

SENEBOGEN

NEU!
NEW!



97 kW



19,5 t



MULTICAB

718 M

Maschine zur Energieholzernte und
Landschaftspflege
Machine for Fuel Wood Harvest and
Landscape Conservation

Technische Daten

Diesel-Motor

Leistung	97 kW/132 PS bei 2200 min⁻¹
Model	Cummins QSB 4.5, Tier III
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik	
Kühlung	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftankinhalt	330 l
Elektrische Anlage	24 V
Batterien	2 x 110 Ah, Hauptschalter

Hydraulik-System

Load Sensing/ LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge max.	Pumpe 1 bis 310 l/min Pumpe 2 bis 200 l/min für Anbauaggregate
Betriebsdruck bis	340 bar
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean-Feinfiltersystem Wasserabscheidung, optional
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühlereinheit mit thermostatisch geregelter Lüfterantrieb
Hydrauliktank	260 l
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert

Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und -leitungen

Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand

Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest

Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder

Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder

Drehwerk

Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile	
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Starker Kugeldrehkranz, abgedichtet
Drehgeschwindigkeit	7-8 min ⁻¹ , stufenlos

Oberwagen

Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
--------	--

Kühlsystem

Kompakte 3-Kreis-Kühlereinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission - Lüfterumkehrschaltung zum Reinigen des Kühlers

Arbeitsausrüstung

Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer
Lagerstellen	sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Zentralschmierung	Automatische Zentralschmieranlage

Unterwagen

Konstruktion	Starker Mobilunterwagen mit 4-Punkt-Pratzenabstützung oder Abstützplanierschild vorne und Pratzenabstützung hinten (Option), Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, Typ MP 18 D
Antrieb	Allrad-Antrieb über Verstellhydraulikmotoren mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und 2-Stufen Lastschaltgetriebe. Starke Planetenachsen mit integriertem Lenkzylinder, Lamellenbremse als Betriebsbremse im 2-Kreis-System.
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Bereifung	600/50 - 22,5 Luftreifen Singel

Fahrgeschwindigkeit 0-5,5 km/h Stufe I, 0-22 km/h Stufe II

Einsatzgewicht

718 M mit 4-Punkt Abstützung, K13T

und Mehrschalengreifer

ca.19.500 kg

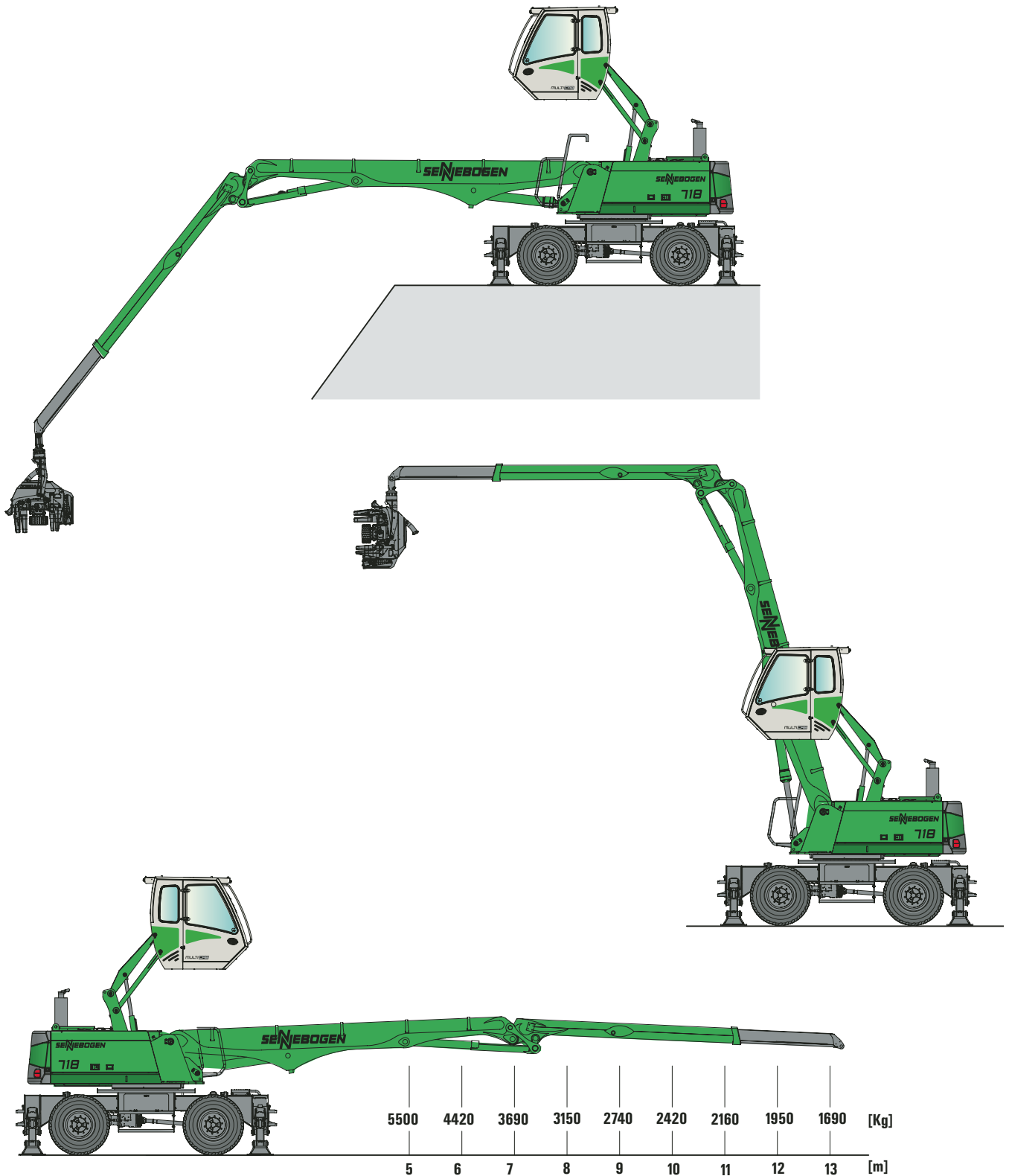
Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.

Technische Änderungen vorbehalten!

Specifications

Diesel engine	
Output	97 kW/132 HP at 2200 rpm
Model	Cummins QSB 4.5, Tier III
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission	
Speed idling system, economic mode	
Cooling	Water cooled
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator
Fuel tank	330 l
Electric system	24 Volt
Batteries	2 x 110 Ah, main switch
Hydraulic system	
Load sensing/LUDV system for working functions and drive function	
Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working functions
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation
Oil flow up to	Pump 1 310 l/min Pump 2 200 l/min for front attachment
Pressure up to	340 bar
Filtration	High energy efficiency filtration with long time change interval, SENNEBOGEN HydroClean micro filtration with water separation - optional
Cooling	Large-sized cooling unit, air fans are thermostatically controlled
Hydraulic tank	260 l
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals
Safety valves for all hydraulic circuits	
High efficiency through well designed hydraulic valves and lines	
Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off	
Central pressure test ports	
Safety check valves for hoist cylinders	
Safety check valves for stick cylinders	

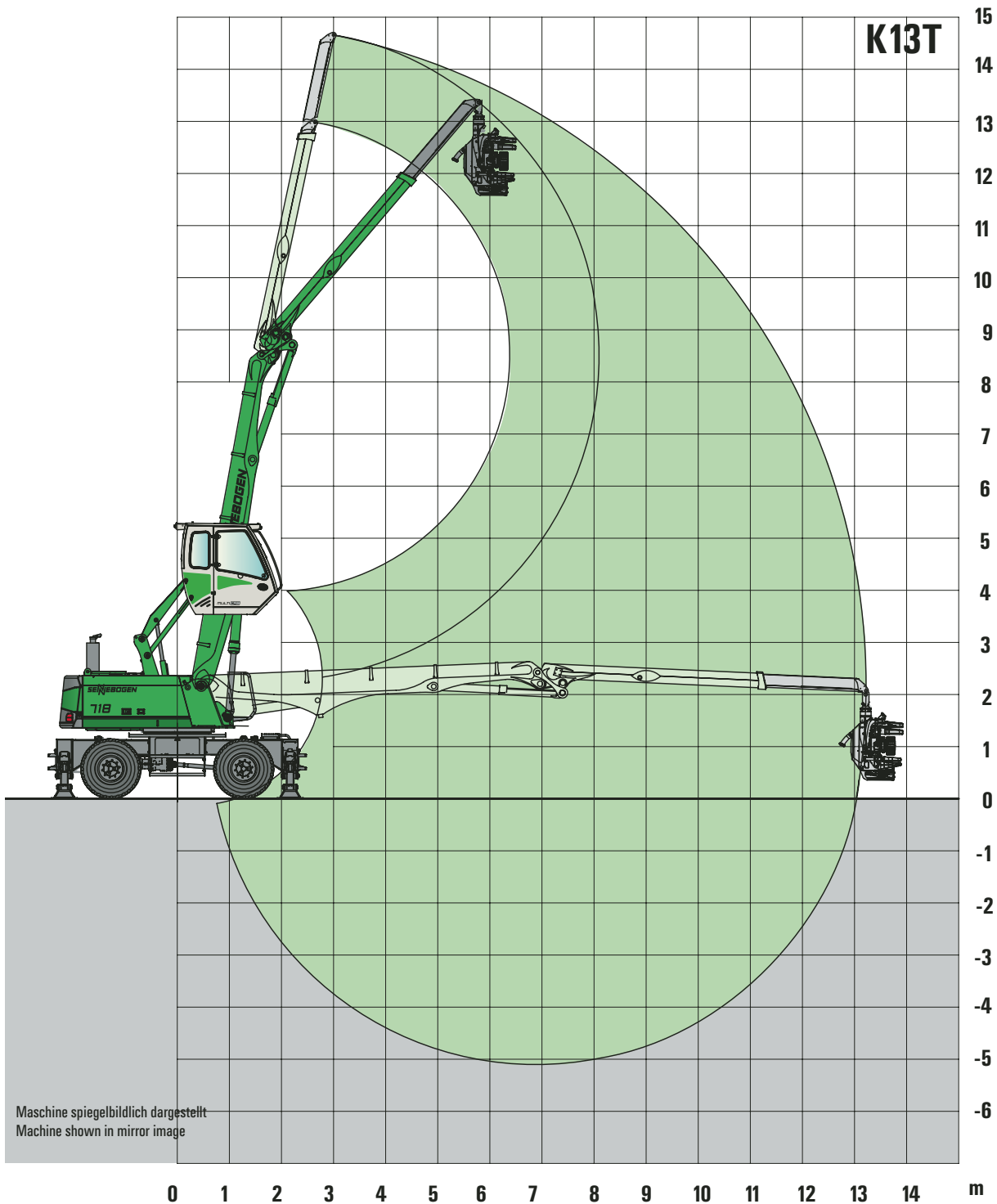
Swing drive	
Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves	
Parking brake	Multi disc brake, spring loaded
Swing bearing	Strong ball bearing, sealed
Swing speed	7-8 rpm, stepless
Upper carriage	
Design	Torsion resistant type design precision machined, steel bushes for the boom pivot. Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction
Cooling system	
- Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reduces fuel consumption and noise emission Counter rotation of air fan for cleaning of the radiator	
Working equipment	
Design	Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability
Pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes	
Cylinders	Hydraulic cylinders with high-grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
Lubrication	Automatic central lubrication system
Undercarriage	
Design	Strong, rubber tired undercarriage with 4-point outriggers or dozer blade front with 2-point stabilizers rear (option), steering axle as an oscillating axle lockable. Oscillating axle cylinders with safety check valves, Type MP 18 D
Drive	All wheel drive via variable displacement piston motor with directly mounted automatic brake valve and 2-stage power shift gear. Strong axles with integrated steering cylinder. Wet multi disk brakes in 2 circuit system
Parking valves	Multi disc brake, spring loaded
Tires	600/50 - 22,5 pneumatic tires
Travel speeds	0-5,5 km/h gear I, 0-22 km/h gear II
Operating weight	
718 M including 4 point outriggers K13T and orange peel grab	
approx. 19.500 kg	
The operating weight may vary with different equipment and attachments. Subject to technical modification!	



Alle Traglastwerte sind in Kilogramm (kg) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchsicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

Lift capacities are stated in metric kilogram. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87 % of hydraulic capacity. Machine on firm, level supporting surface. In the European Union excavators have to be equipped with a load moment limiter and automatic check valves, when they are used for lifting operations.

Traglastwerte / Liftcapacities

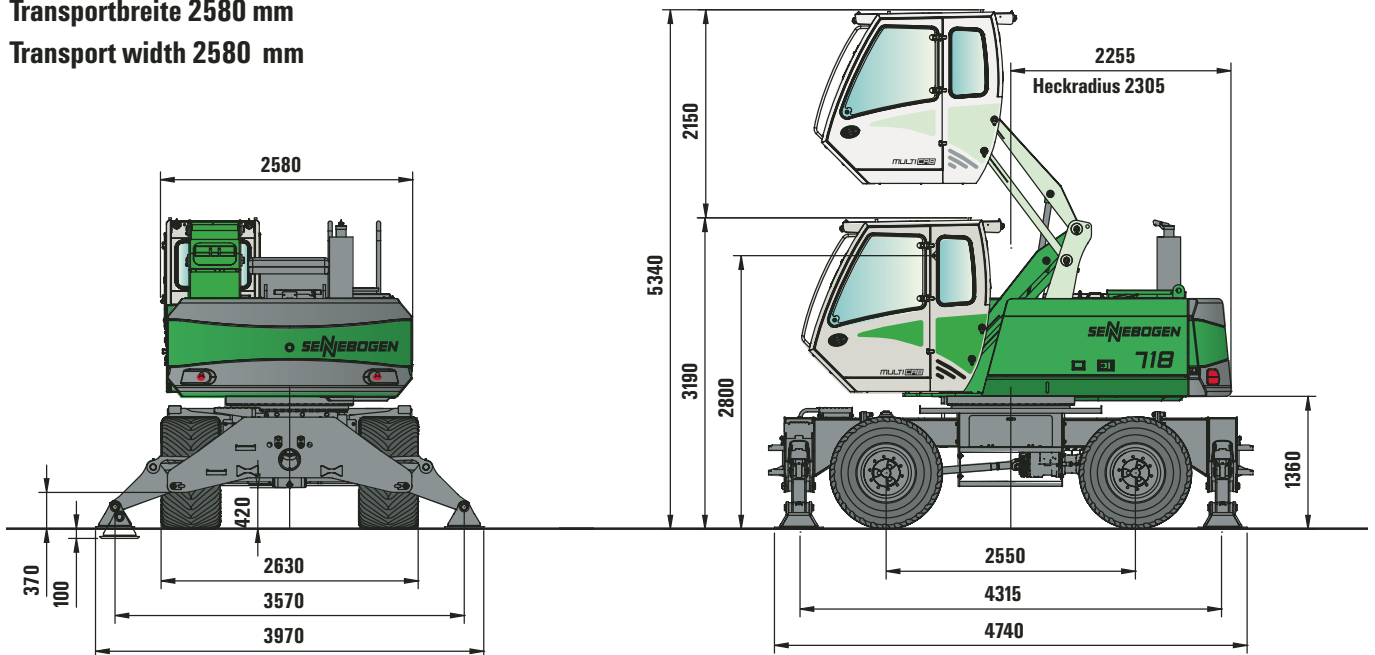


718 M

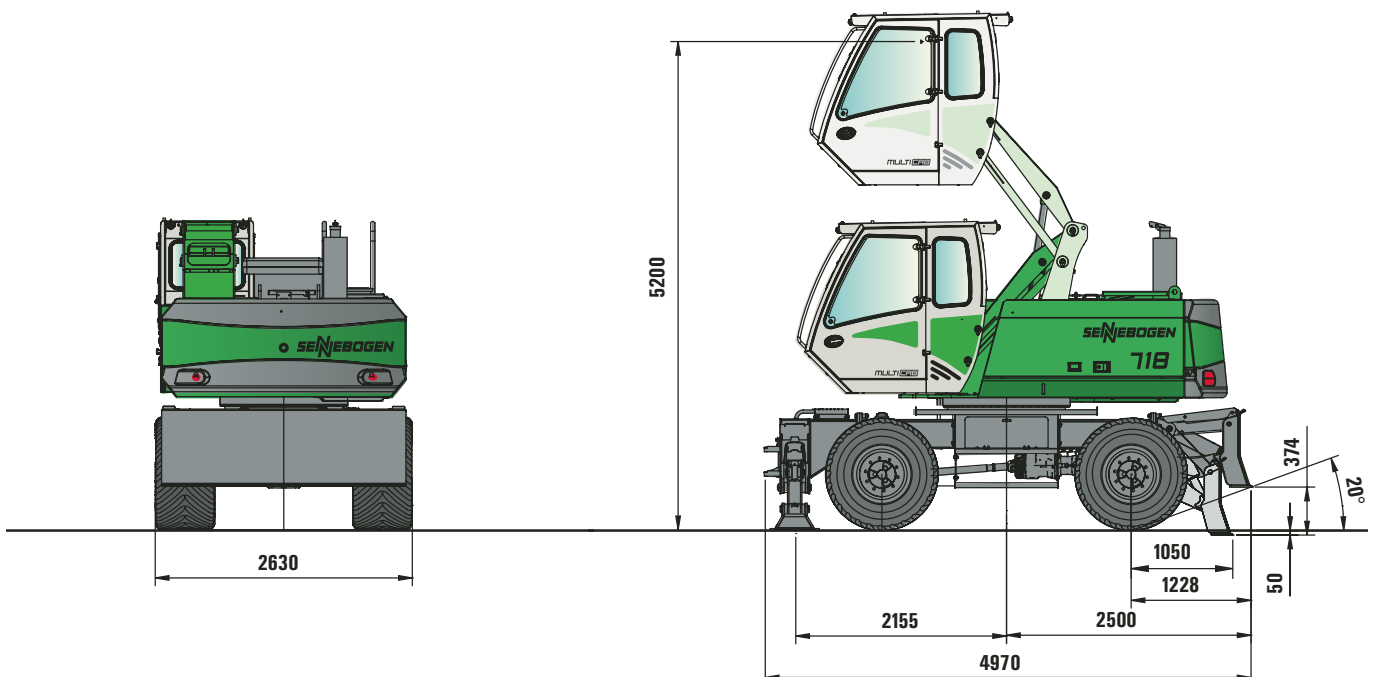
- Unterwagen/Undercarriage: **MP18D**
- Kompaktausleger/Compact boom: **6.5 m**
- Ladestiel/Loading stick: **4.5 m + 1.75 Tele**
- Kabine/Cab: **Multicab - hydraulisch hochfahrbar / Multicab - hydraulic elevating**

Maße / Dimensions

Transportbreite 2580 mm
 Transport width 2580 mm



718 M mit hydraulisch hochfahrbarer Multicab D220
 718 M with hydraulic elevating Multicab D220



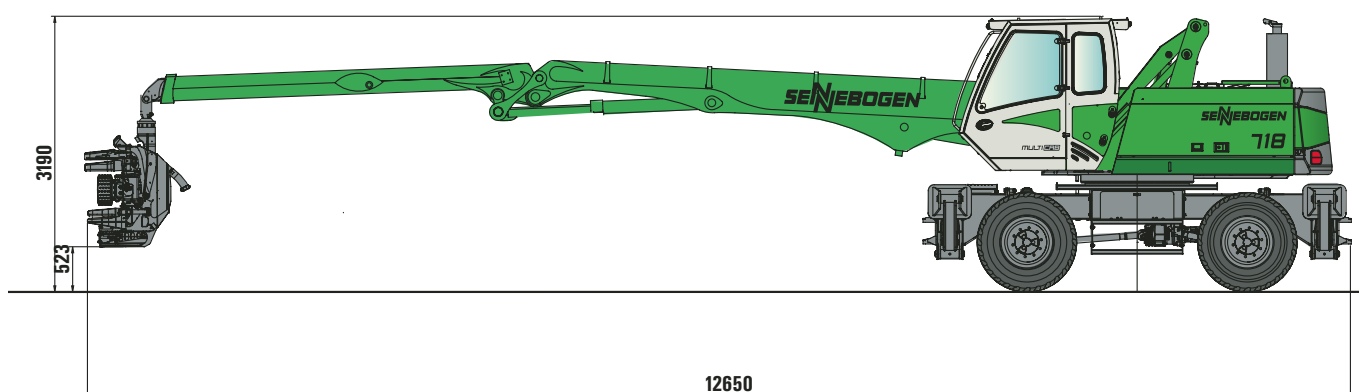
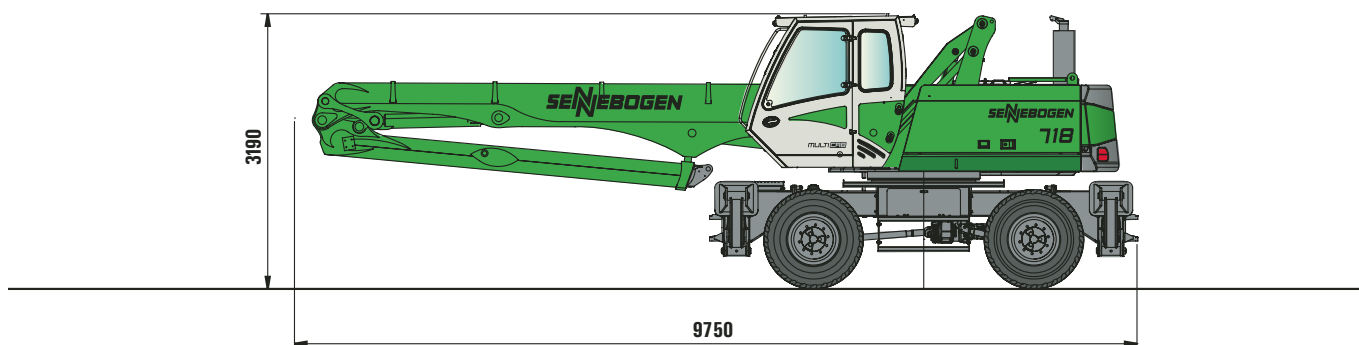
718 M mit hydraulisch hochfahrbarer Multicab D220
 718 M with hydraulic elevating Multicab D220

Maßangaben in [mm]
 Measures in [mm]

Transport-Maße / Transport dimensions

718 M mit Unterwagen Typ MP18D

718 M with undercarriage type MP18D









Notizen / Notes

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares. The grid is bounded by a thin green line.

718 M



SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
Fax +49 9421 43 882
marketing@sennebogen.de

BestellNr. / Item No. 138222
718 M - 041020* - 061016*