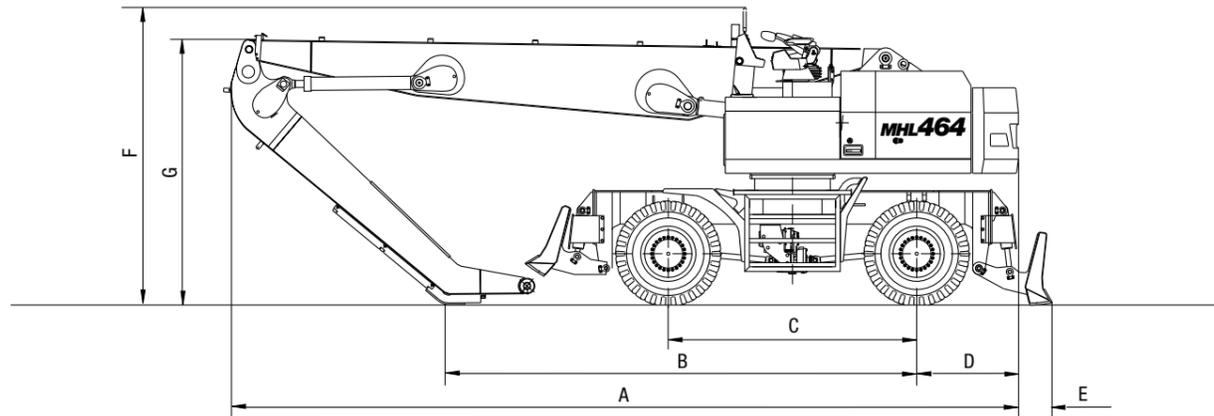


Transportmaße



Transportmaße	
Maße	Ausladung 11,0 m
A	10.200 mm
B	5.950 mm
C	3.200 mm
D	1.300 mm
E	440 mm
F	3.800 mm
G	3.300 mm

Holzgreifer	
<ul style="list-style-type: none"> Greifergroße 2,0 m² - 3,2 m² (optional), Zuordnung erfolgt in Abhängigkeit der Einsatzerfordernisse. 	

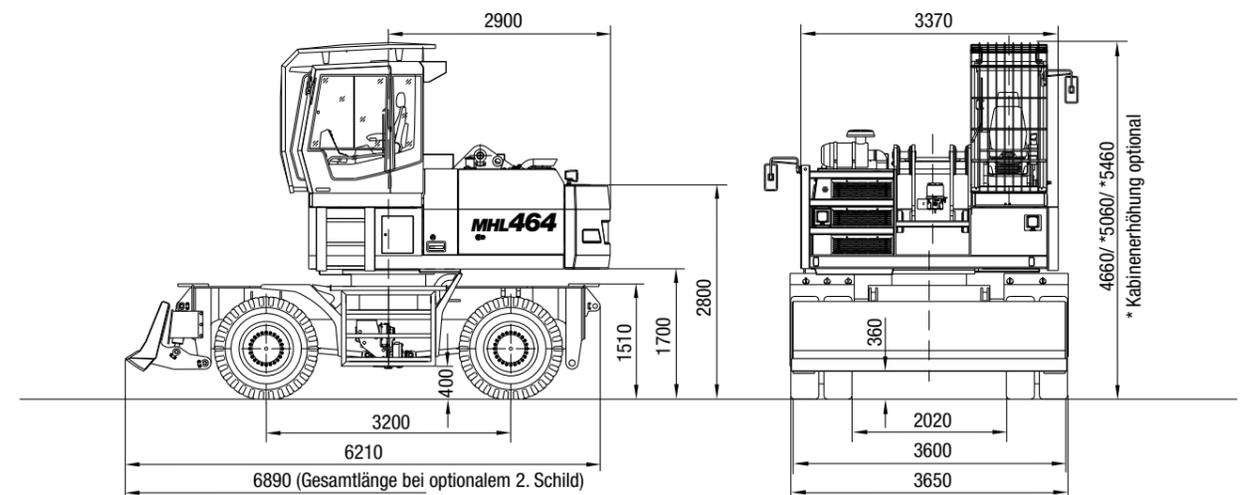
Sicherheitseinrichtungen	
<ul style="list-style-type: none"> Für den Hebezeugeinsatz gemäß EN 474-5. Nahbereichsabschaltung zum Schutz der Kabine. 	

Behördliche Abnahme	
<ul style="list-style-type: none"> Zertifizierung nach CE-Richtlinien. 	

Kabine	
<ul style="list-style-type: none"> Kabine: ergonomisch gestalteter Fahrerplatz mit funktionellem Design und guter Rundumsicht, starr hochgesetzte Kabine mit einer Sichthöhe von 4,0 m (optional mit Kabinenerhöhung 4,4 m/ 4,8 m). Fahrersitz: luftgefederter Komfortsitz mit integrierter Kopfstütze, Sicherheitsgurt und Lendenwirbelstütze, auf Wunsch mit Sitzheizung. Er ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten durch universelle Verstellmöglichkeiten der Sitzposition, der Sitzneigung sowie der Anordnung des Sitzpolsters zu den Armstützen und Vorsteuergeräten. Joy-Stick Lenkung, Lenkungsumkehr serienmäßig. Warmwasserheizung mit stufenloser Temperatureinstellung und 3-stufigem Gebläse, 4 einstellbare Defrosterdüsen. Klimaanlage serienmäßig. Hochfahrbare Frontscheibe mit Rolljalousie, ausstellbares Sichtfenster am Kabinendach. Option: Kabine mit Panzerglas an Front- und Dachfenster oder LEXAN-, Frontscheiben, Standheizung, Stereo-Cassettenradio, Lenkrad. Schalleistungspegel (garantiert) L_{WA} = 107 dB(A). 	

Option Lüfterumkehr	
<ul style="list-style-type: none"> Umkehrung der Ansaugrichtung des Motorlüfters und des Ölkühlers, Vorwahl erfolgt über Drehschalter. Vorteil: Erhöhung der Maschinenstandzeiten in staubiger Umgebung. 	

Lademaschinen



Dieselmotor	
Hersteller und Typ	Deutz-BF6M 1013 FC
Bauart	6-Zylinder Dieselmotor mit Abgas-turbolader und Ladeluftkühler.
Motorleistung	165 kW
Nenn Drehzahl	2.000 min ⁻¹
Hubraum	7,1 l
Kühlsystem	Wasser-, Ladeluftkühlung mit temperaturgeregelter Lüfterdrehzahl.
Abgasnorm	COM II und EPA TIER II
Luftfilterausführung	Zweistufenfilter mit Sicherheitsventil.
Kraftstofftank	530 l

Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 12 V / 100 Ah / 760 A (nach EN)
Beleuchtungsanlage	2 Xenon-Scheinwerfer am Oberwagen/ Vorderfront, 2 Xenon-Scheinwerfer am Oberwagen/ Rückfront, 2 Xenon-Scheinwerfer am Ladestiel, 3 Xenon-Scheinwerfer auf dem Kabinendach, 1 zusätzl. Xenon-Scheinwerfer rechts, Heckbegrenzungs- u. Blinkerleuchten.

Fahrtrieb	
<ul style="list-style-type: none"> Hydrostat. Fahrtrieb über stufenlos geregelten Axialkolbenmotor mit direkt angebaute Fahrbremsventil, 2-Gang-Lastschaltgetriebe, Allrad. 	
Fahrgeschwindigkeit 1. Gang	0 - 6 km/h
Fahrgeschwindigkeit 2. Gang	0 - 20 km/h
Wenderadius	6,0 m

Dienstgewichte	
Grundgerät mit einem Schild und Arbeitseinrichtung	
Ausladung 11,0 m	38.500 kg

Schwenkantrieb	
Drehkranz	Innenverzahnter Drehkranz.
Antrieb	Mehrstufiges Planetengetriebe mit integrierter Lamellenbremse.
Oberwagendrehzahl	0 - 8 min ⁻¹

Unterwagen	
<ul style="list-style-type: none"> Vorderachse: Planetenriebachse mit integrierter Trommelbremse, starr gelagert, max. Lenkeinschlag 30°. Hinterachse: Planetenriebachse mit integrierter Trommelbremse, pendelnd gelagert mit zuschaltbarer Pendelblockierung, max. Lenkeinschlag 30°. 	
Abstützvarianten	Polderschild vorn (optional: hinten)
Bereifung	Luftbereifung 8-fach, 14.00-24
<ul style="list-style-type: none"> Allradlenkung. Zentralschmieranlage mit zentralem Schmiernippel. 	

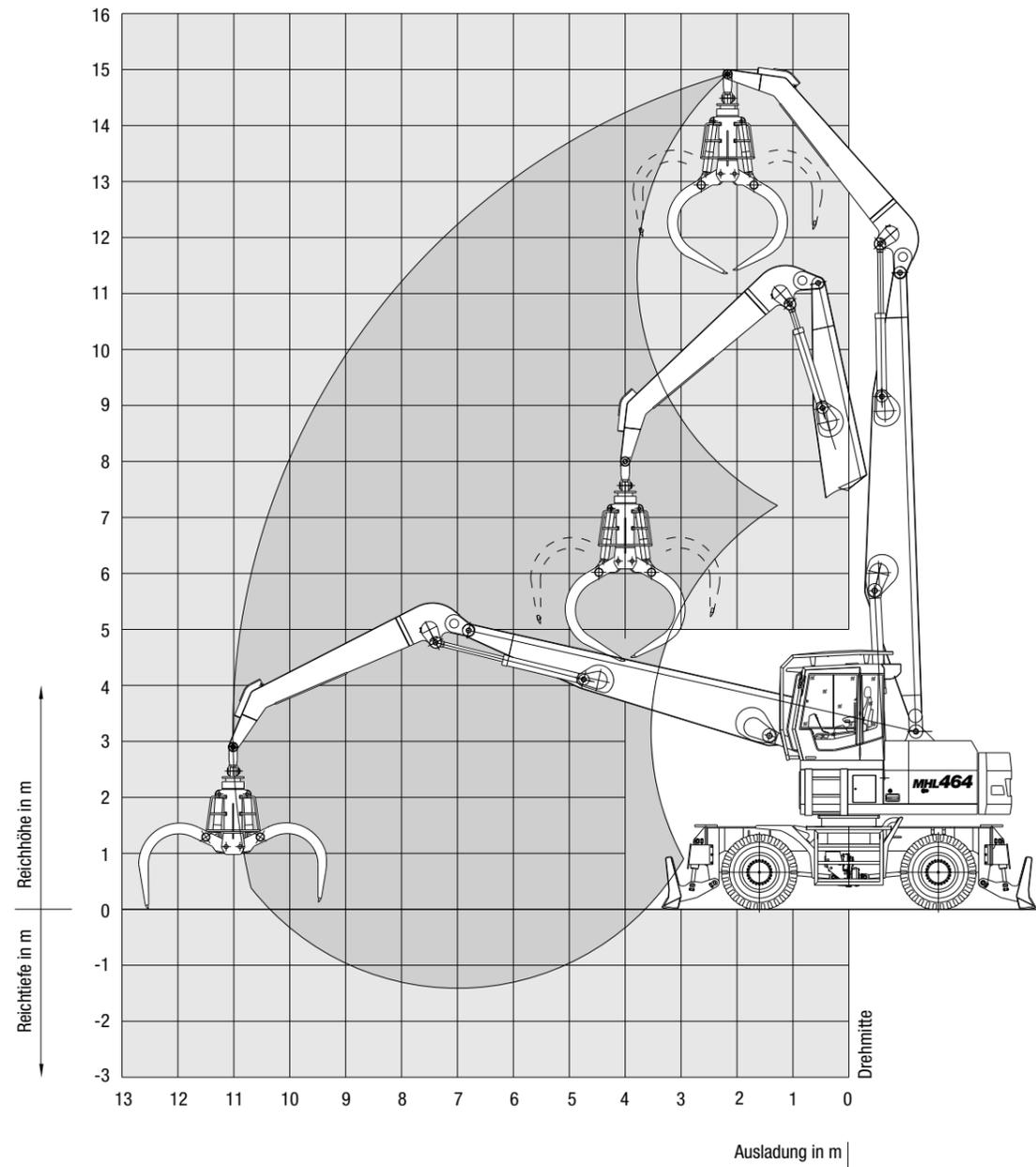
Bremsen	
Betriebsbremse	Zweikreis-Bremssystem nach Vorder-u. Hinterachse getrennt, Hilfskraftbremsanlage auf alle 4 Radpaare wirkend.
Feststellbremse	Elektro-hydraulisch betätigte Feder-speicher-Scheibenbremse am Schaltgetriebe auf beide Achsen wirkend.

Hydraulische Anlage	
<ul style="list-style-type: none"> Einkreis-Hydraulik mit Bedarfsstromregelung; optimale Ausnutzung der verfügbaren Motorleistung durch Grenzlastregelung. Sep. Ölkühler mit großer Kühlfläche, temperaturgeregelte Lüfterdrehzahl. Hydraulikfilter: im Öltank integrierte Filterelemente. Zentralschmieranlage serienmäßig. 	
Max. Fördermenge	640 l/min (bei 2.000 min ⁻¹)
Max. Arbeitsdruck	360 bar
Hydrauliköltank	610 l

Bereichskurve

MHL 464 (Ausladung 11,0 m)

▶ Arbeitseinrichtung: Kastenausleger 8,2 m, Ladestiel 4,7 m.



Tragfähigkeiten

MHL 464 (Ausladung 11,0 m)

▶ Arbeitseinrichtung: Kastenausleger 8,2 m, Ladestiel 4,7 m.

Höhe in m	Unterwagen Abstützung	Ausladung in m				
		4,5	6	7,5	9	10,5
13,5	nicht abgestützt	9,6*				
	1-Schild Abstützung	9,6* (9,6*)				
	2-Schild Abstützung	9,6* (9,6*)				
12	nicht abgestützt	11,2*	9,6*			
	1-Schild Abstützung	11,2* (11,2*)	9,6* (9,6*)			
	2-Schild Abstützung	11,2* (11,2*)	9,6* (9,6*)			
10,5	nicht abgestützt	12,4*	11,4*	8,6		
	1-Schild Abstützung	12,4* (12,4*)	11,4* (11,4*)	9,4* (9,4*)		
	2-Schild Abstützung	12,4* (12,4*)	11,4* (11,4*)	9,4* (9,4*)		
9	nicht abgestützt	14,0*	11,9*	8,5	6,4	
	1-Schild Abstützung	14,0* (14,0*)	11,9* (11,9*)	9,3 (10,6*)	7,0 (8,4*)	
	2-Schild Abstützung	14,0* (14,0*)	11,9* (11,9*)	10,6* (10,6*)	8,4* (8,4*)	
7,5	nicht abgestützt	14,9*	11,6	8,3	6,3	
	1-Schild Abstützung	14,9* (14,9*)	12,5* (12,5*)	9,1 (10,9*)	6,9 (9,6*)	
	2-Schild Abstützung	14,9* (14,9*)	12,5* (12,5*)	10,9* (10,9*)	8,2 (9,6*)	
6	nicht abgestützt	16,3*	11,2	8,1	6,2	4,9
	1-Schild Abstützung	16,3* (16,3*)	12,2 (13,2*)	8,8 (11,1*)	6,8 (9,7*)	5,4 (7,6*)
	2-Schild Abstützung	16,3* (16,3*)	13,2* (13,2*)	10,6 (11,1*)	8,1 (9,7*)	6,4 (7,6*)
4,5	nicht abgestützt	16,1	10,7	7,8	6,1	4,9
	1-Schild Abstützung	17,5* (17,5*)	11,7 (13,8*)	8,5 (11,4*)	6,6 (9,8*)	5,3 (8,4*)
	2-Schild Abstützung	17,5* (17,5*)	13,8* (13,8*)	10,3 (11,4*)	7,9 (9,8*)	6,3 (8,4*)
3	nicht abgestützt	15,3	10,3	7,6	5,9	4,8
	1-Schild Abstützung	17,0 (18,2*)	11,3 (14,2*)	8,3 (11,6*)	6,5 (9,8*)	5,2 (8,3*)
	2-Schild Abstützung	18,2* (18,2*)	13,8 (14,2*)	10,0 (11,6*)	7,7 (9,8*)	6,3 (8,3*)
1,5	nicht abgestützt	13,7*	9,9	7,4	5,8	4,7
	1-Schild Abstützung	13,7* (13,7*)	10,9 (14,0*)	8,1 (11,5*)	6,3 (9,6*)	5,2 (7,8*)
	2-Schild Abstützung	13,7* (13,7*)	13,4 (14,0*)	9,8 (11,5*)	7,6 (9,6*)	6,2 (7,8*)
0	nicht abgestützt	12,7*	9,8	7,3	5,7	
	1-Schild Abstützung	12,7* (12,7*)	10,8 (13,1*)	8,0 (10,8*)	6,3 (8,9*)	
	2-Schild Abstützung	12,7* (12,7*)	13,1* (13,1*)	9,7 (10,8*)	7,6 (8,9*)	

Bemerkungen

Die Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben. Pumpendruck 360 bar. Gemäß ISO 10567 betragen sie 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Auf festem und ebenem Untergrund gelten sie für einen Schwenkbereich von 360°. Die (...) -Werte gelten in Längsrichtung des Unterwagens über das Schild.

Gewichte angebaute Lastaufnahmemittel (Greifer, Lasthaken usw.) sind von den Traglastwerten abzuziehen. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend den CE-Richtlinien Rohrbruchversicherungen an den Hubzylindern und eine Überlastwarneinrichtung erforderlich.