ	Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer
Anz. Reißzähne	3
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	1.680 kg
Balkenlänge	2.170 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	640 mm
Max. Reißtiefe	595 mm



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ	CLSS (lastfühlendes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)
Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht.	
Hauptpumpe	regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe
Max. Fördermenge	210 l/min
Einstellung Überdruckventil	210 bar
Steuerventile für Tilt Dozer	
Schildhub	Heben, Halten, Senken und Schwimmen
Schildneigung	Rechts, Halten, Links
Zusatzventil für Heckaufreißer (EX)	
Heckaufreißer	Heben, Halten, Senken
Hydraulikzylinder	Doppelwirkend
Anzahl Zylinder x Durchmesser	
Hubzylinder Schild	2 x 95 mm
Tiltzylinder Schild	1 x 140 mm
Hubzylinder Heckaufreißer	1 x 140 mm



## SCHILDE

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

	Länge über alles	Schildvolumen	Schild Länge x Höhe	Max. Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Zusatzgewicht
D65EX-15 Semi-U Tiltschild	5.440 mm	5,61 m³	3.460 x 1.425 mm	1.105 mm	440 mm	855 mm	3.000 kg
D65EX-15 Gerader Tiltschild	5.210 mm	3,89 m³	3.415 x 1.225 mm	1.105 mm	440 mm	870 mm	2.720 kg
D65EX-15 Mech. verstellbarer Brust-Tiltschild (MPAT)	5.470 mm	3,55 m³	3.970 x 1.100 mm	1.185 mm	450 mm	400 mm	2.930 kg
D65PX-15 Gerader Tiltschild	5.520 mm	3,69 m³	3.970 x 1.100 mm	1.105 mm	540 mm	450 mm	2.740 kg
D65EX-15 Langes Laufwerk Semi-U Tiltschild kurz	5.893 mm	5,25 m³	2.990 x 1.480 mm	1.180 mm	565 mm	430 mm	3.060 kg

# PLANIERRAUPE

## STANDARDAUSRÜSTUNG

### Fahrerhaus

- Gefederter, drehbarer Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Aufstiegs-Fußrasten
- PCCS-Fahrbedienhebel
- Einhebel-Schildsteuerung
- Klimaanlage
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)
- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Schutzbleche
- Rückspiegel in der Kabine
- Sonnenblende
- Becherhalter
- Ablagefach

### Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (EX: 610 mm / PX: 915 mm)
- Abgedichtete und geschmierte, hochverschleißfeste HD-AR-Ketten (PX)
- Laufrollenschutz, Mitte
- Segmentierter Turas
- Starre Laufrollen
- Hydraulische Kettenspanner

### Motor

- HD-Kühlermaske
- Hydrostatisch betriebener Kühlventilator
- Wasserabscheider
- Kraftstofffeinüllsieb
- Entkalker Kühlsystem und Korrosionswiderstand
- Ansaugstutzen mit Vorreiniger
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige

- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar
- Anlasser 24 V/7,5 kW
- Lichtmaschine 12 V/50 A
- Batterien 2 × 12 V/140 Ah
- Seitliche Flügeltüren
- Hydroshift-Getriebe
- Drehmomentwandler
- Schwingungsdämpfer
- Hydrostatisches Lenksystem (HSS)

### Anbaugeräte

- Zugmaul
- Frontzughaken
- Heckscheibenwischer
- Scheibenwischer Frontscheibe
- Scheibenwischer Türen
- Werkzeugsatz

### Arbeitsausrüstung

- Schildhydraulik

### Sicherheitsausrüstung

- Rückfahralarm
- Signalhorn
- Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard
- ROPS-Dach gem. ISO 3471, SAE J1040, APR88

## SONDERAUSRÜSTUNG

### Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (EX: 510 mm, 560 mm, 660 mm)
- Abgedichtete und geschmierte, hochverschleißfeste HD-Ketten (EX)
- Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge

### Motor

- Anlasser 24 V/11 kW
- Lichtmaschine 12 V/75 A
- Batterien 2 × 12 V/200 Ah

### Anbaugeräte

- Starres Zugmaul
- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Zusatzscheinwerfer, hinten
- Zusatzscheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten

### Arbeitsausrüstung

- Gerader Tiltschild 3,69 m<sup>3</sup> (PX)
- Semi-U Tiltschild 5,61 m<sup>3</sup> (EX)
- Gerader Tiltschild 3,89 m<sup>3</sup> (EX)
- Mechanisch verstellbarer Brust-Tiltschild (MPAT) 3,55 m<sup>3</sup> (EX)
- Semi-U Tiltschild kurz 5,25 m<sup>3</sup> (EX Langes Laufwerk)
- Hydraulik für Heckaufreißer
- Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik

### Sicherheitsausrüstung

- Feuerlöscher

# KOMATSU®

**Komatsu Europe  
International NV**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
www.komatsueurope.com

EGSS014704 12/2004

Materials and specifications are subject to change without notice.

**KOMATSU®** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.