



EINSATZGEWICHT	6,8 t
MOTORLEISTUNG	50,2 kW (68 PS)
TIEFLÖFFELINHALT	65-270 l
GRABTIEFE	3,51 m
REICHWEITE	6,90 m



## Mobilbagger TW70

### Technische Daten

Motor	
Hersteller, Fabrikat	Yanmar, 4TNV98
Typ	4-Zylinder Dieselmotor, Tier 3
Arbeitsverfahren	4-Takt-Direkteinspritzung
Leistung nach ISO 9249 bei 2400 min <sup>-1</sup>	50,2 kW (68 PS)
Hubraum	3300 cm <sup>3</sup>
Max. Drehmoment	240 Nm bei 1400 min <sup>-1</sup>
Kühlsystem	Wasser
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 105 Ah
Lichtmaschine	12 V / 55 Ah
Anlasser	12 V / 3,1 kW
Fahrantrieb	
Hydrostatischer Fahrantrieb mit automatischer Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit. Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Vorderachse über Gelenkwelle an die Hinterachse. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts. Zwei Fahrbereiche:	
Fahrbereich „Arbeit“	0-6 km/h
Fahrbereich „Strasse“	0-20 km/h
Achsen	
Vorderachse:	Pendelnd aufgehängte Planetenlenktriebachse, Pendelwinkel 14 Grad.
Hinterachse:	Starr angelenkte Planetentriebachse.
Reifen	
Standardgröße	8.25-20, 12 PR Zwillingsbereifung
Option	500/45-20 Superbreitreifen
Option	365/70 R 18, Schmalspurausführung (< 2m)
Sonderbereifung auf Anfrage	
Bremsen	
<b>Betriebsbremse:</b> Hydraulische Pumpenspeicher-Zweikreisbremse, auf im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen der Vorder- und Hinterachse wirkend.	
<b>Baggerbremse:</b> Durch feststellbare Betriebsbremse auf die Vorder- und Hinterbremse wirkend.	
<b>Zusatzbremse:</b> Hydrostatischer Fahrantrieb im geschlossenen Kreis wirkt als verschleißfreie Hilfsbremse.	
<b>Feststellbremse:</b> Hydraulische Federspeicherbremse, elektrisch betätigt.	
Lenkung	
Vollhydraulisch gelenkte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder.	
Größter Lenkeinschlag	35 °
Schwenkwerk	
Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Betriebsbremse. Zusätzliche Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse.	
Drehgeschwindigkeit	0-10 min <sup>-1</sup>
Knickmatik®	
Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	48° / 735 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	72° / 880 mm
Füllmengen	
Diesel-Tankinhalt	150 l
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	180 l

### Betriebsdaten, Standardausrüstung

Betriebsgewicht (Gelenkausleger) nach ISO 6016	6800 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Gelenkausleger)	5210 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Gelenkausleger)	3595 mm
Transportmaße:	
Gelenk- / Circularausleger (L x H)	5710x2920 mm
Gesamtbreite (Zwillingsbereifung)	2190 mm
Höhe über Fahrerkabine	2920 mm
Spurbreite	1682 mm
Radstand	2125 mm
Bodenfreiheit, unter Gelenkwelle	420 mm
Wenderadius	6700 mm
Oberwagen-Heckradius	1450 mm
Oberwagen-Frontradius	2750 mm
Hüllkreis 180°	4200 mm
Hüllkreis 360°	5500 mm
Losbrechkraft nach ISO 6015	38000 N
Reißkraft nach ISO 6015	30000 N

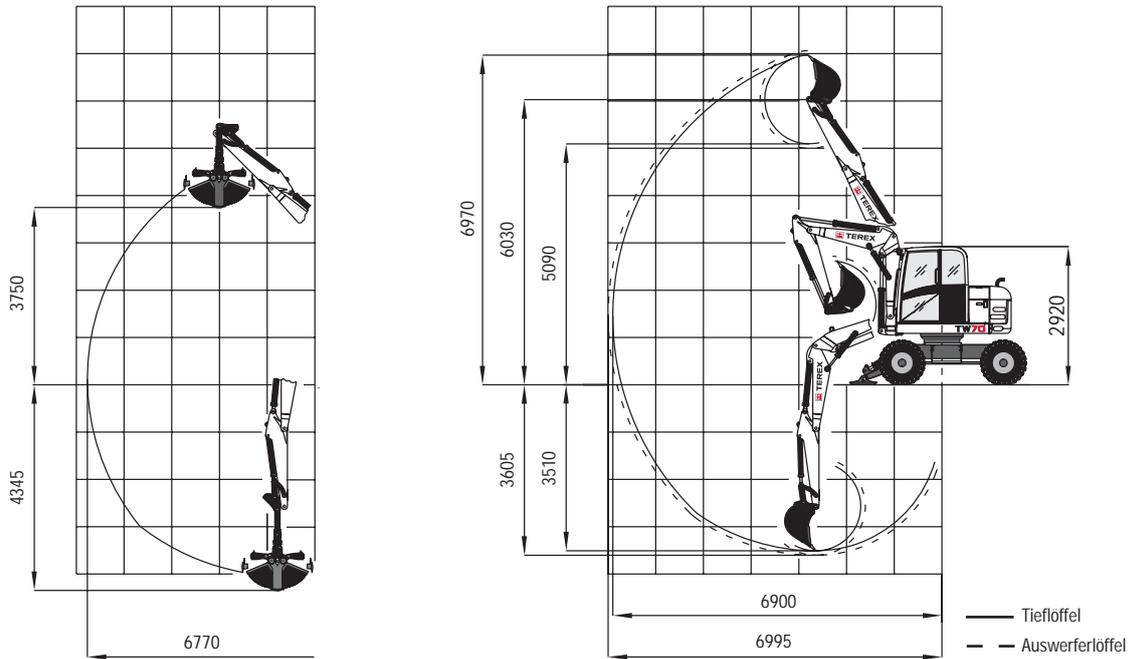
### Hydraulik

<b>Fahrhydraulik:</b> Geschlossener Kreislauf, unabhängig von der Arbeitshydraulik. Pumpenfördermenge max. 96 l/min bei 420 bar.	
<b>Arbeitshydraulik:</b> Axialkolbenregeldoppelpumpe mit Förderstromanpassung und Druckabschneidung. 3-Kreis-Hydraulik. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.	
Arbeitsdruck	max. 245 bar
Pumpenfördermenge	max. 2x62 l/min
Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Rücklaufilter im Öltank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.	
Zahnradpumpe für alle Stellfunktionen und Schwenken des Oberwagens.	
Arbeitsdruck	max. 210 bar
Pumpenfördermenge	43 l/min
Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge:	
Arbeitsdruck	bis 245 bar
Pumpenfördermenge, umschaltbar	62/95 l/min
ISO-Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.	

### Kabine

Geräumige, schallisolierte Vollsicht-Stahlkabine. Schiebefenster rechts. Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster, bronze getönt. Panorama-Heckfenster. Gasfederunterstützte Frontscheibe mit arretierbarer Lüftungsstellung, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Scheibenwaschanlage. Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau. Aussenspiegel links.	
Kabinenheizung mit Frontscheibenentfroster durch Motoröl-Wärmetauscher mit 3-Stufengebläse. Umschaltung von Frischluft- auf Umluftbetrieb, Frischluftfilter.	
Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Stoffbezug und Armlehnen, Gewicht-, Längs- und Neigungsverstellung.	
Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsmodul.	
Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.	
Schallleistungspegel entspricht den EG-Richtlinien.	

Grabkurve: Gelenkausleger



Tragfähigkeiten

Höhe Löffeldrehpunkt		Lastabstand ab Mitte Drehkranz							
Löffelstiel 1650 mm		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
3,0 m	A	1,52	1,31	1,30	1,09	1,07	0,89	0,96	0,67
	V	1,48	1,31	1,27	1,09	0,88	0,82	0,68	0,62
1,5 m	A	1,79	1,47	1,35	1,16	1,20	0,84	0,96	0,65
	V	1,71	1,47	1,22	1,08	0,84	0,77	0,66	0,60
0 m	A	2,40	1,75	1,68	1,14	1,22	0,84	0,94	0,69
	V	1,80	1,61	1,16	1,04	0,84	0,76	0,70	0,64
-0,9 m	A	2,37	1,69	1,68	1,10	1,17	0,83	0,90	0,72
	V	1,70	1,56	1,13	1,02	0,83	0,75	0,71	0,67

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebaumtem Tiefloffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Differenzgewichte Tiefloffel minus Lasthaken. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarnrichtung ausgestattet sein.  
Ausrüstung: Gelenkausleger, Zwillingsbereifung, Löffelstiel 1650 mm.  
Abkürzungen: A = Abgestützt, V = Verfahrbar

Abmessungen

Abb. 1: Spurdeckendes Baggern

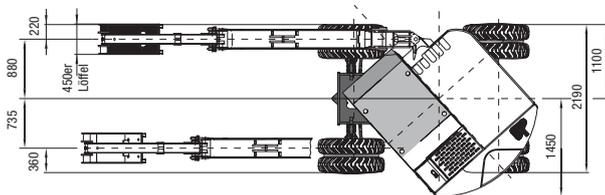


Abb. 2: Hüllkreis

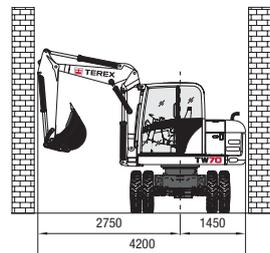
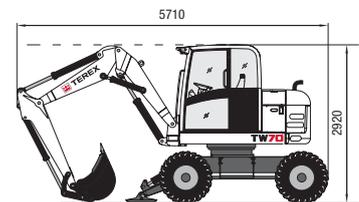


Abb. 3: Transportstellung



Terex GmbH Schaeffstrasse 8  
D-74595 Langenburg, Germany

TEL +49 (0)7905 / 58-0 FAX +49 (0)7905 / 58114  
EMAIL info@terex-schaeff.com WEB terex-schaeff.de